

4167-1 10:1 丙烯酸结构胶

产品介绍

4167-1 是专为热塑性材料与金属及复合材料粘接设计的双液型甲基丙烯酸结构胶。两组份按体积比 10:1 混合，25℃下 6-10 分钟可定位。

产品用途

4167-1 广泛用于电子行业如手机背壳、笔记本、电视机等复合材料的结构性粘接。适合 ABS、PC、亚克力、铝、玻璃钢、PVC、聚酯、碳钢、不锈钢、聚苯乙烯等材质粘接。

技术特性

	主剂	固化剂
外观	乳白色或黄色膏状	蓝色膏状
粘度 (23±2℃， mPa. s)	90000～150000	70000～120000
混合比例 (体积比)	10:1	
初固时间 (23±2℃)	2.5～5min	
固化后性能		
拉伸剪切强度，阳极铝/PC	>6MPa	
使用温度	-50～120℃	

使用方法

- 1、 基材表面清洁。
- 2、 打开包装，确保两组分都可正常挤出；安装混胶嘴，将双管放入合适的施胶设备，正式施胶前挤出少量胶，确保挤出胶混合均匀。
- 3、 将胶通过混胶嘴（按 A/B 组分 10:1 比例）混合挤出，涂在基层表面，压合。如超过 4 分钟不挤胶，再次挤胶需更换混胶嘴。
- 4、 室温固化 6~10 分钟初步定位；加热实测 85℃~95℃,45~60 秒可加速固化（仅供参考），进入下道工序。
- 5、 溢胶用酒精、酮类清洗。

备注：胶液在混胶嘴内混合时间要小于 3 分钟。

注意事项

本品为可燃物品，远离火焰、高热及火花保存或使用。

本品含甲基丙烯酸成分，应放置儿童拿不到的地方。尽量避免皮肤、眼睛接触，如不

慎接触皮肤尽快用肥皂清洗，接触眼睛后，可用大量清水冲洗，就医。本品不可吞食，详见物资安全资料表。

另外：本品固化很快，大量混合时产生很多热量，可能会伴有气体、蒸汽等挥发物的释放，为此，每次混合以操作时间内能完成的数量为限，并将粘结厚度控制在 0.95cm 以内。

混合及分散

该胶采用易用型挤压瓶包装，主剂和固化剂通过有固定混合比的喷嘴充分混合后，通过手动或气动挤压枪挤出。建议使用气动挤压枪，它能提供比手动更稳定的压力和混合效果。

对大型工件，可使用自动计量混合点胶机涂胶。

所有混合设备应该选不锈钢、铝、特氟龙或 PE 材质，填料、泵不得采用铜质或铜合金。密封圈要使用特氟龙，PE/PP，不得采用 VITON，丁腈橡胶或其它弹性体。

操作和清理

为达到最佳粘接强度，粘接必须在操作时间内完成。应选足够的胶量确保接缝充分填充。操作时间结束前，涂胶和物件定位工作必须准确完成。然后维持物件固定状态直到固化时间结束才能移走。

胶固化前边缘的残胶清洗很容易，可用含柠檬酸萜烯树脂或 NMP 的擦洗剂、去脂剂擦洗以达到效果；如胶层已固化，仔细将胶层刮掉擦，然后用擦洗剂擦洗。

温度的影响

本品在 18.3~26.6℃下施工能达到最理想的固化效果，超过 26.6℃固化速度快，低于 18.3℃固化减慢。主剂和固化剂粘度受温度影响大，两组分在储存时温度要恒定。

贮存和保质期

在 10℃-20℃条件下保存期 6 个月。最佳保存温度 2-8℃。本品不能冷冻保存

包装规格： 50ml/支、250ml/支、490ml/支。

说明 此数据是德佑威技术人员在实验室所测，对客户的使用有一定的参考价值，但是由于每个用户的使用方法及条件不尽相同，建议用户根据自身的情况找出最佳的工艺与方法。