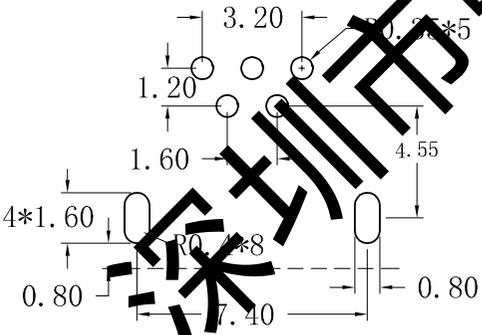
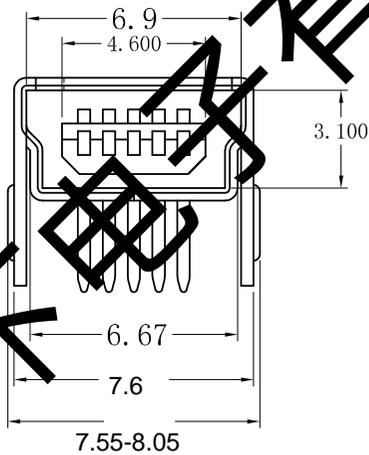
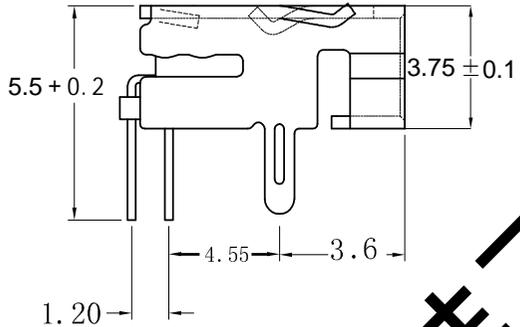
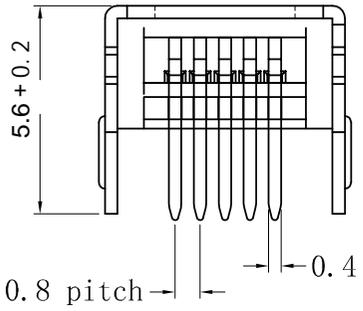
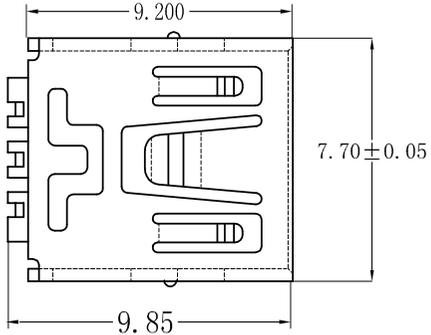


REV.	DESCRIPTION	DRAWN/DATE	APPROVED/DATE



RECOMMENDED PCB LAYOUT

规格说明 Specifications:

1. 电气特性 Electrical:
  - 额定电压(Rated voltage): 30V DC
  - 额定电流(Rated current): 1.0A/Contact
  - 接触电阻(Contact resistance): 50mΩ MAX
  - 绝缘电阻(Insulation resistance): 100MΩ Min
  - 耐电压(Withstand Voltage): 300V AC
2. 材料 Material:
  - 塑胶(Housing): LCP Black
  - 端子(Contact): Copper Alloy C5191
  - 外壳(Shell): Copper Alloy C6280
4. 电镀 Finish:
  - 端子(Contact): Plated Gold in Mating Area; in Sn Solder Tails
  - 外壳(Shell): Tin Plating
5. 温度范围(Temperature Range): -30°C~+80°C

GENERAL TOLERANCE	ANGLE TOLERANCE	DESIGN	DATE
X. ±0.35	X' ±2.0'	黄彬	2020. 10. 23
.X ±0.25	.X' ±1.0'	CHECK	DATE
.XX ±0.15	.XX' ±0.5'	张伟	2020. 10. 23
.XXX ±0.10		APPRO.	DATE
UNIT:mm	SCALE 1:1	罗小春	2020. 10. 23
A4	SHEET: 1 of 1		

FILE NAME	USB
PART NO	HX MINI 5P 2J-T
DRAWING NO	REV. A0



深圳市韩下电子有限公司

Shenzhen Hanxia Electronic Co., Ltd

Tel: 0755-23086569

# 承 认 书

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

客 户 Customer:

\_\_\_\_\_

产品名称 Project:

USB

\_\_\_\_\_

规格型号 Part No:

HX MINI5P 2J-T

\_\_\_\_\_

### 贵公司承认印 Approval signatures

料 号/Part No.	签 章/Signatures

日期 Date:

拟制/Drawn	黄彬	
审核/Check	张伟	
批准/Approved	罗小春	

1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191, 镍底, 接触部位镀金 1 μ ”			
1.3. 外壳部分: C2680, 外壳镀镍底 50 μ ”, 镀锡 80 μ ”			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电压电流: 30V 1Ampere			
2.2. 使用温度: -30°C~+80°C			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	50mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100MΩ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	300V AC 1分钟 0.5mA	以 0.5mA 的电流测试接触脚位之间塑胶耐高压 1 分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.57kgf MAX	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.02kgf MIN	与线端匹配时, 线端以 25mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单PIN保持力	0.5 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.0kgf MAX 拔出力: 0.7~1.8 kgf	以每小时 600 次匀速插拔产品 3000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 <sup>-6</sup> 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5°C 锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 85°C 的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于-40°C 的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 100mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于温度为 40±2°C, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 50mΩ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2°C 的盐雾箱中连续喷雾 12 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A
5.6	耐焊接性	1. 外观无明显变色、起泡; 2. 焊脚吃锡平滑	手焊接的时候温度需控制在 330±5°C, 时间为3±0.5秒, 但不能在排脚上施加异常压力