



产品规格承认书

客户名称:

品 名: 瓷片电容

型号规格: C/C 562M/1KV/P=5/L=3.5 ±20% Y5V

产品编码: CT81Y5V1KV562M6040MC3F

客户料号:

承认书编号: CX-CT81-250724-01

发行日期: 2025-07-24

东莞市成希电子有限公司			客户承认		
拟订	审核	核准	承认	审核	核准
傅映霞 2025-07-24	李丹 2025-07-24	徐滢涛 2025-07-24			

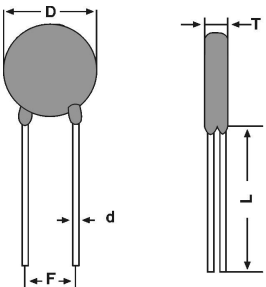


□ 项目

II 类高介电常数型瓷介电容器

(01) CT81Y5V1KV562M6040MC3F

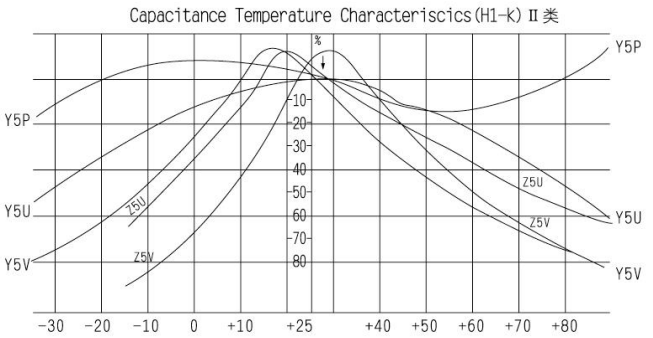
□ 外观尺寸、结构

物料代码	型号规格	L (mm)	D (mm)	T (mm)	F (mm)	d (mm)	外观结构
	1KV-Y5V-562M	3.5±0.5	6.8±1.0	3.5±0.5	5±0.5	0.5±0.05	
包装数量：1000pcs/袋，蓝色。							

□ 温度特性

材质	温度范围	容量变化率
Y5V	-25℃~+105℃	+20%~-20%
Y5P	-25℃~+105℃	+10%~-10%

□ 温度特性曲线图



引用标准

GB2693	《电子设备用固定电容器 第 1 部分：总规范》
GB/T5966	《电子设备用固定电容器 第 8 部分：分规范 I 类瓷介固定电容器》
GB/T5968	《电子设备用固定电容器 第 9 部分：分规范 II 类瓷介固定电容器》
GB11305	《电子设备用固定电容器 分规范 III 类瓷介固定电容器》
GB/T14472	《电子设备用固定电容器 第 14 部分：分规范 抑制电磁干扰和电源网络连接用固定电容器》
GB2828	《逐批检查抽样计数程序及抽样表》
GB2829	《周期检查抽样计数程序及抽样表》

☐ 品质保证（产品出厂检查）试验

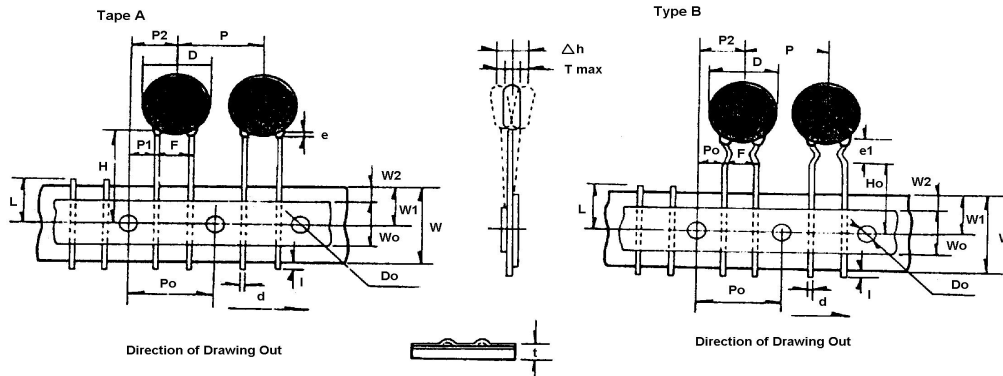
检查项目 (每批)	检查水平	
	IL	AQL
1. 外观检查 2. 外形尺寸	S--4	2.5
1. 电容量 2. 损耗角正切 3. 耐电压 4. 绝缘电阻	II	0.25
1. 可焊性	S--3	2.5

□ 规格及试验方法

项目	标准	试验方法及条件
1. 使用温度范围	$-25\sim+105^{\circ}\text{C}$	
2. 静电容量	K: $\pm 10\%$	温度: $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 电压: $1.0\pm 0.2\text{Vrms}$ 频率: $1.0\pm 0.2\text{KHz}$
3. 损耗 DF	$2.5\%\text{max}$	温度: $25\pm 2^{\circ}\text{C}$ 电压: $1.0\pm 0.2\text{Vrms}$ 频率: $1.0\pm 0.2\text{KHz}$
4. 绝缘电阻 (IR)	$4000\text{M}\Omega\text{min}$	测量电压: $U_R=1000\text{V}$, 仲裁电压 500V 充电电流: $I\leq 0.05\text{A}$ 测量时间: 1min
5. 耐电压	无击穿或飞弧	额定电压: $U_R=1000\text{V}$, 试验电压 $U=1.5\text{KVDC}$ 充电电流: $I\leq 0.05\text{A}$, 测量时间: 1min
6. 静电容量温度特性	Y5P: $+10\%\sim-10\%$	静电容量测试须依下列顺序: 试验前: 置电容器于 $85\pm 2^{\circ}\text{C}$ 1 小时, 置于自然条件下 24 ± 2 小时测试 <div> <div>步骤</div> <div>温度</div> <div>1</div> <div>$20\pm 2^{\circ}\text{C}$</div> <div>2</div> <div>$-25\pm 3^{\circ}\text{C}$</div> <div>3</div> <div>$20\pm 2^{\circ}\text{C}$</div> <div>4</div> <div>$85\pm 2^{\circ}\text{C}$</div> <div>5</div> <div>$20\pm 2^{\circ}\text{C}$</div> </div>

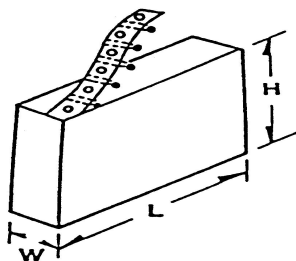
项目		规格	试验方法及条件
7. 耐振性	外观	无显著异常	电 容 器 须 焊 锡 固 定 好 并 经 10Hz ~ 55Hz ~ 10Hz 之 振 动 频 率，全振幅 1.5mm，1 分钟内完 全重复振动，振动时间为 6 小 时，往 X.Y.Z 轴三方向（各 2 小时）
	容量变化	Y5P: $\Delta C/C \leq 10\%$	
	DF	Y5P: 5.0%max	
8. 耐焊接热性	外观	无显著异常	将端子浸入温度为 $260 \pm 5^\circ\text{C}$ 的熔 锡内，外保留 1.5mm~2.0mm 距离 主体边缘，并保持 3.5 ± 0.5 秒 试验前：置电容器于 $85 \pm 2^\circ\text{C}$ 1 小 时，置于自然条件下 24 ± 2 小时测试 试验后：自然条件下恢复 24 ± 2 小时
	容量变化	Y5P: $\Delta C/C \leq 10\%$	
	端子间耐电压	无击穿或飞弧	
9. 稳态湿热	外观	无显著异常	电 容 器 在 温 度 $40 \pm 2^\circ\text{C}$ ，湿度 90~95%下放置 500 小时 试验前：置电容器于 $85 \pm 2^\circ\text{C}$ 1 小 时，置于自然条件下 24 ± 2 小时测试 试验后：自然条件下恢复 24 ± 2 小时
	容量变化	Y5P: $\Delta C/C \leq 10\%$	
	DF	Y5P: 5.0%max	
	绝缘电阻 (IR)	$1000\text{M}\Omega \text{ min}$	

项目		标准	试验方法及条件
10. 耐湿负荷	外观	无显着异常	施加额定电压并在温度 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，湿度 90~95%下放置 500 小时 试验前：置电容器于 $85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 1 小时，置于自然条件下 24 ± 2 小时测试 试验后：自然条件下恢复 24 ± 2 小时
	容量变化	Y5P: $\triangle C/C \leq 10\%$	
	DF	Y5P: 5.0%max	
	绝缘电阻 (IR)	$1000\text{M}\Omega_{\min}$	
11. 耐久性试验	外观	无显着异常	施加 150%额定电压并在温度 $85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 下放置 1000 小时 试验前：置电容器于 $85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 1 小时，置于自然条件下 24 ± 2 小时测试 试验后：自然条件下恢复 24 ± 2 小时
	容量变化	Y5P: $\triangle C/C \leq 10\%$	
	DF	Y5P: 5.0%max	
	绝缘电阻 (IR)	$2000\text{M}\Omega_{\min}$	
12. 端子强度	抗拉强度	导线不断裂，电容器不破损	把制品固定，在端子引出方向施中负荷 10N，保持 10 ± 1 秒
	弯曲强度		在端子间施加负荷 5N，并弯曲 $\pm 45^{\circ}$ 两次
	扭转强度		在端子引出端，两次扭转 180°
13. 易焊性	导线上沾锡面积大于 95%		导线须浸入助焊剂后浸入 $235 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 的熔锡 2 ± 0.5 秒



Item		Code	Dimensions (mm)	Item		Code	Dimensions (mm)
Taping Pitch		P	12.7±1.0	Lead Protrusion		l	+0.5~1.0
Guide Pitch		Po	12.7±1.0	Diameter of Feed Hole		Do	4.0±0.3
Lead Spacing		F	5.0±0.8 7.5±0.8 9.5±0.8	Diameter of Lead		d	0.55+0.06 -0.05
Feed Hole Position Capacitor Body		P2	12.7±1.3	Total Thickness of Tape		t	0.7±0.2
Feed Hole Position Capacitor Lead		P1	8.0±0.7	Thickness of Capacitor Body		T	Differ in each product
Diameter Of ISO		D	See table of each series	Alignment to FR. Direction		Δ h	0±2.0
				Length of snapped Lead		L	11.0 +0 -1.0
Width Of Base Tape		W	18.0±0.5	Width of Hold-down Tape		Wo	8.5
Feed Hole Vertical Position		W1	9.0 +0.75 -0.05	Hold-down Tape Position		W2	1.5±1.5
Taping Height	For Straight	Ho	16.0±0.5	Coating Extention		e	3.0 以下
	For Crimp	H	20 +1.5 -1.0			e1	up to center of crimp

AMMO PACK



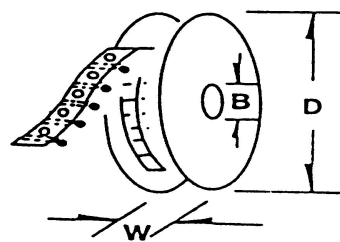
$$H = 241 \pm 5 \text{ mm}$$

$$L = 332 \pm 5 \text{ mm}$$

$$W = 42 \pm 3 \text{ mm}$$

Acceptable to standard radial type cartridge.

REE



$$D \leq 354(13.93)$$

$$B \geq 21(.83") \text{ but } \leq 30(1.18")$$

$$W \leq 55(2.16)$$

Acceptable to standard radial type cartridge with a few extra accessories. Reeled axials are also acceptable to standard axial type cartridge with a few accessories.