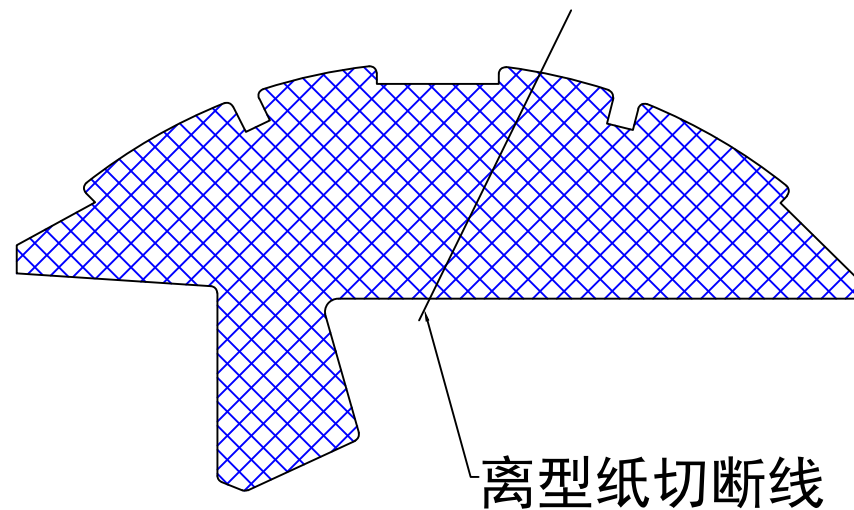
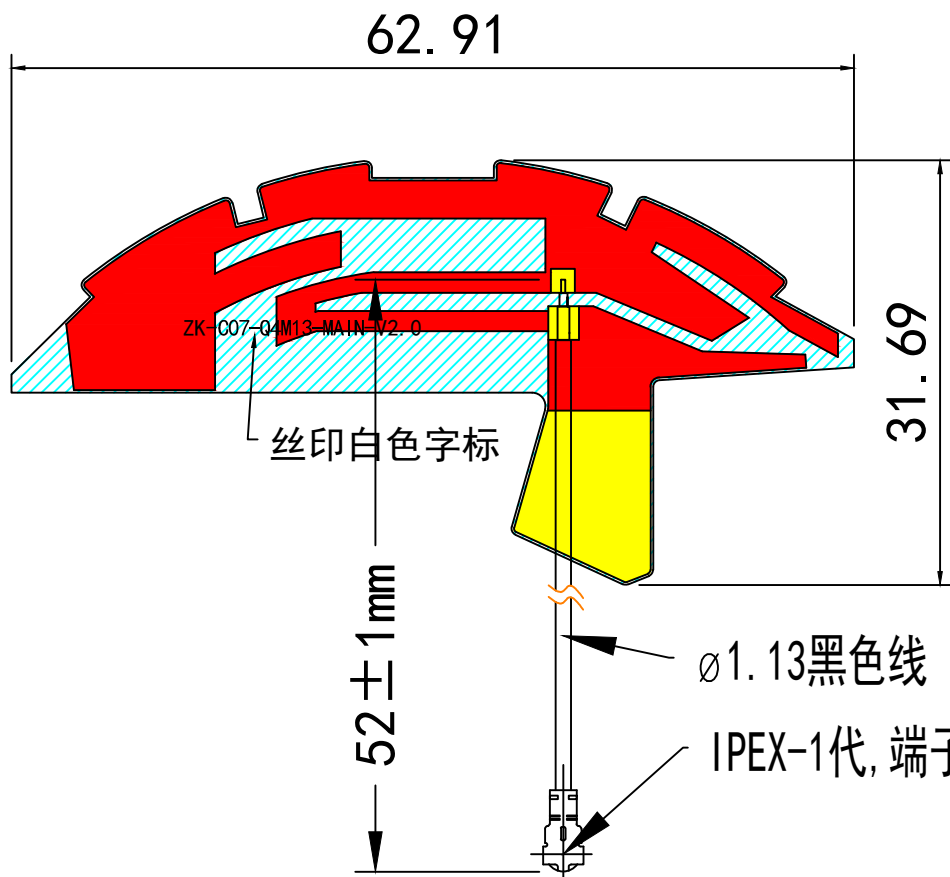









5		6		7		8	
序号	修 改 内 容			确认/日期	版 本	备 注	



NOTES:

1. 红色为铜材质部分；  青色为基材；  黄色部分为镀金区；  蓝色为背胶区域； 
2. 刀模不可伤到线路，镀金区要与线路导通；
3. 表面不可以有污物、擦伤、黑点、镀金后断裂及脱落等不良现象；
4. 材料：FPC 单面板 [PI (电解铜) 一对半基材+胶 (3M9471 0.05mm)+表面 黑色 油墨 (凯耀/优力/力拓达/力固) (>0.01mm)]；
5. 反面背胶 3M 9471 300LSE (粘性需过高低温实验)，试验条件：-30℃ (60min) ~ (转换时间30min) ~ +70℃ (60min) ~ (转换时间30min) ~ -30℃ (60min) ... 如此共五个循环后常温放置8H无脱落、起翘、掉墨、起包鼓；
6. 金手指表面 镀镍，不可有氧化现象 (需过盐雾实验)；
盐雾实验 48±1 小时后表面无腐蚀点和镀层脱落；
7. 标*为重点尺寸。

 深圳市中科无线技术有限公司												
 第三角法				型 号		ZKA202621		日期		2025. 12. 29		
0~10		±0. 10		○ 0. 02		品 名		C07-Q4M13 FPC天线		设计		
10~20		±0. 12		◎ 0. 03		料 号		--		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 审核 <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> 结构 ZHANG </div> </div>		
20~40		±0. 15		⊥ 0. 02		材 质		PI				
40~		±0. 20		▱ 0. 04		模面处理		确认		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 射频 </div>		
				∠ 0. 02								
位置		共1页 第1页		外观处理		单位		mm		比例 1:1		版本 A. 0
5				6				7				8

 第三角法				型 号	ZKA202621	日期	2025. 12. 29				
0~10	±0. 10	○	0. 02	品 名	C07-Q4M13 FPC天线	设计					
10~20	±0. 12	◎	0. 03	料 号	--	审核	结构	ZHANG			
20~40	±0. 15	⊥	0. 02	材 质	PI						
40~	±0. 20	▱	0. 04								
		∠	0. 02	模面处理		确认					
位置	共1页 第1页			外观处理		单位	mm	比例	1:1	版本	A. 0