

# 东莞市高钺达电子有限公司

**DONGGUAN GYUEDA ELECTRONICS CO.,LTD**

## 承 认 书 SPECIFICATION FOR APPROVAL

Customer : \_\_\_\_\_

Description : 电池座2.0 12P母座系列

Part No. : DCZ12-00F1-2110-A

Customer P/N : \_\_\_\_\_

高钺达电子有限公司		客 户	
工程 承 认 章		工程 承 认 章	
品 管 承 认 章		品 管 承 认 章	

TAIWAN FACTORY: 協昌精密工業股份有限公司

ADD: NO. 95 Twopart Southharbour road, Taipei, Taiwan. CHINA

地址: 中国臺灣台北市南港路二段 95 號

TEL: 02-27884666 FAX: 02-26535492

<http://www.twshetime.com>

CHINA FACTORY: 东莞市高钺达电子科技有限公司

地址 东莞市虎门镇路东长元一路 2 号

TEL: 0769-85108085 FAX: 0769-6891569

E-mail: szgaosuda@163.com

A

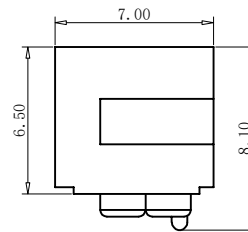
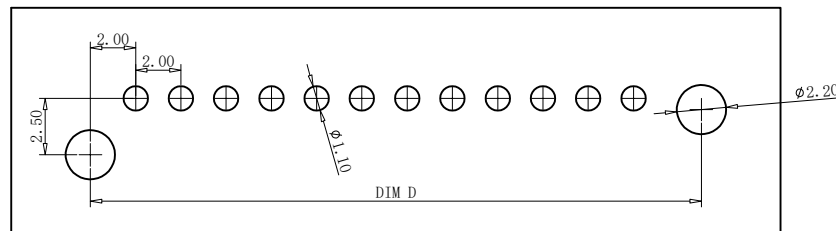
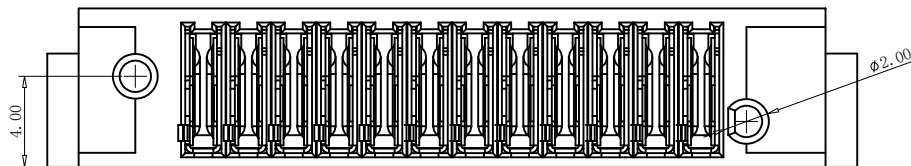
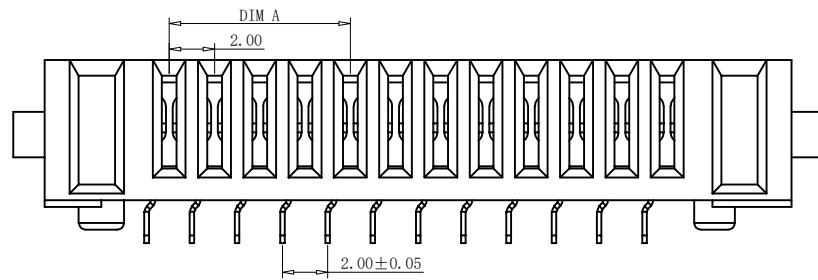
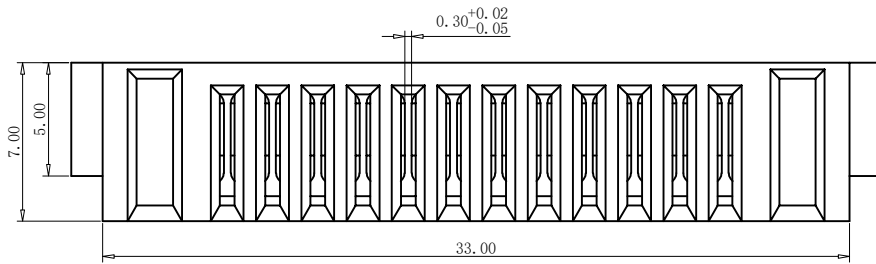
B

C

D

E

F



注解:

1. 材料:

主体 PA46

端子 C5191

2. 电镀要求:

端子镍底, 表面镀金

3. 使用规格:

3.1 额定电流 7A 。

3.2 接触阻抗  $30\text{m}\Omega$ 。3.3 绝缘阻抗  $100\text{M}\Omega$ 。

3.4 耐压 500V AC/DC。

3.5 使用温度  $-40^{\circ} +85^{\circ}$  。

PART NO: DCZ12-00F1-2110-A		MATERIAL:		东莞市高钺达电子科技有限公司	
LOT NO:		FINSH:			
UNIT: MM	SIZE: A4	COLOR:		TITLE: 立插电池座母座 (弯脚)	
TOLERANCES: X. X=±0.35 X. XX=±0.25 X. XXX=±0.15		DR: 刘 静 CHK: 刘 静 APP: 刘 静			
GENERAL ANGLE: X. X=±3.0° X. XX=±2.0°		DWG NO: FP-090012		REV: A	
		SCALE: 1:1		SHEET: 1 OF 1	
					

A

B

C

D

E

F

2.0电池座性能测试规范										
产品名称	2.0 电池座			规格描述		料 号	/	样品数量		
测试部门	品质部		样品来源			送样日期		测试日期		
测试项目		测试参数/标准				测试要求			备注	
电气性能	外观检查	EIA-364-18；对产品进行尺寸和外观检查				符合产品规格书/产品图面要求				
	接触阻抗	EIA-364-23A；测试前后变化量小于20mΩ Max； 测试电压：20mV Max，测试最大电流：100mA；				■30mΩ Max； □50mΩ Max； □100mΩ Max；				
	绝缘阻抗	EIA-364-21B；两相邻端子之间加载DC 500 V 电压测试配合状态下相邻两端子之间的绝缘阻				□ DC100V，60S； □ DC200V，60S； ■DC500V，60S      ■100MΩ Min；				
	耐压测试	EIA-364-20；两相邻端子之间加载AC 500 V电压1分钟，测试配合状态下相邻端子之间无明显的电弧放电、绝缘击穿，漏电流0.5mA最大；				■ 无火花、击穿不良				
机械性能	插入力	EIA-364-13；测试速度：10mm/s的速度水平均匀插入				■ 0.5kgf Min				
	拔出力	EIA-364-13；测试速度：10mm/s的速度水平均匀拔出				■ 0.5kgf Min				
	保持力	端子Housing组装后，以操作速度每分钟位移10mm/smm将端子拔出HOUSING进行端子保持力测				■ 500grams Min/per contact				
	耐久/寿命	EIA-364-09B；测试速度：以不超过300次每小时的速度均匀插拔次数；				■ 5000次；				
环境性能及其它测试	环保测试	1. Pb<800； 2. Cd<80； 3. Hg<800； 4. Cr <sup>+6</sup> <800； 5. PBB<800； 6. PBDE<800； 7. DEHP<800； 8. BBP<800； 9. DBP<800； 10. DIBP<800；				■ ROHS10项（原材料SGS）				
	盐雾测试	EIA-364-26；测试箱温度47±1° C；盐水浓度：5±1%；湿度：90%-98%（R.H.）； PH：6.5-				测试时间：□8H； □12H； ■24H； □48H；				
	可焊性	EIA-364-52；锡炉温度：245±5° C测试时间：5±0.5S				■ 上锡面积达95%以上				
	耐焊性	EIA-364-56；锡炉温度：260±5° C焊接时间：10±0.5S				■ 外观正常，塑胶无变形融化现象；				
	高温测试	EIA-364-17；配对插头与插座，测试温度105±2° C；经实验后放置室温2小时再测定其				测试时间：□ 48H； ■ 96H；外观、接触均合格				
	低温测试	EIA-364-59；配对插头与插座，测试温度-40±2° C；经实验后放置室温2小时再测定其				测试时间：□ 48H； ■ 96H；外观、接触均合格				
	耐湿性	EIA-364-31；配对插头与插座，测试温度：40±2° C，湿度90-95% RH的箱体内部，经实验后放置室温2小时再测定其值；				测试时间：□ 48H； ■ 96H；外观、接触、绝缘阻抗耐压均合格				
测试目的	■ 新产品；      ■ 周期性测试；      □ 工程变更；      □ 材料变更；      □ 供应商变更；      ■ 客户需求； □ 客户投诉；      □ 来料检验；      □ 制程检验；      □ 出货检验；      □ 其它：_____；									
测试记录结果								判定		
项次	测试项目	测试工具	1#	2#	3#	4#	5#	OK	NG	备注
1	外观检查	目视	OK	OK	OK	OK	OK	√		
2	接触阻抗	C	12	16	18	13	14	√		
3	绝缘阻抗	B	OK	OK	OK	OK	OK	√		
4	耐压测试	A	OK	OK	OK	OK	OK	√		
5	插入力	E	0.95	0.88	1.03	1.23	1.14	√		
6	拔出力	E	1.85	1.65	1.45	1.96	1.65	√		
7	保持力	E	600	554	800	670	540	√		
8	耐久/寿命	E	OK	OK	OK	OK	OK	√		
9	环保测试	SGS	OK	OK	OK	OK	OK	√		
10	盐雾测试	F	OK	OK	OK	OK	OK	√		
11	可焊性	M	OK	OK	OK	OK	OK	√		
12	耐焊性	M	OK	OK	OK	OK	OK	√		
13	高温测试	N	OK	OK	OK	OK	OK	√		
14	低温测试	N	OK	OK	OK	OK	OK	√		
15	耐湿性	N	OK	OK	OK	OK	OK	√		
测试仪器：A CT350四线式线材综合测试仪；B 耐压测试仪；C PH2511型直流低电阻测试仪；D 立式插拔机；E 拉力计； F 盐雾试验机；G 恒温恒湿试验箱；H IR炉（回流焊炉） L：万用表；M：锡炉 N：恒温恒湿箱										
综合判定	■ 合格；      □ 不合格；									
审核：			测试：			日期：				