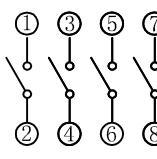
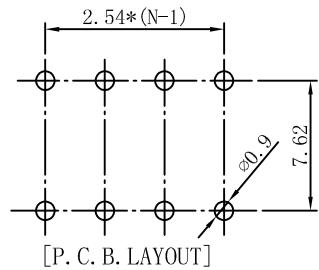
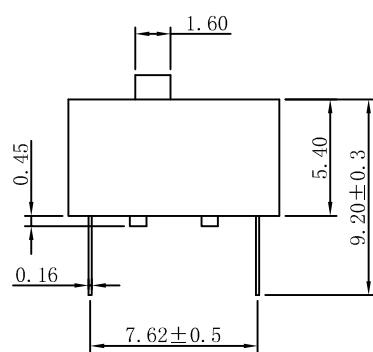
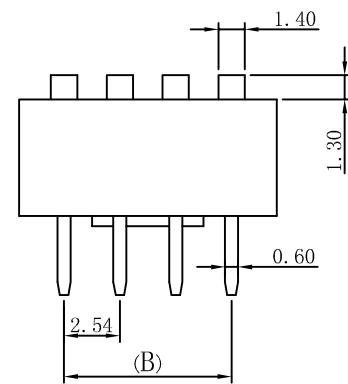
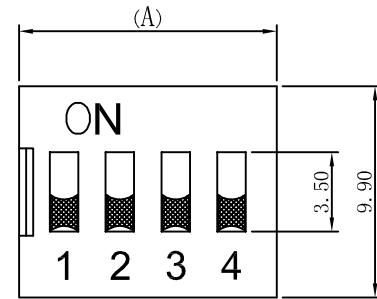


ROHS compliant

REV.	ECN NO.	DRAWN	DATE



DS-xx-R-T type			
Part Number	DIM. (A)	DIM. (B)	Per. Tube
DS-01	4.06	—	121
DS-02	6.60	2.54	74
DS-03	9.14	5.08	53
DS-04	11.68	7.62	42
DS-05	14.22	10.16	34
DS-06	16.76	12.70	29
DS-07	19.30	15.24	25
DS-08	21.84	17.78	22
DS-09	24.38	20.32	20
DS-10	26.92	22.86	18
DS-12	32.00	27.94	15



深圳市首韩科技有限公司

Drawing	李春风	Date	2021.6.16	LINER	ANGLES	2.54-6P-CJLS	
Check	钟华华	Scale	3:1	$>0 \pm 0.05$	$>0^\circ \pm 0.5^\circ$	PRAT NO.	DS-00-R-T
Approved	罗孝金	Unit	MM	$>1 \pm 0.10$	$>5^\circ \pm 1.0^\circ$	FILE NO.	SK-DS-000-A
Size	A4	Rev.	A	$>10 \pm 0.30$		PROJECTION	



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO., LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品编码

material code:

产品名称 Project:

拨码开关

规格型号 Part No:

2.54-6P-CJLS

贵公司承认印 Approval signatures

料号/Part No.	签章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	



深圳市首韩科技有限公司

一、DSWB04LHGET 物性表

序号	名称	材质	表面处理	数量	备注
①	底座	UL94V-0 PBT	蓝色	1	
②	上盖	UL94V-0 PBT	蓝色	1	
③	推钮	UL94V-0 PA66	白色	4	
④	端子	磷青铜	镀金	8	

二. 产品型态

此产品主要用来作为讯号开关之电子装置。

1. 使用温度范围: $-30^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$

2. 存储温度范围: $-40^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$

三. 额定电流

1. 当开关设定已固定不做切换, 通电状态电流处于平稳时, 额定电流为: 100mA, 50V DC。

2. 当开关设定不固定常切换, 通电状态电流处于脉冲状态时, 额定电流为: 25mA, 24V DC。



四. 测试项目

特性	项次	项目	测试条件	结果要求
电气性能	1	目视检查	在未施加任何外力及实验前, 以目视方式检测	产品外观不能有影响产品功能的不良缺点
	2	接触电阻	测定通路, 在开关的两极端测量其电阻值	接触电阻不能超过 $50\text{m}\Omega$ (初始值)
	3	绝缘电阻	直流电压 500V, 1 分钟±5 秒	绝缘电阻不能低于 $100\text{M}\Omega$
	4	耐电压	以 500V 电压, 测试两相邻端子与底座间, 保持 1 分钟	成品不得有故障, 跳火击穿及绝缘体破坏等不良现象
	5	静电容量	在频率 $1\text{MHz} \pm 10\text{KHz}$ 下, 测量电容含量	该电容值需 5pF 以下
机械性能	6	拨动力	如图所示, 各箭头方向为测定拨柄操作方向操作力 	$5\text{N} \pm 2.5\text{N}$
	7	拨动部位强度	①侧向: 以 2kgf 作用在拨柄侧面, 保持 15 秒。 ②垂直: 以 1kgf 作用在拨柄上面, 保持 15 秒。	电气性能不能有损坏和故障



	8	耐焊锡热	①锡温: 260±5°C ②浸锡时间: 5±1秒 ③浸锡操作次数, 2次 Max	测试后的成品符合上述2~6测试项目要求
	9	沾锡性	①锡温: 250±5°C ②助焊剂: 5~10秒 ③浸锡时间: 5±1秒	电镀表面不能有拒焊现象, 沾锡面积占总浸入总面积75%以上
耐久性	10	寿命测试	测试时依照系列情况设定: ①施以25mA, 24V直流电。②拨动频次: 15~20次/分钟。③测试次数: 2000次。	1, 测试后产品需符合上述3, 4项次测试项规格要求。 2, 测试后产品接触阻抗不得高于100mΩ
	11	耐寒性	依照下列所设定的条件测试后, 并在常温常湿中放置1小时后测定。 ①测试温度: -20±3°C ②测试时间: 96小时	1, 测试后产品需符合上述2~6测试项规格要求 2, 拨动力须符合上述6测试项目规格的±30%
	12	耐热性	依照下列所设定的条件测试后, 并在常温常湿中放	1, 测试后产品需符合上述2~6测试项规格



		置 1 小时后测定。 ①测试温度：85±2℃ ②测试时间：96 小时	要求 2，测试后接触电阻不得高于 150mΩ
13	耐湿性	依照下列所设定的条件测试后，并在常温常湿中放置 1 小时后测定。 ①测试温度：40±2℃ ②相对湿度：90~95% ③测试时间：96 小时	1，测试后产品需符合上述 4~6 测试项规格 要求 2，测试后接触电阻不得高于 150mΩ 3，测试后绝缘电阻不得低于 10MΩ

八、焊接

1, 波焊：推荐焊锡温度在500° F (250°C) ±10°C, 最多5秒钟。

2, 手焊：使用30瓦烙铁控制温度在608° F (320°C), 焊接时间大约3 秒钟。

3, 清洗过程：清洗使用超音波方式，能给与更好效果，使用蒸汽方式时，温度不可超过105° F (51°C)。

九、包装方式

管装