



技术规格:

1:电性能

1.1额定电流: 1.0A

1.2接触阻抗: 30mΩ MAX

1.3绝缘阻抗: 100MΩ MIN 100V DC

1.4耐压测试: 100V AC

2:机械性能

2.1插入力: 3.57kgf MAX

2.2拔出力: 1.00kgf MIN

2.3使用寿命: 3000次

2.4耐温性: 烤箱测试: 温度260±5°C, 时间5分钟

2.5工作温度: -30°C ~ +80°C

3:材质及表面处理:

3.1胶芯: LCP 黑色 UL94V-0

3.2端子: C5191, 镍底, 镀金3.0μ"

3.3外壳: C2680, 表面镀镍60μ"

3.4符合ROHS的要求



深圳市首韩科技有限公司

							General Tolerance	DRAW	繪圖員	李春风	2019' / 02 / 15
							X ±0.30				
							XX ±0.20				
							XXX ±0.10				
							Angle Tolerance	DESIGN	設計		
							X° ±1.0°	CHECK	校閱	钟中华	2019' / 02 / 15
							XX° ±0.5°				
							XXX° ±0.2°	APPRO.	承認	罗孝金	2019' / 02 / 15
工程變更通知單號 ECN(DCN) NO.	A	2019' / 02 / 15	NEW	吳晓涛	金俊林						
版次 REV		日期 DATE	說明 DESCRIPTION	改變 CHANGE	承認 APPRO.						



深圳市首韩科技有限公司
SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD
Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品编码
material code:

产品名称 Project: MICRO

规格型号 Part No: MICRO 4P DIP

贵公司承认印 Approval signatures

料号/Part No.	签章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	



深圳市首韩科技有限公司

1. 物料明细:

- 1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0
 1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金 1μ "
 1.3. 外壳部分: C2680, 外壳镀镍底 50μ ", 镀锡 80μ

2. 工作条件:

- 2.1. 工作电流: 1.0Ampere
 2.2. 使用温度: $-30^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$

3. 电气性能部分

序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	$30\text{m}\Omega$ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	$100\text{M}\Omega$ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	100V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A

4. 机械性能部分

4.1	插入力	3.57kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.0kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN 保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: $0.7\sim 1.8\text{ kgf}$	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A

5. 环境性能部分

5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235\pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40\pm 2^{\circ}\text{C}$, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35\pm 2^{\circ}\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1. 外观无明显变色、起泡; 2. 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: