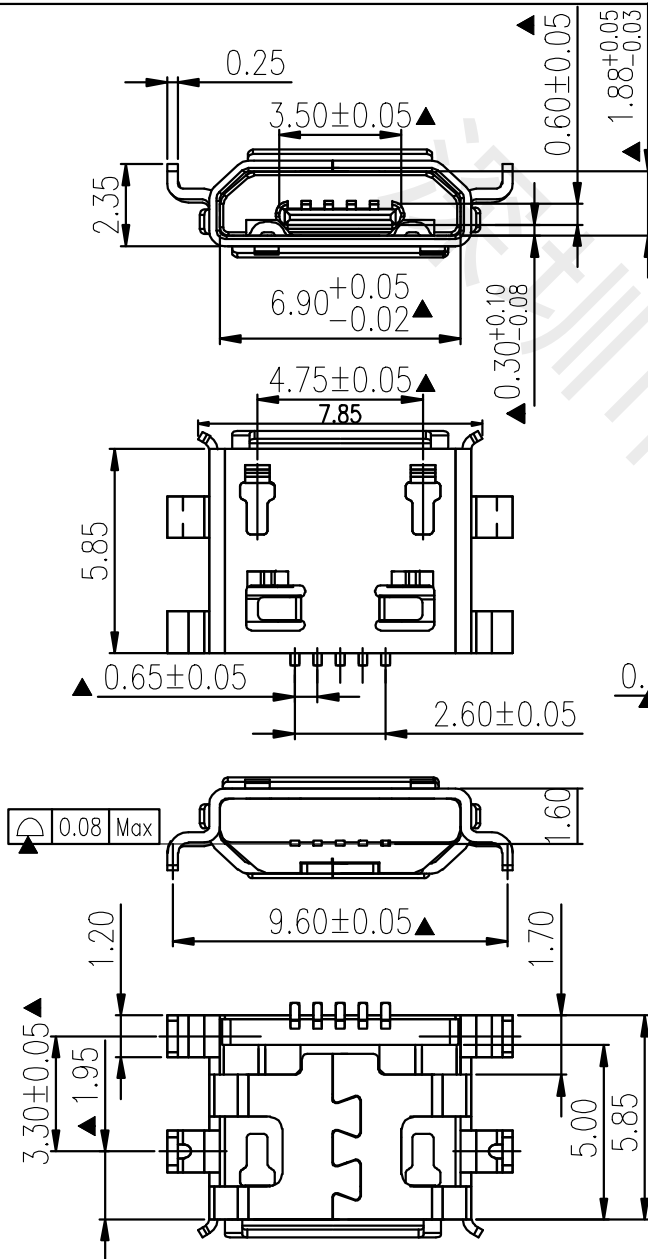


NOTES:

- 成品功能要求面不可有端子压伤及塑胶毛边。
- 标有“▲”记号者为重点检验尺寸。
- 未标注尺寸公差为按自由公差为准。
- 成品端子平面度必须100%检测。
- 接触强度1.0kgf/min

规格说明 Specifications:

电气特性 Electrical:

- 额定电流: Current Rating
1.0A/contact terminal
- 额定电压: Voltage Rating
30V DC
- 接触电阻 Contact Resistance
50 milliohms MAX
- 耐电压 Dielectric Withstanding Voltage:
300 V AC AT Sea Level
- 绝缘电阻 Insulation Resistance:
100MEGA ohms MIN

物理性能 Mechanical:

- 插拔力: Connector Mate and Unmate Force
Mate force: 3.0kgf (MAX)
Unmate force: 0.7kgf (MIN)
- 机械寿命: 3000次

原材料 Material:

- 塑胶 Housing:
Hing Temperature Thermoplastic
UL 94V-0 LCP Black
- 端子磷铜 C5191 EH
- 外壳 Shell: H65 EH

电镀 Finish:

- 端子 Contact: Plated Gold in Mating Area;
Tin On Solder Tails
- 外壳 Shell:
Nickel Plating (能过炉自动上锡)

RECOMMENDED PCB LAYOUT (TOP VIEW)
GENERAL TOLERANCES: ± 0.05

GENERAL TOLERANCES				品名 TITLE	MICRO 4PCB0.8 JB	深圳市首韩科技有限公司		
公差	I	II	III					
X.XXX	± 0.01	± 0.02	± 0.03	料号 PART NO.	XXXXXXXX	绘图 DRAWN	李春风	2020.8.17
X.XX	± 0.03	± 0.05	± 0.08					
X.X	± 0.05	± 0.10	± 0.12	图号 REV. NO.		审核 CHECKED	钟华华	2020.8.17
X	± 0.10	± 0.15	± 0.20					
ANGLE	$\pm 0.5^\circ$	$\pm 1.0^\circ$	$\pm 2.0^\circ$	图名 REV. NAME		批准 APPROVED	罗孝金	2020.8.17
表面处理 PLATED	版次 REV.	A/0						
料厚 THICKNESS	比例 SCALE	1:1	单位 UNIT	M/M	页次 SHEET	1/1	路径 FILE NAME	
材料 MATERIAL								



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品编码
material code:

产品名称 Project:

Micro USB

规格型号 Part No:

MICRO 4PCB0.8 JB

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	



1. 物料明细:

1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0

1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金 $1\mu\text{m}$

1.3. 外壳部分: H65, 外壳镀镍底 $50\mu\text{m}$, 镀锡 $80\mu\text{m}$

2. 工作条件:

2.1. 工作电流: 1.0Ampere

2.2. 使用温度: $-30^{\circ}\text{C}\sim+80^{\circ}\text{C}$

3. 电气性能部分

序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	$50\text{m}\Omega\text{ MAX}$	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100\text{M}\Omega\text{ MIN}$ 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

4. 机械性能部分

4.1	插入力	3.0kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分 速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	0.7kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分 速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分 速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: $0.7\sim 1.8\text{ kgf}$	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ , 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A

5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235\pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega\text{ MAX}$ 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega\text{ MIN}$	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega\text{ MAX}$ 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega\text{ MIN}$	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega\text{ MAX}$ 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega\text{ MIN}$	将产品置于温度为 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$, 湿度为 $90\sim 95\text{RH}$ 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega\text{ MAX}$	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A

5.6

耐焊接性

- 外观无明显变色、起泡;
- 焊脚吃锡平滑

建议回焊曲线:

