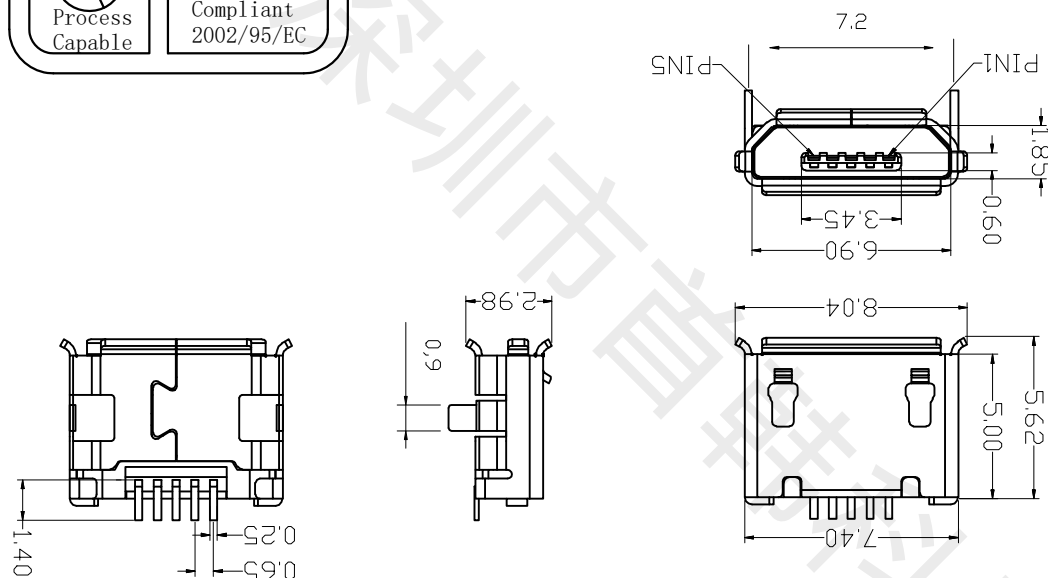


| REVISIONS |         |          |                 |      |        |         |          |
|-----------|---------|----------|-----------------|------|--------|---------|----------|
| REV.      | ECN NO. | LOCATION | DESCRIPTION     | DATE | DESIGN | CHECKED | APPROVED |
| A         | N/A     |          | INITIAL RELEASE |      |        |         |          |



## P. C. B LAYOUT

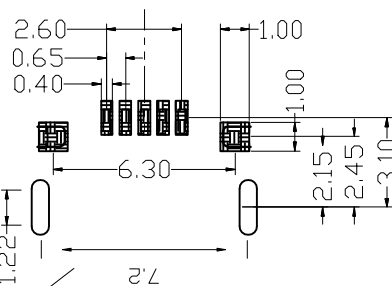
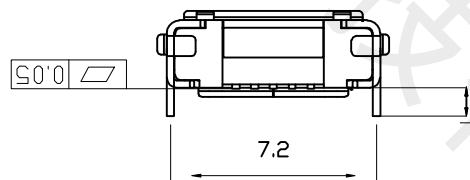
Note:

1. Material:

- 1.1 Housing: High temperature thermoplastic with g.f, UL94v-0
- 1.2 Contact: copper alloy,  $t=0.20\text{mm}$
- 1.3 Shell: copper alloy,  $t=0.25\text{mm}$

2. Specification:

- 2.1 Current rating: 1.0A Max
- 2.2 Dielectric withstanding voltage: 100V(AC) for 1 min.
- 2.3 Contact resistance:  $50\text{m}\Omega$  Max.
- 2.4 Insulation resistance:  $100\text{m}\Omega$  min.
- 2.5 Total mating force: 3.57 Kgf Max.
- 2.6 Total unmating force: 1.0 Kgf Min. 0.81~2.05 Kgf Min. after 3,000 insertion/extraction cycles
- 2.7 Temperature range:  $-30^{\circ}\text{C}\sim 80^{\circ}\text{C}$



PCB EDGE

RECOMMENDED PCB LAYOUT  
TOLERANCE:  $\pm 0.05$

MEASURE POINT:  
QUADRANT POINT (QP)  
TANGENCY POINT (TP)  
INTERSECTION POINT (IP)

UNLESS OTHERWISE  
SPECIFIED, TOLERANCE:  
X.  $\pm 0.20$   
X.x  $\pm 0.10$   
X.xx  $\pm 0.05$   
X.xxx  $\pm 0.03$   
ANGULAR  $\pm 3^{\circ}$



深圳市首韩科技有限公司

|             |     |      |           |
|-------------|-----|------|-----------|
| DESIGN      | 李春风 | DATE | 2020.6.15 |
| CHECKED     | 钟华华 | DATE | 2020.6.15 |
| APPROVED    | 罗孝金 | DATE | 2020.6.15 |
| PART NO.    |     |      |           |
| DRAWING NO. |     |      |           |

TITLE:

MICRO 7.2 JBWZ

|          |            |          |
|----------|------------|----------|
| REV.: A  | SCALE: 1:1 | UNIT: mm |
| SIZE: A4 | SHEET: 1/1 |          |



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

## 承 认 书

### SPECIFICATION FOR APPROVAL

产 品 编 码  
material code:

产品名称 Project:

Micro USB

规格型号 Part No:

MICRO 7.2 JBWZ

贵公司承认印 Approval signatures

| 料 号/Part No. | 签 章/Signatures |
|--------------|----------------|
|              |                |

日期 Date:

|             |     |                                                                                      |
|-------------|-----|--------------------------------------------------------------------------------------|
| 拟制/Drawn    | 李春风 |  |
| 审核/Check    | 钟华华 |                                                                                      |
| 批准/Approved | 罗孝金 |                                                                                      |



1. 物料明细:

1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0

1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金  $1\mu''$

1.3. 外壳部分: C2680, 外壳镀镍底  $50\mu''$ , 镀锡  $80\mu$

2. 工作条件:

2.1. 工作电流: 1.0Ampere

2.2. 使用温度:  $-30^{\circ}\text{C}\sim+80^{\circ}\text{C}$

3. 电气性能部分

| 序号  | 测试项目 | 规格和标准                                       | 测试方法及参考标准                                                 |
|-----|------|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| 3.1 | 接触阻抗 | $50\text{m}\Omega$ MAX                      | 以低功率电流测试产品接触部位阻抗值<br>参考: EIA 364-23A                      |
| 3.2 | 绝缘阻抗 | $100\text{M}\Omega$ MIN<br>$100\text{V}$ DC | 测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值<br>参考: EIA 364-21A                        |
| 3.3 | 耐压测试 | $100\text{V}$ AC<br>1分钟 $0.5\text{mA}$      | 以 $0.5\text{mA}$ 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟<br>参考: EIA 364-20A |

4. 机械性能部分

|     |           |                                                                             |                                                                                                                                 |
|-----|-----------|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 4.1 | 插入力       | $3.57\text{kgf}$ MAX                                                        | 与线端匹配时, 线端以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度插入时的力<br>参考: EIA 364-13A                                                                   |
| 4.2 | 拔出力       | $1.0\text{kgf}$ MIN                                                         | 与线端匹配时, 线端以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度拔出时的力<br>参考: EIA 364-13A                                                                   |
| 4.3 | 端子单PIN保持力 | $0.5\text{kgf}$ MIN                                                         | 接触 PIN 以 $25\text{mm}/\text{分}$ 速度从塑胶中退出来的力                                                                                     |
| 4.4 | 寿命测试      | 1. 产品外观无明显损伤<br>2. 插入力: $3.0\text{kgf}$ MAX<br>拔出力: $0.7\sim 1.8\text{kgf}$ | 以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次<br>参考: EIA 364-09A                                                                                      |
| 4.5 | 振动测试      | $10^{-6}$ 秒                                                                 | 以每分钟频率由 $10\text{HZ}$ 至 $55\text{HZ}$ , 再回到 $10\text{HZ}$ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。<br>振幅为 $1.5\text{mm}$<br>参考: EIA 364-28A |

5. 环境性能部分

|     |      |                                                                                  |                                                                                                   |
|-----|------|----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5.1 | 沾锡性  | 吃锡面积达 95%以上                                                                      | 产品焊接区于温度为 $235\pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 $5\pm 0.5$ 秒<br>参考: MIL STD-202F                       |
| 5.2 | 耐高温  | 1. 外观无明显损伤<br>2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX<br>3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN | 将产品置于 $85^{\circ}\text{C}$ 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。<br>参考: MIL STD-1344A                    |
| 5.3 | 低温性  | 1. 外观无明显损伤<br>2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX<br>3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN | 将产品置于 $-40^{\circ}\text{C}$ 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。<br>参考: MIL STD-1344A                   |
| 5.4 | 耐湿性  | 1. 外观无明显损伤<br>2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX<br>3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN | 将产品置于温度为 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$ , 湿度为 $90\sim 95\text{RH}$ 环境中, 120 小时后观察。<br>参考: EIA 364-31A  |
| 5.5 | 耐腐蚀性 | 1. 外观无明显腐蚀<br>2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX                                     | 将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。<br>参考: EIA 364-26A |

5.6 耐焊接性

- 外观无明显变色、起泡;
- 焊脚吃锡平滑

建议回焊曲线:

