

深圳市灿科盟实业有限公司

SHENZHEN CANKEMENG INDUSTRIAL CO. LTD

承 认 书 SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 CUSTOMER	
品 名 DESCRIPTION	线对板连接器/GH1.25/间距 1.25mm/立贴
料 号 CUSERTOMER PART NO	W-1257NXXP-B000
日 期 DATE	

客户确认 (APPROVED SIGNATURES)

核准 (APPROVAL)	工程 (ENGINEERING)	品管 (QC)
承认结果： ☐ 承认 ☐ 不承认 ☐ 重新送样		

深圳市灿科盟实业有限公司

SHENZHEN CANKEMENG INDUSTRY CO. LTD

公司地址 (Company address)：深圳市光明区新湖街道荔湖社区
楼二工四路36号5栋

联系电话 (TEL)：0755-81488157

传 真 (Fax)：0755-83425987

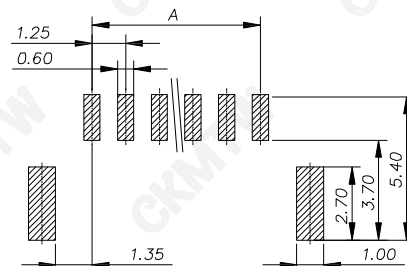
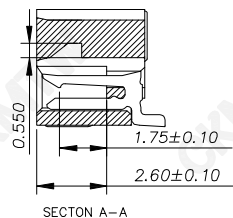
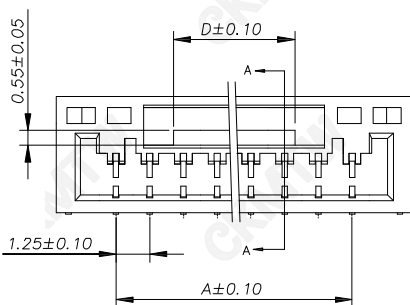
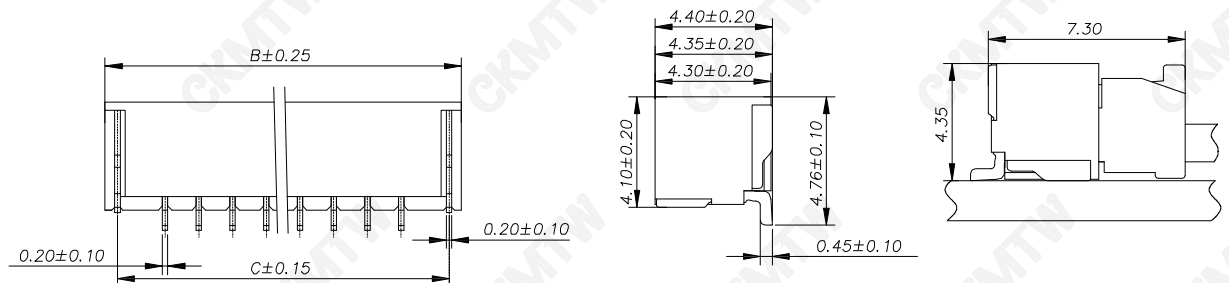
邮箱 (mailbox)：ckmtw168@163.com、ckm-scb@ckmtw.com.cn

生产基地：

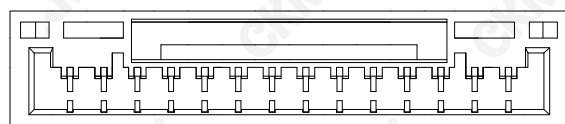
江西灿科盟电子有限公司

JIANGXI CANKEMENG ELECTRONICS CO. LTD

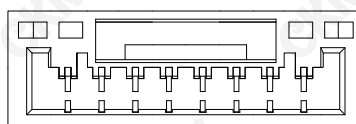
公司地址 (Company address)：江西省九江市修水县渣津镇朴田
工业区



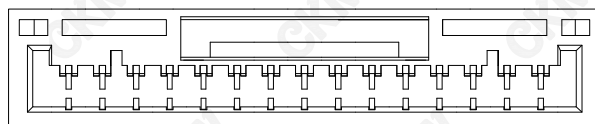
RECOMMEND PCB LAYOUT
TOLERANCE: ±0.10



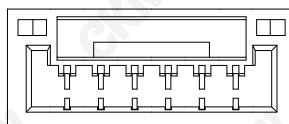
14-16P



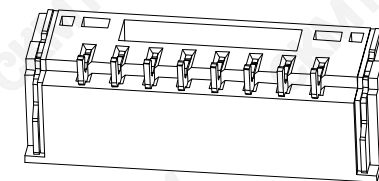
7-13P



15P



2-6P



技术指标:

- 1、塑件表面应光洁、无毛刺、明显收缩、缺陷、裂纹等现象,
- 2、温度范围: $-25^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$
- 3、额定电压: 50V, AC, DC (等效);
- 4、接触电阻: $\leq 20\text{m}\Omega$;
- 5、绝缘电阻: 500M Ω
- 6、耐压: 500V, AC/minute.

Poles	PART NO.	Dimension mm			
		A	B	C	D
2	W-1257M02P-B000	1.25	5.70	4.80	0.90
3	W-1257M03P-B000	2.50	6.95	6.05	1.25
4	W-1257M04P-B000	3.75	8.20	7.30	2.50
5	W-1257M05P-B000	5.00	9.45	8.55	2.50
6	W-1257M06P-B000	6.25	10.70	9.80	4.30
7	W-1257M07P-B000	7.50	11.95	11.05	4.50
8	W-1257M08P-B000	8.75	13.20	12.30	4.50
9	W-1257M09P-B000	10.00	14.45	13.55	4.50
10	W-1257M10P-B000	11.25	15.70	14.80	7.00
11	W-1257M11P-B000	12.50	16.95	16.05	7.00
12	W-1257M12P-B000	13.75	18.20	17.30	9.50
13	W-1257M13P-B000	15.00	19.45	18.55	7.00
14	W-1257M14P-B000	16.25	20.70	19.80	9.50
15	W-1257M15P-B000	17.50	21.95	21.05	7.00
16	W-1257M16P-B000	18.75	23.20	22.30	9.50

3		焊片 Fitting Nail	磷青铜 Phosphor Bronze	2	电镀 锡
2		端子 Contact	磷青铜 Phosphor Bronze	n×1	电镀 锡
1		基座 Wafer	LCP UL94V-0	1	本色
序号	图号	名称	材质	数量	备注

TOLERANCE TABLE	
.0	±0.30
.00	±0.20
.000	±0.05

APPROVED:	DATE:	Ckmtw 深圳市灿科盟实业有限公司 CHANKLEMENT INDUSTRYCO., LTD			
CHECKED:	DATE:	TITLE: 1257SMT-XP 带扣 卧贴 (GH1.25)			
DRAWN: LYF	DATE: 2014-01-13	PART. NO.	W-1257MXXP-B000		
		UNIT	mm	SCALE	free
		FILE NO.	Ckmtw-1257-0005	REV.	A

产 品 规 格 书

PRODUCT SPECIFICATION

【1】适用范围 SCOPE

本规格书适用于 1.25 间距条形连接器

This specification covers the 1.25mm Pitch Bar Connectors（SMT） series.

【2】产品名称及型号 PRODUCT NAME AND PART NUMBER

产品名称 Product Name	产品型号 Part Number

【3】定格 RATINGS

项目 Item	规 格 Requirement	
最大容许电压 Rated Voltage(MAX)	50V	[AC(有效值 virtual value)/DC]
最大容许电流 Rated Current(MAX)	1.0A	
使用温度范围 Ambient temperature Range		-25℃ ～ +85℃

【4】性能 PERFORMANCE

4.1 电气性能 Electrical Performance

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement
4.1.1	接触电阻 Contact Resistance	适合嵌合状态；开放电压 20mV 以下；短路电流 10mA 的状态下测定。 Mate applicable and measure by dry circuit, 20mV MAX, 10mA.	$\leq 20 \text{ m } \Omega \text{ MAX}$
4.1.2	绝缘电阻 Insulation Resistance	适合嵌合状态；相邻端子间或端子与地面间加 DC 500V 下测定。 Mate applicable and apply 500V DC between adjacent terminal or ground.	$500 \text{ M } \Omega \text{ MIN}$
4.1.3	耐电压 Dielectric	适合嵌合状态；相邻端子间或端子与地面间加 AC 500V（有效值）历时 1 分钟下测定。 Mate applicable and apply 500V AC（virtual value）for 1minute between adjacent terminal or ground.	无击穿现象 No Breakdown

4.2 机械性能 Mechanical Performance

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement
4.2.1	插入力及拔出力 Insertion and Withdrawal Force	用每分钟 $25 \pm 3 \text{ mm}$ 的速度；平行地插入、拔出。 Insert and extract applicable at the speed rate of $25 \pm 3 \text{ mm/minute}$.	插入力 Insertion $5 * n \text{ (N) MAX}$ 拔出力 Withdrawal $0.3 * n \text{ (N) MIN}$
4.2.2	端子保持力 Terminal Retention Force	单一端子；以用每分钟 $25 \pm 3 \text{ mm}$ 的速度平行向外拉 Pull the terminal at the speed rate of $25 \pm 3 \text{ mm per minute}$	10 N MIN

4.3 环境和其他性能 Environmental Performance and Others

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.1	重复插拔 Repeated Insertion and Withdrawal	无通电状态；以 10 次/分钟的速度插拔 20 次 Insertion and withdrawal actuator up to 20 cycles at the speed rate of less than 10 cycles/minute	接触抵抗 Contact Resistance	$60 \text{ m } \Omega \text{ MAX}$
4.3.2	温度上升 Temperature Rise	适合嵌合状态；最大容许电流通电，温度测定。（UL 498） Carrying rated current load.（UL 498）	温度上升 Temperature Rise	$30 \text{ } ^\circ \text{C MAX}$

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.3	耐振动性 Vibration	DC 1mA 通电状态下；嵌合轴沿 XYZ 三个方向振动；振幅 1.5mm；频率 10-55-10Hz/分；历时 2 小时 Amplitude: 1.5mm P-P Sweep time: 10-55-10Hz in 1 minute Duration: 2 hours in each X.Y.Z. axes	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
			瞬断 Discontinuity	1 ms MAX.
4.3.4	耐冲击性 Shock	DC 1mA 通电状态下；嵌合轴沿相互垂直的 6 个方向；以 490m/s ² {50G}冲击；各 3 次 490m/s ² {50G}, 3 strokes in each X.Y.Z. axes.	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			瞬断 Discontinuity	1 ms MAX.
4.3.5	耐热性 Heat Resistance	适合嵌合状态；85 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 的空气中；放置 96 小时；再回到室温中放置 1-2 小时 85 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C, 96 hour	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.6	耐寒性 Cold Resistance	适合嵌合状态；-40 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 的空气中；放置 96 小时；再回到室温中放置 1-2 小时 -40 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C, 96 hour	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.7	耐湿性 Humidity	适合嵌合状态；40 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C、相对湿度 90-95% 的空气中；放置 96 小时；再回到室温中 0.5 小时内测定 Temperature: 40 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C Relative Humidity: 90-95% Duration: 96 Hours	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
			耐电压 Dielectric Strength	必须满足 4.1.3 Must meet 4.1.3
			绝缘抵抗 Insulation Resistance	100 M Ω MIN
4.3.8	温度循环 Temperature Cycling	适合嵌合状态；-55 $\pm$ 3 $^{\circ}$ C 30 分钟；常温常湿 10-15 分钟；85 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 30 分钟；常温常湿 10-15 分钟，循环 5 次。 5 cycles of: a) -55 $\pm$ 3 $^{\circ}$ C 30 minutes b) 85 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 30 minutes	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.9	耐盐雾性 Salt Spray	适合嵌合状态；35±2℃、5±1%的盐水喷雾 24 小时；试验后常温水洗；再室温干燥。 24±4 hours exposure to a salt spray from the 5±1% solution at 35±2℃ .	外观 Appearance	无损坏、腐蚀 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.10	耐亚硫酸 SO2 Gas	适合嵌合状态；40±2℃、50±5ppm 的亚硫酸中放置 24 小时 24 hours exposure to 50±5ppm. SO2 gas at 40±2℃ .	接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.11	耐氨性 NH3 Gas	适合嵌合状态；浓度为 28%的氨水容器中；放置 40 分钟。 40 minutes exposure to NH3 gas evaporating from 28% Ammonia solution	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.12	可焊性 Solder ability	端子前端浸入 235±5℃的锡槽中；历时 2±0.5 sec。 Soldering Time: 2±0.5 sec. Soldering Temperature: 235±5℃ 0.2 mm from terminal tip	沾敷性 Solder Wetting	沾敷面积 95%以上
4.3.13	耐焊接热 Resistance to Soldering heat	在 260±5℃热风炉中经 30±5sec 条件下，至少进行 5 次。 Soldering Time: 30±5 sec. Soldering Temperature: 260±5℃	外观 Appearance	无损坏、变形 No Damage

()：参考规格 Reference Standard

{ }：参考单位 Reference Unit

【5】外观形状、寸法及材质 PRODUCT SHAPE,DIMENSIONS AND MATERIALS

图面参照 Refer to the drawing.

名 称 NAME	材 质 MATERIALS
主体 Main body	LCP
端子 Sit uip	磷铜
备注 Remark	金属表面镍底.镀锡