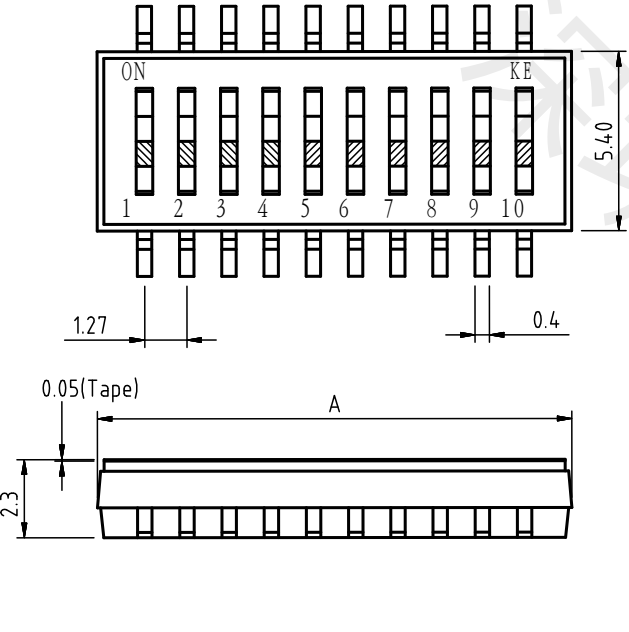


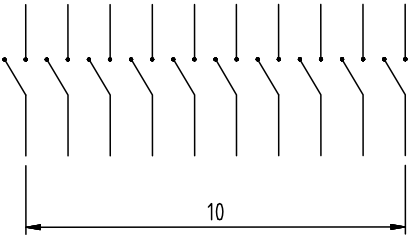
◆ DIMENSIONS



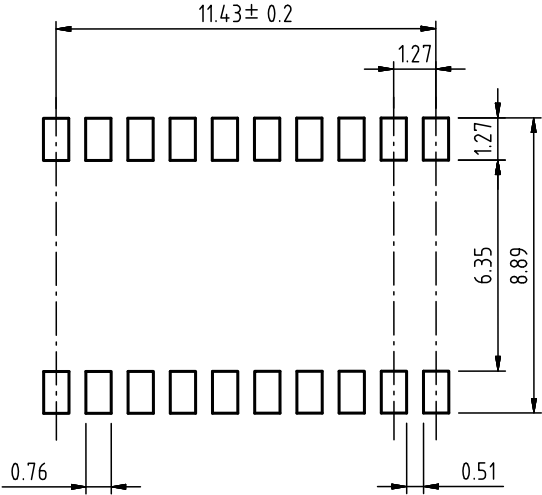
Poles(N) A Dimension(mm)

01	2.87
02	4.12
03	5.41
04	6.66
05	7.93
06	9.20
08	11.74
10	14.28
TOLERANCE:±0.1mm	

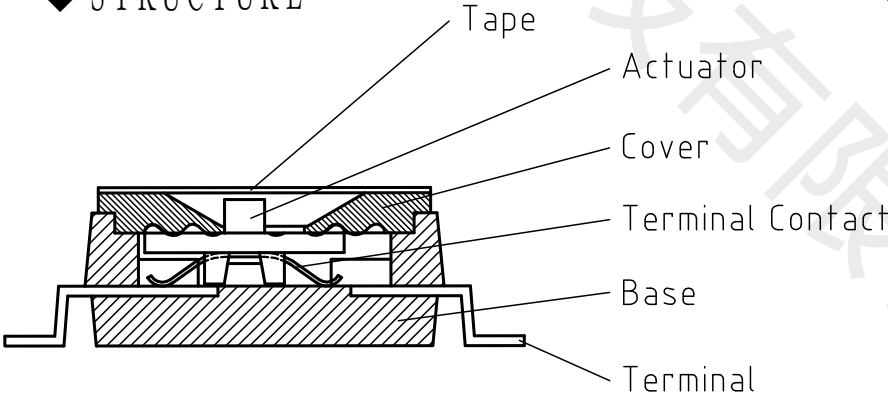
◆ SCHEMATIC



◆ P.C.B LAYOUT



◆ STRUCTURE



◆ MATERIAL

Part Name	Material	Finished
Base	PPS UL94 V0	Black
Cover	PPS UL94 V0	Black
Actuator	9 T UL94 V0	White
Movable	Beryllium	3μ " Gold
Terminal Contact	Brass	3μ " Gold
Terminal	Brass	1μ " Gold
Tape	Polyimide	Amber



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO., LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

承 认 书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品编码
material code:

产品名称 Project:

拨码开关

规格型号 Part No:

1.27-6P-TPHS

贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	



1. 通则：

1.1: 测试条件：标准测试除非特别规定必须在温度 $5 \sim 35^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $45 \sim 85\%$ 及 $860 \sim 1060\text{ HPa}$ 大气压力下进行。如上述条件仍有问题发生，需在重新再次测试时，其测试条件须限定在温度 $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $65 \pm 5\%$ 及 $860 \sim 1060\text{ HPa}$ 大气压力。

1.2: 工作温度范围： $-30 \sim 85^{\circ}\text{C}$ 贮存温度范围： $-40 \sim 85^{\circ}\text{C}$

2. 额定功率：开关在 ON 状况时，DC24V, 25mA。

3. 电气性能：

项次	规格名称	测试条件	规格
3.1	接触阻抗	AC 1KHz $\pm 200\text{Hz}$ 电压 20mv 以下 电流50mA以下，或者DC5V 10mA	Max 100 m Ω
3.2	绝缘阻抗	电压 DC 500V, 60 ± 5 秒，相邻两个端子之间测定	Min 100 M Ω
3.3	耐电压	电压 AC 500V (50 $\sim 60\text{Hz}$, 电流 2mA) 60 ± 5 秒 相邻两个端子间测定	无绝缘破坏现象
3.4	静电容量	1M Hz $\pm 10\text{KHz}$ 相邻两个端子之间测定	Max 5 P F

4. 机械性能：

项次	规格名称	测试条件	规格
4.1	推力	推钮向操作方向平行推移	800gf MAX
4.2	端子强度	端子前端任意方向：静止施压 500gf, 60 ± 5 秒，每次一个端子	端子无严重脱落破损， 无严重松脱端子轻微 弯曲可接受，四项电 气性能符合
4.3	操作强度	1. 向推钮操作方向施压 2. 向推钮横向施压 3. 向推钮垂直施压 压力强度 1kg 时间 15 秒	端子无严重松脱， 弯曲，或机械异常 四项电气性能符合
4.4	耐震性	震动周波数：10 $\sim 55\text{Hz}$ 震动幅度：1.5 mm 震动周期：10 $\sim 55 \sim 10(\text{Hz})$ 60 ± 5 秒 周期震动变化方法：对数又与直线近似 震动方向：推钮操作方向、横向、垂直 三种方向	接触阻抗：Max100m Ω 绝缘阻抗：Min100M Ω 耐电压：AC 500V, 60 $\pm$ 5秒 (50-60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力:20-500gf 无外观 及构造异常



4.5	着锡性	焊锡温度 :255 ± 5℃ 浸渍时间 :3 ± 0.5 秒	浸渍部份 ,着锡率 75% 以上
4.6	耐焊性	自动焊锡炉 产品放置于电路基板表面温度 240± 5℃ , 时间 5± 1 秒 , 推钮置于 0N 的位置 , 进行 焊锡作业 手工焊锡 产品放置于电路基板 ,使用 30W 陶瓷控温 烙铁焊锡 ,温度控制于 320℃ ± 5℃ , 焊接时 间每 3 秒以内 .	接触阻抗 : M ax 100 m Ω 绝缘阻抗 : M in 100 M Ω 耐电压 : A C 500V , 60± 5 秒 (50~60H z 电流 2m A) 无绝缘破坏现象 静容量 M ax 5PF 推力 :20 ~ 500gf 无外观及构造异常

5. 耐候性

项次	规格名称	测试条件	规格
5.1	耐寒性	置于温度 -40 ± 2℃ 内 250 小时后 , 放置于常温常湿中 1 小时 , 并于 1 小 时内测定(开关于水滴去除状态下)	接触阻抗 :M ax 100 m Ω 绝缘阻抗 :M in 100 M Ω 耐电压 :A C 500V , 60 ± 5 秒 (50~60H z 电流 2m A) 无绝缘破坏现象 推力 :20 ~500gf 推力规格误差 30% 内 , 无外观及构造异常
5.2	耐热性	置于温度 85 ± 2℃ 内 250 小时后 , 放 置于常温常湿中 1 小时 , 并于 1 小时 以内测定	接触阻抗 :M ax 100 m Ω 绝缘阻抗 :M in 100 M Ω 耐电压 :A C 500V , 60± 5秒 (50~60H z 电流 2m A)无绝缘 破坏现象 推力 :20~500gf 推力规格误差 30% 内 , 无外观及构造异常
5.3	耐湿性	置于温度 40 ± 2℃ , 相对湿度 90 ~ 95% , 250 小时后 , 置于常温常湿中 1 小时 , 并于 1 小时以内测定 (开关于水滴去除状态下)	接触阻抗 :M ax 100 m Ω 绝缘阻抗 :M in 10 M Ω 耐电压 :A C 500V , 60 ± 5 秒 (50~60H z 电流 2m A) 无绝缘破坏现象 推力 :20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内 , 无外观及构造异常
5.4	盐雾试验	温度 35± 2℃ , 盐水浓度 5± 1% (重量 比)恒温槽内放置 48 ± 1 时试验后以 清水冲洗	无妨碍机能锈蚀状态



5.5	温度循环试验	循环条件必须符合常温，常湿状态之下，样品处于正常状况，放置1小时后，并于1小时内测定 85℃ ± 2℃ 20℃ ± 2℃ -25℃ ± 2℃	接触阻抗 :M ax 100 mΩ 绝缘阻抗 :M in 10 M Ω 耐电压:AC 500V , 60± 5秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力 :20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内， 无外观及构造异常
-----	--------	---	--

6. 耐久性

项次	规格名称	测试条件	规格
6.1	寿命试验 无负载	每分钟15 ~ 20 次 连续ON ← → OFF 动作3000 次	接触阻抗 :M ax 100 mΩ 绝缘阻抗 :M in 10 M Ω 耐电压:AC 500V , 60± 5秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力 :20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内， 无外观及构造异常
6.2	寿命试验 有负载	DC 24V 25mA 每分钟 15 ~ 20 次 连续 ON ← → OFF动作2000 次	接触阻抗 :M ax 100 mΩ 绝缘阻抗 :M in 10 M Ω 耐电压:AC 500V , 60± 5秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力 :20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内， 无外观及构造异常