



产品规格承认书

客户名称:

品名: 瓷片电容

型号规格: C/C 331K/6.3KV/P=10 ±10% Y5P

产品编码: CT81Y5V6.3KV331K70210CB20

客户料号:

承认书编号: CX-CT81-250724-01

发行日期: 2025-07-24

东莞市成希电子有限公司			客户承认		
拟订	审核	核准	承认	审核	核准
傅映霞 2025-07-24	李丹 2025-07-24	徐滢涛 2025-07-24			



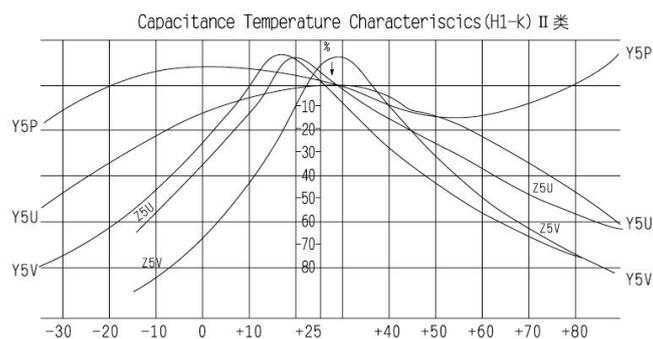
□ 外观尺寸、结构

物料代码	型号规格	L (mm)	D (mm)	T (mm)	F (mm)	d (mm)	外观结构
	6.3KV-Y5P-331K	3 ± 0.5	8.5 ± 1.0	4.5 ± 0.5	10 ± 0.5	0.5 ± 0.05	
包装数量：1000pcs/袋，蓝色。							

□ 温度特性

材质	温度范围	容量变化率
Y5V	$-25^{\circ}\text{C} \sim +105^{\circ}\text{C}$	$+20\% \sim -20\%$
Y5P	$-25^{\circ}\text{C} \sim +105^{\circ}\text{C}$	$+10\% \sim -10\%$

□ 温度特性曲线图



引用标准

GB2693	《电子设备用固定电容器 第 1 部分：总规范》
GB/T5966	《电子设备用固定电容器 第 8 部分：分规范 I 类瓷介固定电容器》
GB/T5968	《电子设备用固定电容器 第 9 部分：分规范 II 类瓷介固定电容器》
GB11305	《电子设备用固定电容器 分规范 III 类瓷介固定电容器》
GB/T14472	《电子设备用固定电容器 第 14 部分：分规范 抑制电磁干扰和电源网络连接用固定电容器》
GB2828	《逐批检查抽样计数程序及抽样表》
GB2829	《周期检查抽样计数程序及抽样表》

品质保证（产品出厂检查）试验

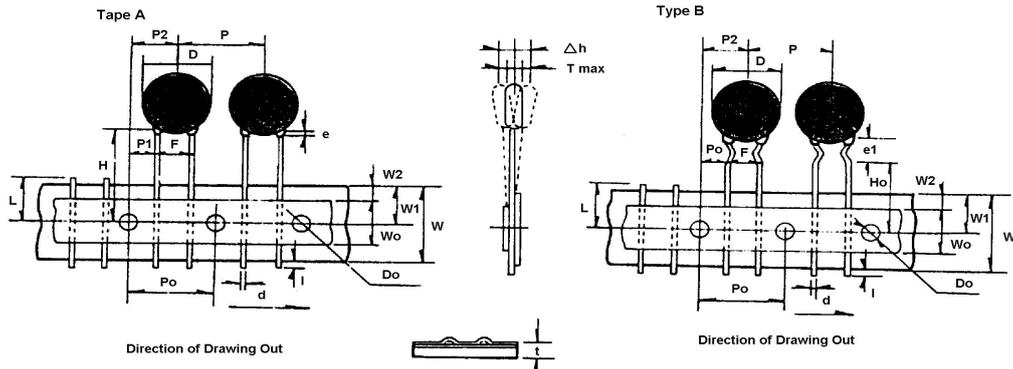
检查项目 (每批)	检查水平	
	IL	AQL
1. 外观检查 2. 外形尺寸	S--4	2.5
1. 电容量 2. 损耗角正切 3. 耐电压 4. 绝缘电阻	II	0.25
1. 可焊性	S--3	2.5

□ 规格及试验方法

项目	标准	试验方法及条件												
1. 使用温度范围	-25~+105℃													
2. 静电容量	K: ±10%	温度: 25±2℃ 电压: 1.0±0.2Vrms 频率: 1.0±0.2KHz												
3. 损耗 DF	2.5%max	温度: 25±2℃ 电压: 1.0±0.2Vrms 频率: 1.0±0.2KHz												
4. 绝缘电阻 (IR)	4000MΩmin	测量电压: $U_R=1000V$, 仲裁电压 500V 充电电流: $I \leq 0.05A$ 测量时间: 1min												
5. 耐电压	无击穿或飞弧	额定电压: $U_R=1000V$, 试验电压 $U=1.5KVDC$ 充电电流: $I \leq 0.05A$, 测量时间: 1min												
6. 静电容量温度特性	Y5P: +10%~ -10%	静电容量测试须依下列顺序: 试验前: 置电容器于 85±2℃ 1 小时, 置于自然条件下 24±2 小时测试 <table style="margin-left: 40px;"> <thead> <tr> <th>步骤</th> <th>温度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>20±2℃</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>-25±3℃</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>20±2℃</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>85±2℃</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>20±2℃</td> </tr> </tbody> </table>	步骤	温度	1	20±2℃	2	-25±3℃	3	20±2℃	4	85±2℃	5	20±2℃
步骤	温度													
1	20±2℃													
2	-25±3℃													
3	20±2℃													
4	85±2℃													
5	20±2℃													

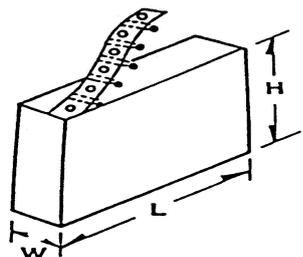
项目		规格	试验方法及条件
7. 耐振性	外观	无显著异常	电容器须焊锡固定好并经 10Hz ~ 55Hz ~ 10Hz 之振动频率，全振幅 1.5mm，1 分钟内完全重复振动，振动时间为 6 小时，往 X.Y.Z 轴三方向（各 2 小时）
	容量变化	Y5P: $\Delta C/C \leq 10\%$	
	DF	Y5P: 5.0%max	
8. 耐焊接热性	外观	无显著异常	将端子浸入温度为 $260 \pm 5^\circ\text{C}$ 的熔锡内，外保留 1.5mm ~ 2.0mm 距离主体边缘，并保持 3.5 ± 0.5 秒 试验前：置电容器于 $85 \pm 2^\circ\text{C}$ 1 小时，置于自然条件下 24 ± 2 小时测试 试验后：自然条件下恢复 24 ± 2 小时
	容量变化	Y5P: $\Delta C/C \leq 10\%$	
	端子间耐电压	无击穿或飞弧	
9. 稳态湿热	外观	无显著异常	电容器在温度 $40 \pm 2^\circ\text{C}$ ，湿度 90 ~ 95% 下放置 500 小时 试验前：置电容器于 $85 \pm 2^\circ\text{C}$ 1 小时，置于自然条件下 24 ± 2 小时测试 试验后：自然条件下恢复 24 ± 2 小时
	容量变化	Y5P: $\Delta C/C \leq 10\%$	
	DF	Y5P: 5.0%max	
	绝缘电阻 (IR)	$1000\text{M}\Omega \text{ min}$	

项目		标准	试验方法及条件
10. 耐湿负荷	外观	无显著异常	施加额定电压并在温度 $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，湿度 90~95%下放置 500 小时 试验前：置电容器于 $85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 1 小时，置于自然条件下 24 ± 2 小时测试 试验后：自然条件下恢复 24 ± 2 小时
	容量变化	Y5P: $\Delta C/C \leq 10\%$	
	DF	Y5P: 5.0%max	
	绝缘电阻 (IR)	$1000\text{M}\Omega \text{min}$	
11. 耐久性试验	外观	无显著异常	施加 150%额定电压并在温度 $85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 下放置 1000 小时 试验前：置电容器于 $85 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 1 小时，置于自然条件下 24 ± 2 小时测试 试验后：自然条件下恢复 24 ± 2 小时
	容量变化	Y5P: $\Delta C/C \leq 10\%$	
	DF	Y5P: 5.0%max	
	绝缘电阻 (IR)	$2000\text{M}\Omega \text{min}$	
12. 端子强度	抗拉强度	导线不断裂，电容器不破损	把制品固定，在端子引出方向施中负荷 10N，保持 10 ± 1 秒
	弯曲强度		在端子间施加负荷 5N，并弯曲 $\pm 45^{\circ}$ 两次
	扭转强度		在端子引出端，两次扭转 180°
13. 易焊性	导线上沾锡面积大于 95%		导线须浸入助焊剂后浸入 $235 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 的熔锡 2 ± 0.5 秒



Item	Code	Dimensions (mm)	Item	Code	Dimensions (mm)
Taping Pitch	P	12.7±1.0	Lead Protrusion	l	+0.5~1.0
Guide Pitch	Po	12.7±1.0	Diameter of Feed Hole	Do	4.0±0.3
Lead Spacing	F	5.0±0.8 7.5±0.8 9.5±0.8	Diameter of Lead	d	0.55+0.06 -0.05
Feed Hole Position Capacitor Body	P2	12.7±1.3	Total Thickness of Tape	t	0.7±0.2
Feed Hole Position Capacitor Lead	P1	8.0±0.7	Thickness of Capacitor Body	T	Differ in each product
Diameter Of ISO	D	See table of each series	Alignment to FR. Direction	Δ h	0±2.0
			Length of snapped Lead	L	11.0 +0 -1.0
Width Of Base Tape	W	18.0±0.5	Width of Hold-down Tape	W0	8.5
Feed Hole Vertical Position	W1	9.0 +0.75 -0.05	Hold-down Tape Position	W2	1.5±1.5
Taping Height	For Straight	Ho	Coating Extention	e	3.0 以下
	For Crimp	H		e1	up to center of crimp

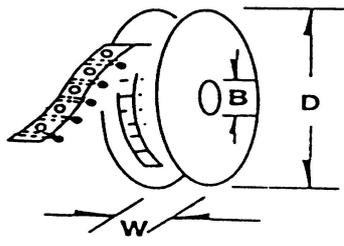
AMMO PACK



H = 241±5 mm
L = 332±5 mm
W = 42±3 mm

Acceptable to standard radial type cartridge.

REE



D ≦ 354(13.93)
B ≦ 21(.83")but
≦ 30(1.18")
W ≦ 55(2.16)

Acceptable to standard radial type cartridge with a few extra accessories. Reeled axials are also acceptable to standard axial type cartridge with a few accessories.