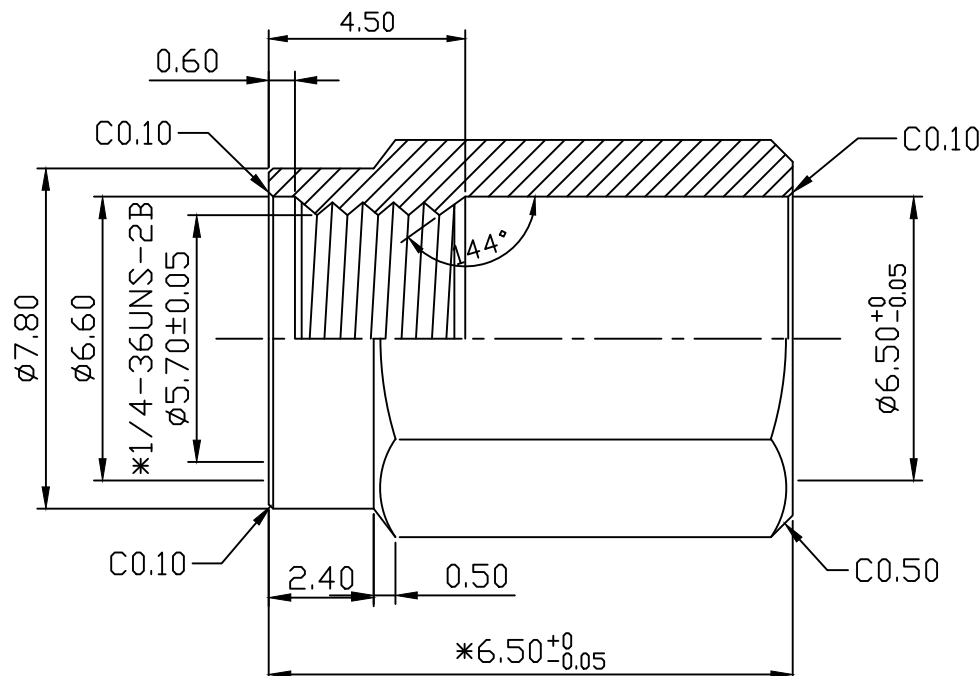
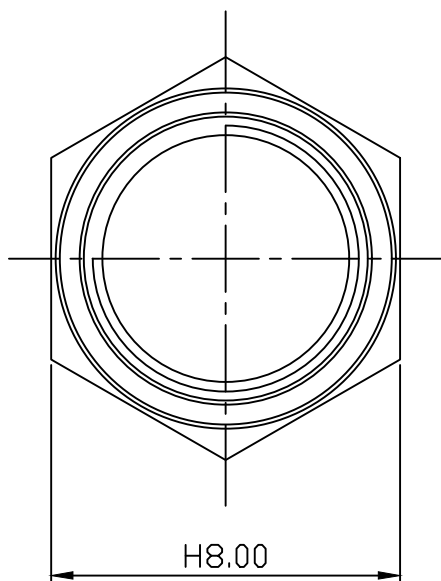


标注前有“*”为重点检验尺寸

图面产品均符合ROHS标准



站别	生产工艺流程
1	自动车床车制
2	研磨清洗
3	外发电镀
4	检验入库
5	
6	
7	
8	

名称: 螺 套
规格: H8.00 × 6.5
材质: 黄铜 3604
电镀: 镀金 1u"
去除所有毛边, 倒角C0.10/45°
所有表面要光滑不能有压碰伤和
变形等其它伤痕
电镀后过盐雾48小时
螺牙电镀后通规通, 止规止。

零件图

ZKT [®] 深圳市中科无线技术有限公司											
公 差	未注公差： ±0.05 ANGULAR 3°					代 码		料 号			
						品 名	ZK-WK0007-6.5-AU 螺套				
		变 更 记 录		日 期	变更者	型 号	ZKC501571				
		比 例	1： 1	纸 张	A4	绘 图	ZHANG	日 期	2025. 10. 13		
图 法		单 位	mm	版 本	A	审 核		确 认			