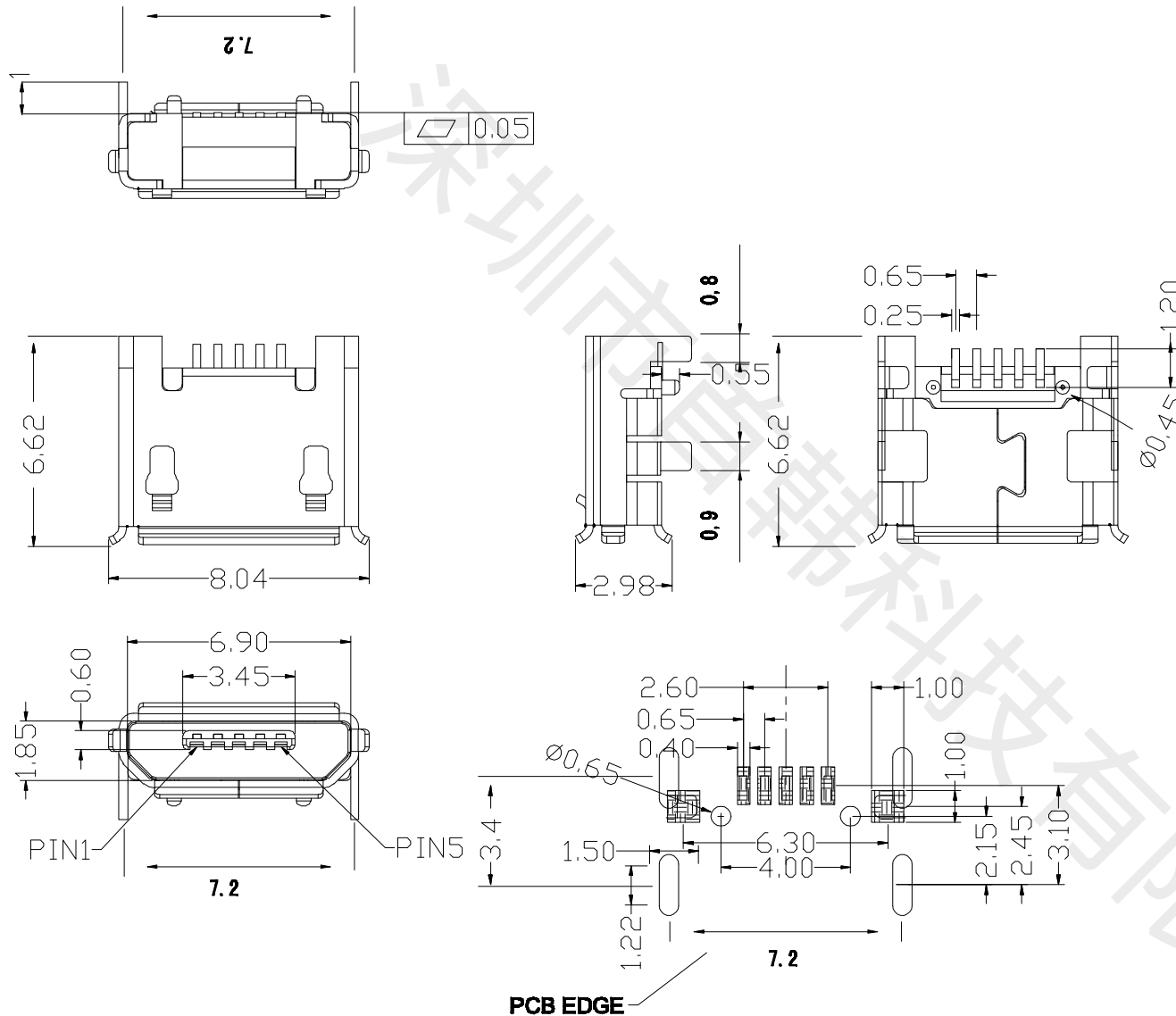




#### 规格说明: Specifications:

#### 电气特性: Electrical:

1. 额定电流: Current Rating  
1.0A/contact terminal
2. 额定电压: Voltage Rating  
30V DC
3. 接触阻抗: Contact Resistance  
50 milliohms MAX
4. 耐电压: Dielectric Withstanding Voltage:  
300 V AC AT Sea Level
5. 绝缘阻抗: Insulation Resistance:  
100MEGA ohms MIN

#### 物理性能: Mechanical:

1. 插拔力: Connector Mate and Unmate Force  
Mate force: 3.0kgf (MAX)  
Unmate force: 0.7kgf (MIN)
2. 端子保持力: Terminal Retention  
0.5kgf (MIN)

#### 原材料: Material:

1. 塑胶: Housing:  
High Temperature Thermoplastics,  
UL 94V-0 LCP Black
2. 端子: Contact: Copper Alloy C2680
3. 外壳: Shell: SUS201

#### 电镀: Finish:

1. 端子: Contact: Plated Gold in Mating Area;  
Tin On Solder Tails
2. 外壳: Shell:  
Nickel Plating (能过炉自动上锡)

RECOMMENDED PCB LAYOUT  
TOLERANCE: ±0.05

表面处理  
PLATED

料厚  
THICKNESS

材料  
MATERIAL

| GENERAL TOLERANCES |       |            |       |
|--------------------|-------|------------|-------|
| CALSS              | I     | II         | III   |
| X. XXX             | ±0.01 | ±0.02      | ±0.03 |
| X. XX              | ±0.03 | ±0.05      | ±0.08 |
| X. X               | ±0.05 | ±0.10      | ±0.12 |
| X.                 | ±0.10 | ±0.15      | ±0.20 |
| ANGLE              | ±0.5° | ±1.0°      | ±2.0° |
| 版次<br>REV.         | A/0   |            |       |
| 比例<br>SCALE        | 1:1   | 单位<br>UNIT | MM    |

品名  
TITLE

料号  
PRO. NO.

图号  
DWO. NO.

图名  
DWO. NAME

MICRO5P 4J JB-X

XXXXXXXXXX

页次 1/1  
SHEET

路径  
FILE NAME

首韩 SHOUHAN 深圳市首韩科技有限公司

绘图  
DRAWING

审核  
CHECKED

核准  
APPROVED

李春风 2020.7.21  
钟华华 2020.7.21  
罗孝金 2020.7.21



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO.,LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

## 承 认 书

### SPECIFICATION FOR APPROVAL

产 品 编 码  
material code:

产品名称 Project :

Micro

规格型号 Part No :

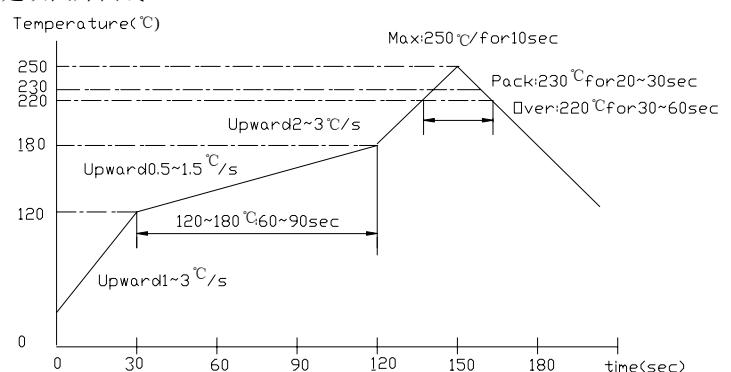
MICRO5P 4J JB-X

贵公司承认印 Approval signatures

| 料 号/Part No. | 签 章/Signatures |
|--------------|----------------|
|              |                |

日期 Date:

|             |     |  |
|-------------|-----|--|
| 拟制/Drawn    | 李春风 |  |
| 审核/Check    | 钟华华 |  |
| 批准/Approved | 罗孝金 |  |

| 1. 物料明细:                                    |           |                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|---------------------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0                      |           |                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 1.2. 接触端子部分: C2680, 镍底, 接触部位镀金 1 μ ”        |           |                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 1.3. 外壳部分: SUS201, 外壳镀镍底 50 μ ”, 镀NI 80 μ ” |           |                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 2. 工作条件:                                    |           |                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 2.1. 工作电流: 1.0Ampere                        |           |                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 2.2. 使用温度: -30℃~+80℃                        |           |                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 3. 电气性能部分                                   |           |                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 序号                                          | 测试项目      | 规格和标准                                                  | 测试方法及参考标准                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 3.1                                         | 接触阻抗      | 50m Ω MAX                                              | 以低功率电流测试产品接触部位阻抗值<br>参考: EIA 364-23A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 3.2                                         | 绝缘阻抗      | 100M Ω MIN<br>100V DC                                  | 测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值<br>参考: EIA 364-21A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 3.3                                         | 耐压测试      | 300V AC<br>1分钟 0.5mA                                   | 以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟<br>参考: EIA 364-20A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 4. 机械性能部分                                   |           |                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 4.1                                         | 插入力       | 3.0kgf MAX                                             | 与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力<br>参考: EIA 364-13A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 4.2                                         | 拔出力       | 0.7kgf MIN                                             | 与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力<br>参考: EIA 364-13A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 4.3                                         | 端子单PIN保持力 | 0.5 kgf MIN                                            | 接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 4.4                                         | 寿命测试      | 1. 产品外观无明显损伤<br>2. 插入力: 3.0kgf MAX<br>拔出力: 0.7~1.8 kgf | 以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次<br>参考: EIA 364-09A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 4.5                                         | 振动测试      | 10 <sup>-6</sup> 秒                                     | 以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。<br>振幅为 1.5mm<br>参考: EIA 364-28A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 5. 环境性能部分                                   |           |                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 5.1                                         | 沾锡性       | 吃锡面积达 95%以上                                            | 产品焊接区于温度为 235±5℃锡炉中浸泡 5±0.5 秒<br>参考: MIL STD-202F                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 5.2                                         | 耐高温       | 1. 外观无明显损伤<br>2. 接触阻抗 100m Ω MAX<br>3. 绝缘阻抗 100M Ω MIN | 将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。<br>参考: MIL STD-1344A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 5.3                                         | 低温性       | 1. 外观无明显损伤<br>2. 接触阻抗 100m Ω MAX<br>3. 绝缘阻抗 100M Ω MIN | 将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。<br>参考: MIL STD-1344A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 5.4                                         | 耐湿性       | 1. 外观无明显损伤<br>2. 接触阻抗 100m Ω MAX<br>3. 绝缘阻抗 100M Ω MIN | 将产品置于温度为 40±2℃, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。<br>参考: EIA 364-31A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 5.5                                         | 耐腐蚀性      | 1. 外观无明显腐蚀<br>2. 接触阻抗 50m Ω MAX                        | 将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2℃的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。<br>参考: EIA 364-26A                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| 5.6                                         | 耐焊接性      | 1. 外观无明显变色、起泡;<br>2. 焊脚吃锡平滑                            | 建议回焊曲线:<br> <p>The graph shows a reflow soldering temperature profile. The y-axis is Temperature (°C) from 0 to 250. The x-axis is time (sec) from 0 to 180. The profile starts at 0°C, rises at 1~3°C/s to 120°C (0~30s), then at 0.5~1.5°C/s to 180°C (30~120s), then at 2~3°C/s to a peak of 250°C (120~150s), and finally cools down. Key points on the curve are labeled: Upward1~3℃/s, 120~180℃60~90sec, Upward0.5~1.5℃/s, Upward2~3℃/s, Maxi250℃/for10sec, Pack:230℃for20~30sec, and Over:220℃for30~60sec.</p> |