

标记 REV. LTR.	日期 DATE	版别 REV.	变更内容 REVISION NOTE
------------------------	-------------------	-------------------	------------------------------

签名
SIGN

A

F

1

1

F

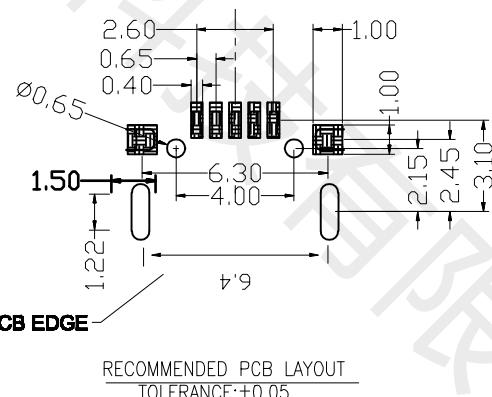
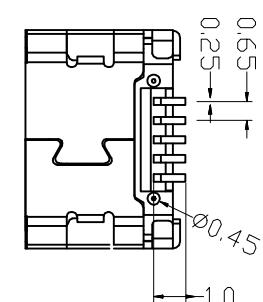
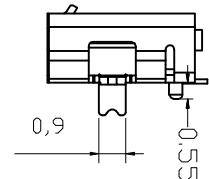
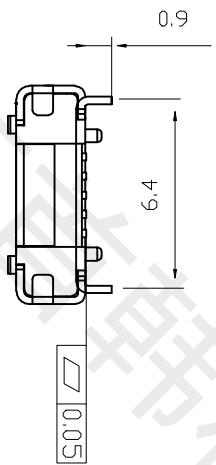
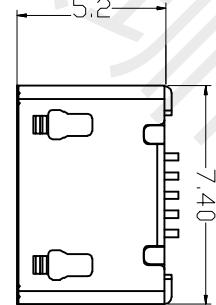
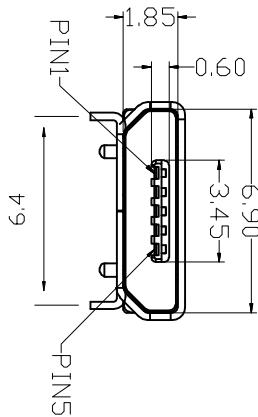
4

1

1

1

1



RECOMMENDED PCB LAYOUT
TOI FRApCE: ±0.05

GENERAL TOLERANCES				品名 TITLE	MICRO 6.4ZB5.0	SH 首韩 S H O U H A N 深圳市首韩科技有限公司		
CALSS	I	II	III					
X. XXX	±0.01	±0.02	±0.03					
X. XX	±0.03	±0.05	±0.08					
X. X	±0.05	±0.10	±0.12					
表面处理 PLATED	X.	±0.10	±0.15	±0.20	图号 DWG. NO.		审核 CHECKED	李春凤 2020.8.17
	ALGLE	±0.5°	±1.0°	±2.0°				
料厚 THICKNESS	版次 REV.	A/0		图名 DWG. NAME			核准 APPROVED	罗孝金 2020.8.17
材料 MATERIAL	比例 SCALE	1:1	单位 UNIT	MM	A4	页次 SHEET	1/1	路径 FILE ROUTE

规格说明 : Specifications:

电气特性:Electrical:

1. 额定电流: Current Rating
1.0A/contact terminal
 2. 额定电压:
Voltage Rating 30V DC
 3. 接触阻抗: Contact Resistance
50 milliohms MAX
 4. 耐电压: Dielectric Withstanding Voltage:
300 V AC AT Sea Level
 5. 绝缘阻抗: Insulation Resistance:
100MEGA ohms MIN

物理性能 · Mechanical ·

1. 插拔力: Connector Mate and Unmate Force
Mate force: 3.0kgf (MAX)
Unmate force: 0.7kgf (MIN)
 2. 端子保持力: Terminal Retention
0.5kgf (MIN)

原材料·Material

1. 塑胶:Housing:
Hing Temperature Thermoplastics,
UL 94V-0 LCP 1301

2. 端子:Contact:Copper Alloy C5191
3. 五金:Stainless Steel

3. 外壳：S

1. 端子: Contact: Plated Gold in Mating Area;
Tin On Solder Tails
2. 外壳: Shell:
Nickel Plating (能过炉自动上锡)



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品编码

material code:

产品名称 Project:

Micro USB

规格型号 Part No:

MICRO 6.4ZB5.0

贵公司承认印 Approval signatures

料号/Part No.	签章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	

1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金 1μ "			
1.3. 外壳部分: H65, 外壳镀镍底 50μ ", 镀锡 80μ			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电流: 1.0Ampere			
2.2. 使用温度: -30°C ~ +80°C			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	50mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100MΩ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.0kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	0.7kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN 保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10^{-6} 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 $235 \pm 5^\circ\text{C}$ 锡炉中浸泡 5 ± 0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于 -40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 $100\text{m}\Omega$ MAX 3. 绝缘阻抗 $100\text{M}\Omega$ MIN	将产品置于温度为 $40 \pm 2^\circ\text{C}$, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 $50\text{m}\Omega$ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 $35 \pm 2^\circ\text{C}$ 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1、 外观无明显变色、起泡; 2、 焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: 