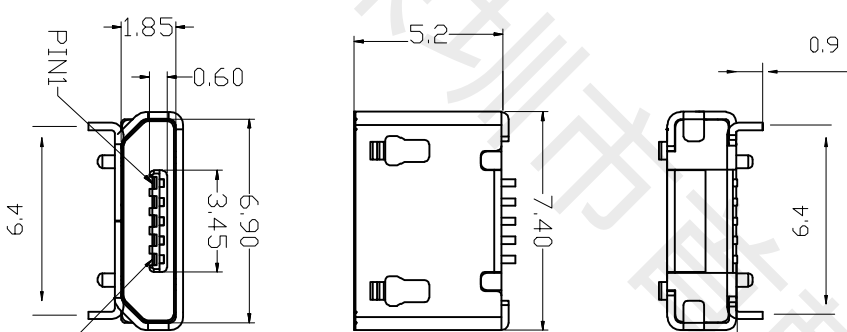
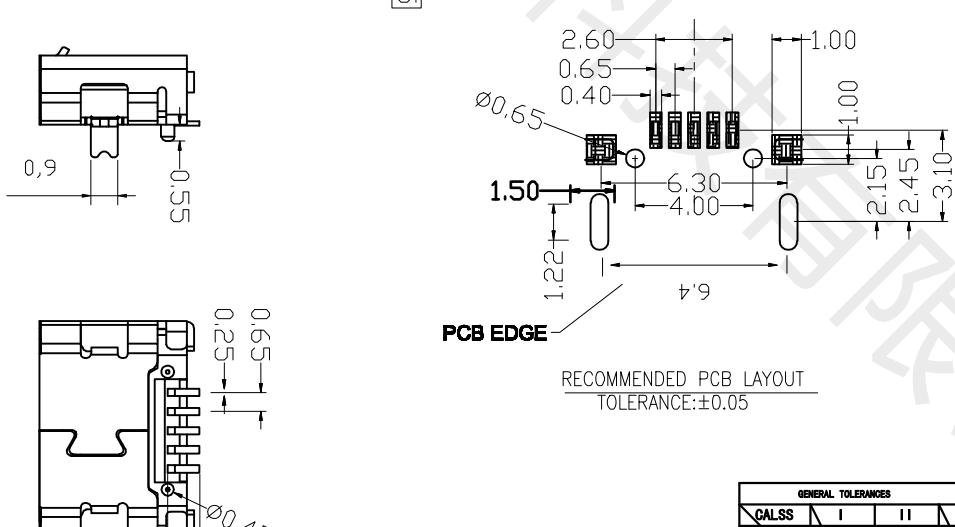


1		2		3		4		5		6		7																																																																																																															
								标记 REV. LTR.		日期 DATE		版别 REV.		变更内容 REVISION NOTES		签名 SIGN																																																																																																											
A																B																																																																																																											
B																C																																																																																																											
C																D																																																																																																											
D		<p>规格说明:Specifications:</p> <p>电气特性:Electrical:</p> <ul style="list-style-type: none">1. 额定电流: Current Rating 1.0A/contact terminal2. 额定电压: Voltage Rating 30V DC3. 接触阻抗:Contact Resistance 50 milliohms MAX4. 耐电压:Dielectnc Withstanding Voitage: 300 V AC AT Sea Levol5. 绝缘阻抗:Insulation Resistance: 100MEGA ohms MIN <p>物理性能:Mechanical:</p> <ul style="list-style-type: none">1. 插拔力: Cnnector Mate and Unmate Force Mate force:3.0kgf (MAX) Unmate force:0.7kgf (MIN)2. 端子保持力: Terminal Retenion 0.5kgf (MIN) <p>原材料:Material:</p> <ul style="list-style-type: none">1. 塑胶:Housing: Hing Temperature Tnermaplastics, UI 94V-0 LCP 130I2. 端子:Contact:Copper Alloy C51913. 外壳:Shell: H65 EH <p>电镀:Finish:</p> <ul style="list-style-type: none">1. 端子:Contact: Plated Gold in Mating Area; Tin On Solder Talls2. 外壳:Shell: Nickel Plating (能过炉自动上锡)														E																																																																																																											
E																																																																																																																											
		<table><tr><td colspan="4">GENERAL TOLERANCES</td><td colspan="2">品名 TITLE</td><td colspan="2">MICRO 6.4ZB5.0</td><td colspan="2">深圳市首韩科技有限公司</td></tr><tr><td>CALSS</td><td>I</td><td>II</td><td>III</td><td colspan="2">料号 PRO. NO.</td><td colspan="2">XXXXXXXXXX</td><td colspan="2">绘图 DRAWING</td></tr><tr><td>X. XXX</td><td>±0.01</td><td>±0.02</td><td>±0.03</td><td colspan="2">图号 DWG. NO.</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">李春风</td></tr><tr><td>X. XX</td><td>±0.03</td><td>±0.05</td><td>±0.08</td><td colspan="2">图名 DWG. NAME</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">2020. 8. 17</td></tr><tr><td>X. X</td><td>±0.05</td><td>±0.10</td><td>±0.12</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">审核</td></tr><tr><td>X.</td><td>±0.10</td><td>±0.15</td><td>±0.20</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">钟华华</td></tr><tr><td>ALGLE</td><td>±0.5°</td><td>±1.0°</td><td>±2.0°</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2">2020. 8. 17</td></tr></table> <table><tr><td>表面处理 PLATED</td><td>版次 REV.</td><td>A/0</td><td>单位 UNIT</td><td>MM</td><td>图名 DWG. NAME</td><td>图次 SHEET</td><td>1/1</td><td>路径 FILE ROUTE</td><td>核准 APPROVED</td><td>罗孝金</td><td>2020. 8. 17</td></tr><tr><td>料厚 THICKNESS</td><td>比例 SCALE</td><td>1:1</td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td colspan="2"></td><td></td></tr><tr><td>材料 MATERIAL</td><td colspan="11"></td></tr></table>														GENERAL TOLERANCES				品名 TITLE		MICRO 6.4ZB5.0		深圳市首韩科技有限公司		CALSS	I	II	III	料号 PRO. NO.		XXXXXXXXXX		绘图 DRAWING		X. XXX	±0.01	±0.02	±0.03	图号 DWG. NO.				李春风		X. XX	±0.03	±0.05	±0.08	图名 DWG. NAME				2020. 8. 17		X. X	±0.05	±0.10	±0.12					审核		X.	±0.10	±0.15	±0.20					钟华华		ALGLE	±0.5°	±1.0°	±2.0°					2020. 8. 17		表面处理 PLATED	版次 REV.	A/0	单位 UNIT	MM	图名 DWG. NAME	图次 SHEET	1/1	路径 FILE ROUTE	核准 APPROVED	罗孝金	2020. 8. 17	料厚 THICKNESS	比例 SCALE	1:1										材料 MATERIAL													
GENERAL TOLERANCES				品名 TITLE		MICRO 6.4ZB5.0		深圳市首韩科技有限公司																																																																																																																			
CALSS	I	II	III	料号 PRO. NO.		XXXXXXXXXX		绘图 DRAWING																																																																																																																			
X. XXX	±0.01	±0.02	±0.03	图号 DWG. NO.				李春风																																																																																																																			
X. XX	±0.03	±0.05	±0.08	图名 DWG. NAME				2020. 8. 17																																																																																																																			
X. X	±0.05	±0.10	±0.12					审核																																																																																																																			
X.	±0.10	±0.15	±0.20					钟华华																																																																																																																			
ALGLE	±0.5°	±1.0°	±2.0°					2020. 8. 17																																																																																																																			
表面处理 PLATED	版次 REV.	A/0	单位 UNIT	MM	图名 DWG. NAME	图次 SHEET	1/1	路径 FILE ROUTE	核准 APPROVED	罗孝金	2020. 8. 17																																																																																																																
料厚 THICKNESS	比例 SCALE	1:1																																																																																																																									
材料 MATERIAL																																																																																																																											
		4		5		6		7																																																																																																																			



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产 品 编 码
material code:

产品名称 Project:

Micro USB


规格型号 Part No:

MICRO 6.4ZB5.0

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	

1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金 1μ ”			
1.3. 外壳部分: H65, 外壳镀镍底 50μ ”, 镀锡 80μ ”			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电流: 1.0Ampere			
2.2. 使用温度: -30℃~+80℃			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	50mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100MΩ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.0kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	0.7kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5℃锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于温度为 40±2℃, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50mΩ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2℃的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1. 外观无明显变色、起泡; 2. 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: 