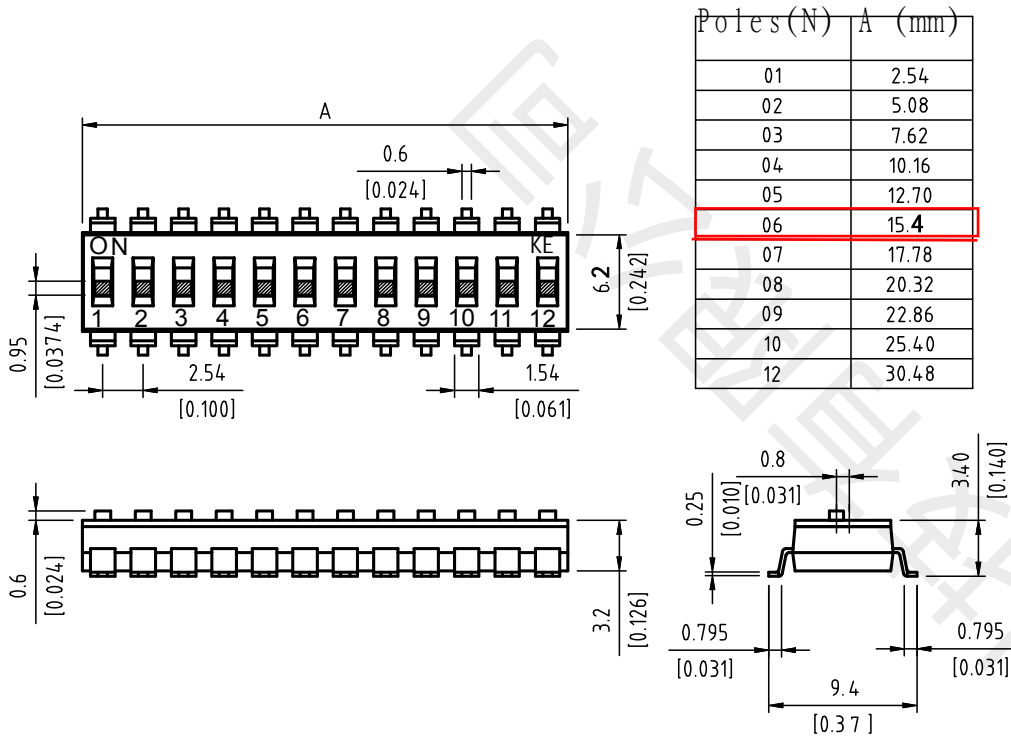
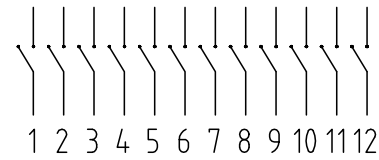


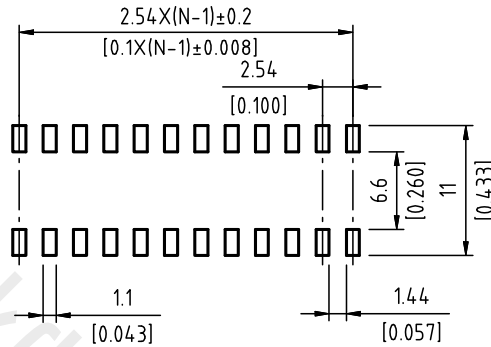
◆ DIMENSIONS



◆ SCHEMATIC

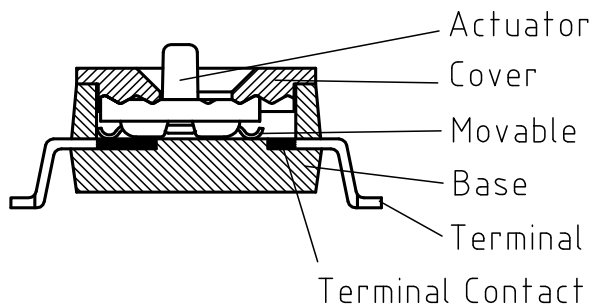


◆ P.C.B LAYOUT



◆ MATERIAL

Part Name	Material	Finished
Base	PPS UL94 V0	Black
Cover	PPS UL94 V0	Black
Actuator	Nylon UL94 V0	White
Movable	Beryllium	3μ " Gold
Terminal Contact	Brass	3μ " Gold
Terminal	Brass	1μ " Gold
Tape	Polyimide	Amber



Drawing	李春风	Date	03/04/01	Uner	Product	2.54-6P-TPHS
Design		Ratio	2:1	.0±0.25	P/N	DSIC□□LS□□□
Check	钟华华	Unit	mm	.00±0.15	Drawing No.	DSP-DSICXXLS-AP
Approved	罗孝金			.000±0.10		



深圳市首韩科技有限公司

SHENZHEN SHOUHAN TECHNOLOGY CO., LTD

Tel: 0755-27597601 Fax: 0755-27597491

# 承 认 书

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品编码

material code:

\_\_\_\_\_

产品名称 Project:

拨码开关

\_\_\_\_\_

规格型号 Part No:

2.54-6P-TPHS

\_\_\_\_\_

### 贵公司承认印 Approval signatures

料号/Part No.	签章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	李春风	
审核/Check	钟华华	
批准/Approved	罗孝金	



#### 1. 通则：

1.1: 测试条件：标准测试除非特别规定必须在温度5 -35 °C,相对湿度45 -85 % 及 860-1060 HPa 大气压力下进行。如上述条件仍有问题发生,需在重新再次测试时,其测试条件须限定在温度20 ± 2°C,相对湿度65± 5%及 860 -1060 HPa大气压力。

1.2: 工作温度范围:-30~85 °C 贮存温度范围:-40~85 °C

2. 额定功率：开关在 ON 状况时，DC24V, 25mA。

#### 3. 电气性能：

项次	规格名称	测试条件	规格
3.1	接触阻抗	AC 1KHz± 200Hz 电压20mv以下电流50mA 以下,或者DC5V 10mA	Max100 mΩ
3.2	绝缘阻抗	电压DC 500V, 60± 5 秒, 相邻两个端子	Min100 MΩ
3.3	耐电压	电压 AC 500V (50 ~ 60Hz, 电流 2mA) 60± 5 秒 相邻两个端子间测定	无绝缘破坏现象
3.4	静电容量	1M Hz ± 10K Hz相邻两个端子之间测定	Max 5 PF

#### 4. 机械性能：

项次	规格名称	测试条件	规格
4.1	推力	推钮向操作方向平行推移	30-1000gf
4.2	端子强度	端子前端任意方向: 静止施压 500gf, 60 ± 5 秒, 每次一个端子	端子无严重脱落破损, 无严重松脱端子轻微弯曲可接受, 四项电气性能符合
4.3	操作强度	1. 向推钮操作方向施压 2. 向推钮横向施压 3. 向推钮垂直施压 压力强度 1kg 时间 15 秒	端子无严重松脱, 弯曲, 或机械异常 四项电气性能符合
4.4	耐震性	震动周波数 : 10 ~ 55H z 震动幅度 : 1.5 mm 震动周期 : 10 ~ 55 ~ 10(H z) 60 ± 5 秒 周期震动变化方法: 对数又与直线近似 震动方向: 推钮操作方向、横向、垂直 三种方向	接触阻抗: Max100mΩ 绝缘阻抗: Min100MΩ 耐电压: AC 500V, 60± 5秒(50-60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力: 20-500gf 无外观及构造异常



4.5	着锡性	焊锡温度: $255 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 浸渍时间: $3 \pm 0.5$ 秒	浸渍部份, 着锡率 75% 以上
4.6	耐焊性	<b>自动焊锡炉</b> 产品放置于电路基板表面温度 $240 \pm 5^{\circ}\text{C}$ , 时间 $5 \pm 1$ 秒, 推钮置于 0N 的位置, 进行 焊锡作业 <b>手工焊锡</b> 产品放置于电路基板, 使用 30W 陶瓷控温 烙铁焊锡, 温度控制于 $320^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ , 焊接时 间每 3 秒以内.	接触阻抗 : $M \text{ ax } 100 \text{ m } \Omega$ 绝缘阻抗 : $M \text{ in } 100 \text{ M } \Omega$ 耐电压 : AC 500V, $60 \pm 5$ 秒 (50-60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 静容量 $M \text{ ax } 5\text{PF}$ 推力 : 20 ~ 500gf 无外观及构造异常

## 5. 耐候性

项次	规格名称	测试条件	规格
5.1	耐寒性	置于温度 $-40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 内 250 小时后, 放置于常温常湿中 1 小时, 并于 1 小 时内测定(开关于水滴去除状态下)	接触阻抗 : $M \text{ ax } 100 \text{ m } \Omega$ 绝缘阻抗 : $M \text{ in } 100 \text{ M } \Omega$ 耐电压: AC 500V, $60 \pm 5$ 秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力: 20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内, 无外观及构造异常
5.2	耐热性	置于温度 $85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 内 250 小时后, 放 置于常温常湿中 1 小时, 并于 1 小时 以内测定	接触阻抗 : $M \text{ ax } 100 \text{ m } \Omega$ 绝缘阻抗 : $M \text{ in } 100 \text{ M } \Omega$ 耐电压: AC 500V, $60 \pm 5$ 秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘 破坏现象 推力: 20-500gf 推力规格误差 30% 内, 无外观及构造异常
5.3	耐湿性	置于温度 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ , 相对湿度 90 ~ 95%, 250 小时后, 置于常温常湿中 1 小时, 并于 1 小时以内测定 (开关于水滴去除状态下)	接触阻抗 : $M \text{ ax } 100 \text{ m } \Omega$ 绝缘阻抗 : $M \text{ in } 10 \text{ M } \Omega$ 耐电压 : AC 500V, $60 \pm 5$ 秒 (50~60Hz 电流 2mA) 无绝缘破坏现象 推力: 20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内, 无外观及构造异常
5.4	盐雾试验	温度 $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ , 盐水浓度 $5 \pm 1\%$ (重 量比) 恒温槽内放置 $48 \pm 1$ 时试 验后以清水冲洗	无妨碍机能锈蚀状态



5.5	温度循环试验	循环条件必须符合常温,常湿状态之下,样品处于正常状况,放置1小时后,并于1小时内测定 85°C ± 2°C 20°C ± 2°C -25°C ± 2°C	接触阻抗 : M ax 100 mΩ 绝缘阻抗 : M in 10 M Ω 耐电压:AC 500V , 60± 5秒 (50~60Hz 电流 2m A ) 无绝缘破坏现象 推力: 20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内, 无外观及构造异常
-----	--------	---	--

## 6.耐久性

项次	规格名称	测试条件	规格
6.2	寿命试验 无负载	每分钟 15 -20 次 连续 ON ← → OFF 动作 3000 次	接触阻抗 : M ax 100 mΩ 绝缘阻抗 : M in 10 M Ω 耐电压:AC 500V , 60± 5秒 (50~60Hz 电流 2m A ) 无绝缘破坏现象 推力: 20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内, 无外观及构造异常
6.2	寿命试验 有负载	D C 24V 25m A 每分钟 15 ~ 20 次 连续 ON ← → OFF 动作 2000 次	接触阻抗 : M ax 100 mΩ 绝缘阻抗 : M in 10 M Ω 耐电压:AC 500V , 60± 5秒 (50~60Hz 电流 2m A ) 无绝缘破坏现象 推力: 20 ~ 500gf 推力规格误差 30% 内, 无外观及构造异常