

惠州市高钺达光电科技有限公司
东莞市高钺达电子科技有限公司
DONGGUAN GAOYUEDA ELECTRONICS COLTD

承 认 书
SPECIFICATION FOR APPROVAL

Customer : _____

Description : WAF1.25间距立贴卧贴带扣系列

PartNo : GHXXX-B1B1-XX00-A

Customer P/N : _____

东莞市高钺达电子科技有限公司		客 户	
工程 承 认 章		工程 承 认 章	
品 管 承 认 章		品 管 承 认 章	

TAIWAN FACTORY: 協昌精密工業股份有限公司

ADD: NO. 95 Twopart Southharbour road, Taibei, Taiwan. CHINA

地址: 中国臺灣台北市南港路二段 95 號

TEL: 02-27884666 FAX: 02-26535492

<http://www.twshetime.com>

CHINA FACTORY: 东莞市高钺达电子科技有限公司

地址 东莞市大岭山镇太公岭村莞长路110号2栋

TEL: 13570841301 微信同号 TEL: 13412512525 微信同号

E-mail: szgaosuda@163.com

REV.	DESCRIPTION	APPD	DATE

产品规格:

1 材质

- 1.1 胶芯: 高温尼龙
1.2 端子: 黄铜镀锡

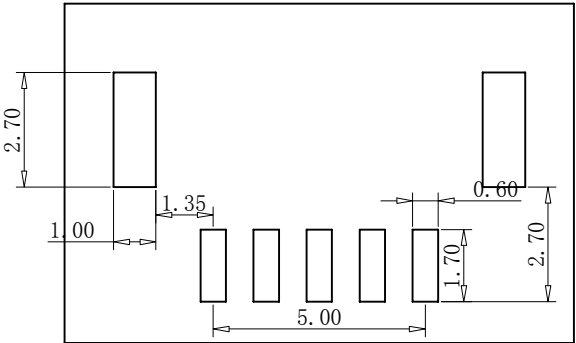
2 电气性能

- 2.1 额定电压 50V AC、DC
2.2 额定电流 1 A AC、DC
2.3 接触阻抗 < 30 mΩ
2.4 绝缘阻抗 > 100MΩ
2.5 耐压 > 500 V AC

No. of Contacts	DIM A	DIM B	DIM C
2	1.25	3.85	5.75
3	2.50	5.10	7.00
4	3.75	6.35	8.25
5	5.00	7.60	9.50
6	6.25	8.85	10.75
7	7.50	10.10	12.00
8	8.75	11.35	13.25
9	10.00	12.60	14.50
10	11.25	13.85	15.75
11	12.50	15.10	17.00
12	13.75	16.35	18.25
13	15.00	17.60	19.50
14	16.25	18.85	20.75
15	17.50	20.10	22.00
18	21.25	23.85	25.75
20	23.75	26.35	28.25

GH0XX-B1B1-2000-A

XX= pin 数



PCB LAYOUT

PART NO: GH0XX-B1B1-2000-A		MATERIAL:		东莞市高钺达电子科技有限公司 惠州市高钺达光电科技有限公司		
LOT NO:		FINSH:				
UNIT: MM	SIZE: A4	COLOR:				
TOLERANCES: X. X=±0.35 X. XX=±0.25 X. XXX=±0.15		GENERAL ANGLE: X. X=±3.0° X. XX=±2.0°		TITLE: GH 1.25 立贴		
DR: 刘 静		CHK: 刘 静		DWG NO: FP-090012		REV: A
APP: 刘 静		SCALE: 1:1		SHEET: 1 OF 1		

REV.	DESCRIPTION	APPD	DATE

产品规格:

1 材质

1.1 胶芯: 高温尼龙

1.2 端子: 黄铜镀锡

2 电气性能

2.1 额定电压 50V AC、DC

2.2 额定电流 1 A AC、DC

2.3 接触阻抗 < 30 mΩ

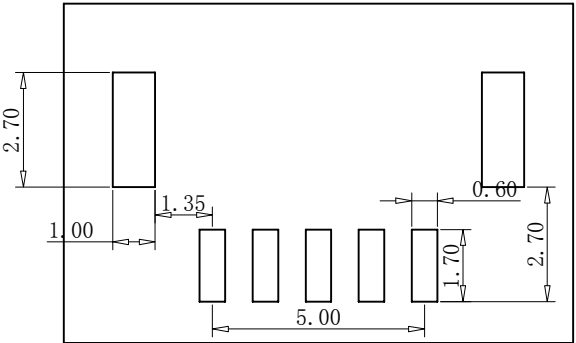
2.4 绝缘阻抗 > 100MΩ

2.5 耐压 > 500 V AC

No. of Contacts	DIM A	DIM B	DIM C
2	1.25	3.85	5.75
3	2.50	5.10	7.00
4	3.75	6.35	8.25
5	5.00	7.60	9.50
6	6.25	8.85	10.75
7	7.50	10.10	12.00
8	8.75	11.35	13.25
9	10.00	12.60	14.50
10	11.25	13.85	15.75
11	12.50	15.10	17.00
12	13.75	16.35	18.25
13	15.00	17.60	19.50
14	16.25	18.85	20.75
15	17.50	20.10	22.00
18	21.25	23.85	25.75
20	23.75	26.35	28.25

GH0XX-B1B1-2100-A

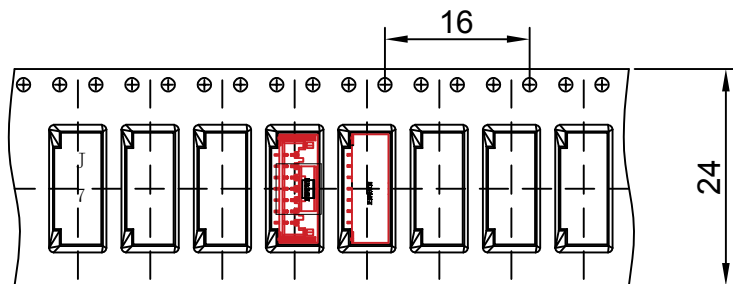
XX= pin 数



PCB LAYOUT

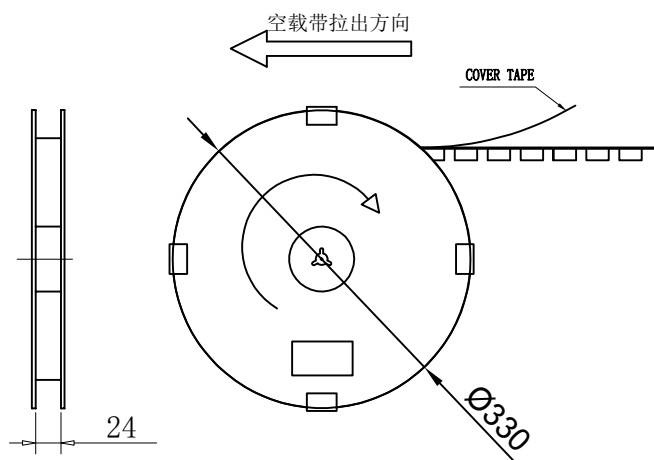
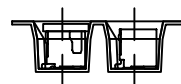
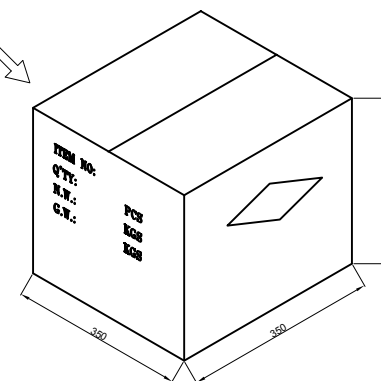
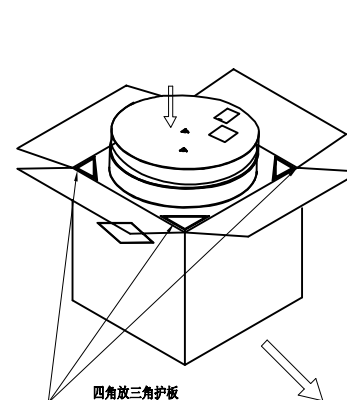
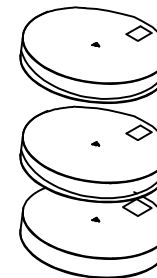
PART NO: GH0XX-B1B1-2100-A		MATERIAL:		东莞市高钺达电子科技有限公司 惠州市高钺达光电科技有限公司	
LOT NO:		FINISH:			
UNIT: MM	SIZE: A4	COLOR:			
TOLERANCES: X. X=±0.35 X. XX=±0.25 X. XXX=±0.15		GENERAL ANGLE: X. X=±3.0° X. XX=±2.0°		TITLE: GH 1.25 卧贴	
DR: 刘 静		CHK: 刘 静		DWG NO: FP-090012	
APP: 刘 静		SCALE: 1:1		REV: A	
				SHEET: 1 OF 1	

REV.	DESCRIPTION	APPD	DATE



<TABLE 1> PACKAGING QUANTITY

QTY/REEL	REEL/CARTON	QTY/CARTON
1500	10	15000



- 1, 每盘前后空5PSC, 中间包装1500PCS
- 2, 每箱10盘, 共1500PCS。

PART NO:		MATERIAL:		东莞市高钺达电子科技有限公司 惠州市高钺达光电科技有限公司	
LOT NO:		FINISH:			
UNIT: MM	SIZE: A4	COLOR:		TITLE: GH1.25 立贴&卧贴	
TOLERANCES: X. X=±0.35 X. XX=±0.25 X. XXX=±0.15		GENERAL ANGLE: X. X=±3.0° X. XX=±2.0°			
		DR: 刘静		REV: A	
		CHK:			
		APP:		DWG NO: FP-090012	
		SCALE: 1:1		SHEET: 1 OF 1	

连接器规格书

类型型号:	针座 型号连接器系列																
<p>产品名称: GH1. 25mm 间距 针座</p> <p>产品型号: </p> <p>供应商名称: </p>																	
<p>物料料号:</p> <p>物料名称: gh1. 25mm 间距针座</p> <p>物料规格:</p> <p>1. 电气特性:</p> <table border="1"><tr><td>1. 1.</td><td>接触阻抗</td><td>40mΩ Max.initial 60mΩ Max.final</td></tr><tr><td>1. 2.</td><td>额定电流</td><td>1 A</td></tr><tr><td>1. 3.</td><td>额定电压</td><td>125V</td></tr><tr><td>1. 4.</td><td>耐 压</td><td>250V</td></tr><tr><td>1. 5.</td><td>绝缘电阻</td><td>100MΩ Min. initial</td></tr></table>			1. 1.	接触阻抗	40mΩ Max.initial 60mΩ Max.final	1. 2.	额定电流	1 A	1. 3.	额定电压	125V	1. 4.	耐 压	250V	1. 5.	绝缘电阻	100MΩ Min. initial
1. 1.	接触阻抗	40mΩ Max.initial 60mΩ Max.final															
1. 2.	额定电流	1 A															
1. 3.	额定电压	125V															
1. 4.	耐 压	250V															
1. 5.	绝缘电阻	100MΩ Min. initial															

连接器规格书

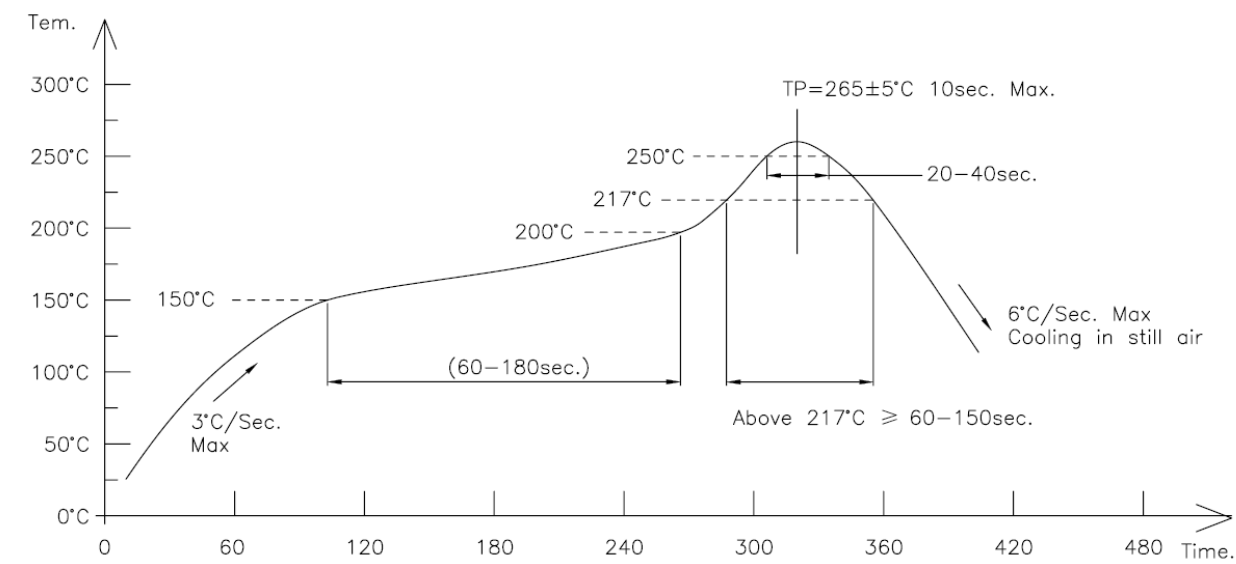
类型型号:		针座 型号连接器系列
2. 机械特性		
2.1.	插入力（插头、座及针孔接触对）	0.96kgf Max.
2.2.	拔出力（插头、座及针孔接触对）	0.16kgf Min.
2.3.	保持力	250grams Min. /per contact
2.4.	机械寿命	50 Cycles
2.5.	适配线缆范围（若跟线缆适配）	实配为主
3. 材料及表面处理		
3.1 金属材料、工艺、表面处理		
金属材料:		黄铜
工艺设备:		高速冲床
表面处理:（电镀及镀层区域）		Gold flash all over Nickel
3.2. 塑胶材料、工艺、成型		
塑胶材料、颜色:		高温尼龙
工艺设备:		注塑机
防火等级:		UL94V-0
4. 生产工艺		
可焊性:		Temperature 245±5° C, The dipping time: 5 ±0.5 seconds
耐旱接热:		SMT（回流焊）: 260° C 3-5 S
共面度:		0.10 mm
推荐生产工艺条件		无铅工艺/Lead-Free process
推荐钢网厚度		0.12mm

SPECIFICATION 规格书

类型型号:	针座 型号连接器系列		
5. 工作环境			
5.1. 工作温度	-25° C-85° C		
5.2. 湿度	40° C, 95%RH		
5.3. 震动	Vibration frequency range: 10-55-10Hz 1Min. Amplitude: 1.52mm Period: 2Hours for each directionX, Y, Z axis. (6hours total)		
5.4. 腐蚀气体环境	盐雾 2 4 小时		
6. 接触部分要求			
6.1. 要求插针的长度	参考产品图面		
6.2. 要求插针的截面尺寸	参考产品图面		
6.3. 接触区域相对位置	参考产品图面		
7. 测试条件			
除非另有指定，否则测试和测量温度在 15° C~35° C，相对湿度 25%~85%，大气压在 86KPa~106KPa 条件下进行。			
当在这个条件下判定出现凝问时，测试和测量在 20±1° C。相对湿度 63%~67%，大气压在 86KPa~106KPa 条件下进行。			
8. 变更修正			
当有必要对规格书进行变更修正时，应该在制造商和客户共同商议及同意后才可以进行。			

RECOMMENDED INFRARED REFLOW CONDITION .

回流焊温度曲线推荐：(无铅焊接)



* Time 25°C to peak temp.-(8 Minutes Max.)

* Time on 250°C (20-40 sec.)

(图 1：回流焊推荐曲线) - 参考 IPC/JEDECJ-STD-020C