

ROHS

规格书
SPECIFICATION

客户名称 (CUSTOMER): _____
产品名称 (PRODUCT ITEM): NTC 热敏电阻
客户料号 (CUSTOMER PART NO.): _____
规格型号 (PART NO.): NTC 15D-15
文件编号 (FILE NO.): DXM-10-FTY01
编制日期 (EDIT DATE): 2024-03-14

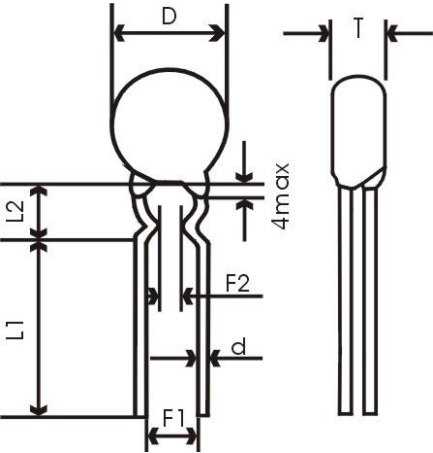
客户确认 (CUSTOMER CONFIRM)	批准 (APPROVE)
	审核 (CHECK)
样品确认后请在一周内回签，谢谢！	

负温度系数热敏电阻器主要技术参数

规格型号：MF72 15D-15

1. 一般参数

1). 尺寸 (mm)



2). 产品编号

MF72-10D 13

芯片直径：13mm

表示直径

标称阻值 R25：8 Ω

MF72 系列：抵制浪涌电流 NTC 热敏电阻

D±1	L1±0.5	L2±2	F1±1	F2±1.5	T±0.5	d
13.0	8	5	7.5	4	5	0.8

3). 材料

a.	封装材料：	酚醛树脂
b.	引线：	镀锡铜包钢线
c.	颜色：	黑色

2. 电特性参数

a.	25℃时零功率电阻值 (Ω)：	8 欧±20%
b.	最大稳态电流 (A)：	2
c.	耗散系数 (mW/℃)：	11
d.	热时间常数 (S) ；	32
e.	工作温度 (℃)：	-55~+200
f.	B 值 (K)：	2700±10%

术语名称	说 明	性能要求
零 功 率 电 阻 值	在 25℃下，当由于电阻体内部发热引起的电阻变化相对于总测量误差可以忽略不计时所测得的电阻值。	见电特性参数
B 值	B 值可以用 25℃时和 50℃时的零功率电阻值计算出来，其计算式是： $B = \frac{T_1 \times T_2}{T_2 - T_1} \times \ln \left(\frac{R_1}{R_2} \right)$	见电特性参数
最大稳态电流	在环境温度为 25℃时允许施加在热敏电阻器上的最大持续电流。	见电特性参数
热耗散系数	在规定的温度下，热敏电阻中耗散的功率变化与热敏电阻相应温度变化之比。其单位：mW/℃	见电特性参数
热时间常数	在零功率条件下，当温度发生变化时，热敏电阻的温度变化为其初始的和最终的温度差的 63.2% 所需的时间。	见电特性参数
工作温度	热敏电阻器长期连续工作所允许的温度范围。	- 55 - +200℃
额定温度	在工作电流工作时的温度变化范围。	- 55 - +200℃
有 载 耐 久 性	在室温下热敏电阻器通过最大稳态电流 1000 ± 2h 试验后，在室温下恢复到原来的状态。	无可见性损伤、电阻值的最大变化率在 ±15% 以内。
温度快速变化	Ta = - 55℃ ± 3℃ 和 Tb = 200 ± 2℃ 中各存放 30 分钟循环 5 次，在室温下恢复到原来的状态。	无可见性损伤、电阻值的最大变化率在 ±15% 以内。
稳态湿热	温度 40 ± 2℃，相对湿度 93 ± 3%，存放 48 ± 2 小时后，在正常状态下 1 小时。	无可见损伤、标志清晰、无击穿或飞弧绝缘电阻大于 100MΩ 电阻值的最大变化率在 ±15% 以内。
引出端强度	引线轴向加力 20N，时间 10 秒。	无可见性损伤、电阻值的最大变化率在 ±15% 以内。
耐焊接热	将热敏电阻器引线在 250 ± 10℃ 的焊锡液里，液面距电阻体 6mm 时间 3 秒。在室温下恢复到原来的状态。	无可见性损伤、电阻值的最大变化率在 ±15% 以内。
可焊性	引线浸在 250 ± 10℃ 的锡液里，时间 3 秒。	焊锡涂布面积在 95% 以上。
电流冲击	热敏电阻器允许 2000 次电流冲击，冲击电流为最大稳态电流，时间 15 秒，在这样的冲击后，电阻器恢复到原来的状态。	电阻值的最大变化率在 ±15% 以内
耐电压	施加电压 AC1500V，时间 1 分钟，电压加在电阻器引线及绝缘层之间。	无击穿或飞弧
绝缘电阻	所加电压 DC1000V、时间 1 分钟。	≥ 500MΩ