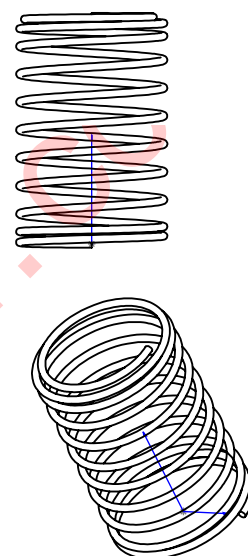
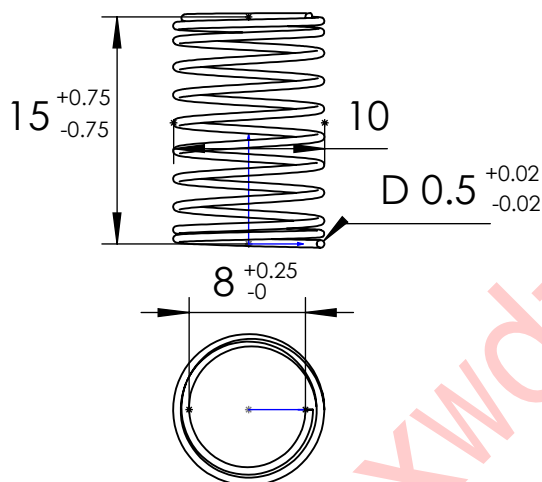
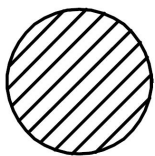
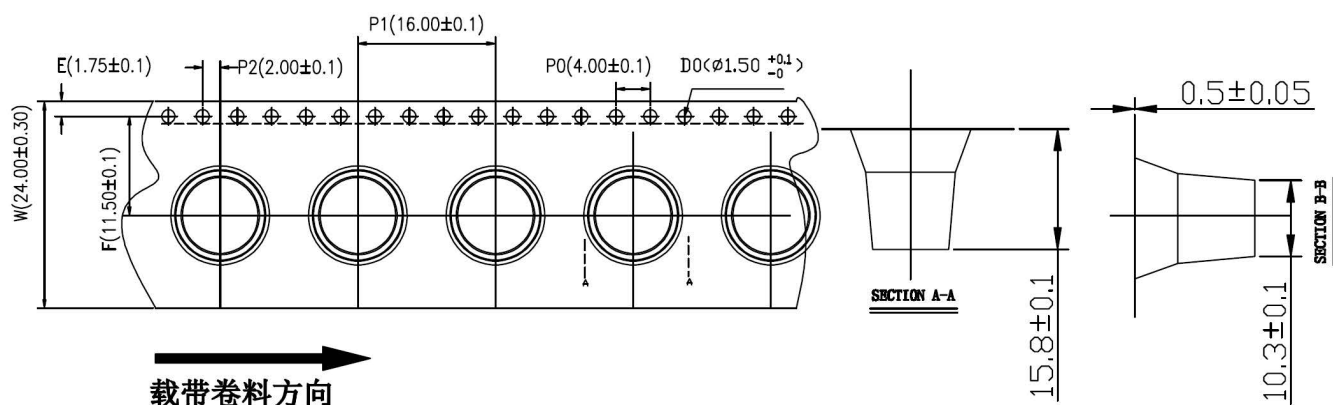


□10.5麦拉



技术要求:

- 1、单位: mm
- 2、线径: 0.5
- 3、材质: 碳钢镀镍-满足ROHS
- 4、样式: 芯网电子SMT贴片弹簧
- 5、工艺: 高温180摄氏度热处理
- 6、未标注公差以在 ± 0.25 计
- 7、表面无脏污、无材质不良
- 8、联系电话: 0592-5216722
- 9、型号: F10-15-0.5N8-ML
- 10、盐雾测试: 百分五盐雾测试满足24小时
- 11、包装方式: 盘装-最小包装一盘200个



注: 载袋部分, 未注明公差为 ± 0.1 ; F值以B0为中心; P2值以A0为中心

- 1: 每10个链轮齿孔径累计公差为 ± 0.2 mm;
- 2: 传送料带弯曲变形度每100mm不超过1mm;
- 3: A0和B0在同一平面测量且距口袋底部0.3mm;
- 4: K0为口袋底部与材料表面的平面距离。
- 5: 所有尺寸符合EIA-481-D标准要求。
- 6: 材料: 黑色聚苯乙烯。
- 7: 厚度: 0.5 ± 0.05 mm;
- 8: 每个13" 卷轴包装长度为5.4米。
- 9: 每个13" 卷轴可装300个零件。前后各空10PCS。