

A

B

C

D

E

F

A

B

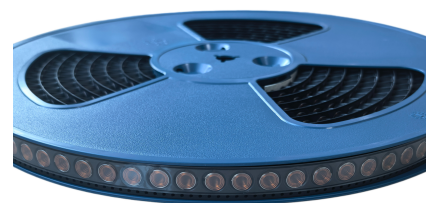
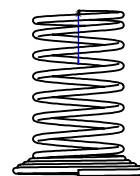
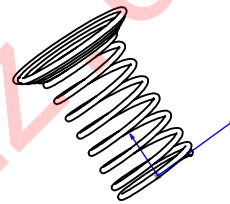
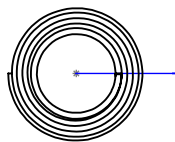
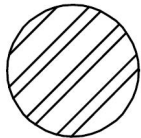
C

D

E

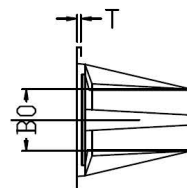
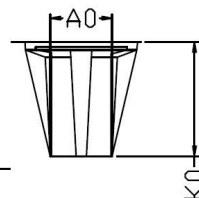
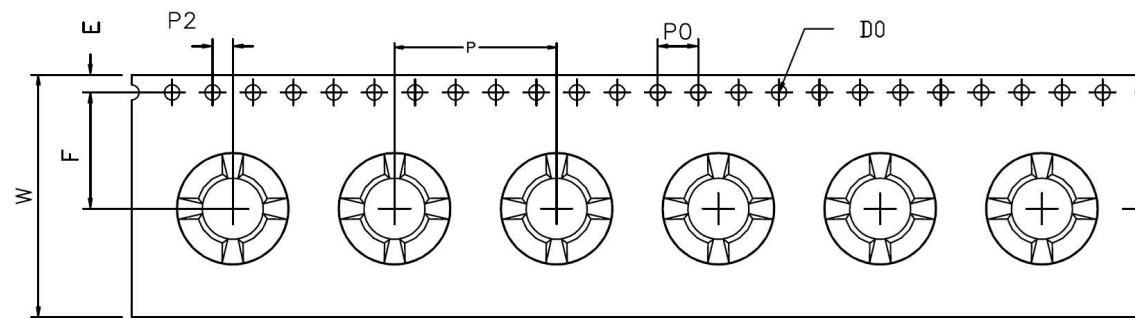
F

尺寸 9.3mm



技术要求:

- 1、单位: mm
- 2、线径: 0.4
- 3、材质: 碳钢镀镍-满足ROHS
- 4、样式: 芯网电子SMT贴片弹簧
- 5、工艺: 高温180摄氏度热处理
- 6、未标注公差以在 ± 0.25 计
- 7、表面无脏污、无材质不良
- 8、联系电话: 0592-5216722
- 9、型号: F9-10.5-6-0.4N-ML
- 10、盐雾测试: 百分五盐雾测试满足24小时
- 11、包装方式: 袋装-最小包装一盘300个



ITRM	W	A0	B0	K0	K1	P	F	E	D0	D1	P0	P2	T	13"	
DIM	24.00	6.10	6.10	11.30	--	16.00	11.50	1.75	1.50	1.50	4.00	2.00	0.50	长度/盘	元件/盘
TOL	+0.30 -0.30	+0.15 -0.15	+0.15 -0.15	+0.10 -0.10	+0.10 -0.10	+0.10 -0.10	+0.10 -0.10	+0.10 -0.10	+0.10 -0.00	+0.10 -0.00	+0.10 -0.10	+0.15 -0.15	+0.05 -0.05	--M	--pcs

注: 载袋部分, 未注明公差为 ± 0.1 ;

F值以B0为中心; P2值以A0为中心

1: 每10个链轮齿孔径累计误差不超过 $\pm 0.2\text{mm}$ 。

2: 载带长度方向100mm距离的非平行度不可超过1mm。

超过250mm不计算累计误差。

3: 非指明公差范围为 $\pm 0.2\text{mm}$

4: A0, B0为型腔内底部尺寸, K0为内部尺寸。

5: 材料厚度T以载带边缘测量为准