

东莞市高钺达电子科技有限公司 惠州市高钺达光电科技有限公司

承 认 书 SPECIFICATION FOR APPROVAL

Customer : _____

Description : WAF1.25间距卧贴带扣系列

PartNo : 7800-XXK4-TG

Customer P/N : _____

东莞市高钺达电子科技有限公司		客 户	
工程 承 认 章		工程 承 认 章	
品 管 承 认 章		品 管 承 认 章	

TAIWAN FACTORY: 協昌精密工業股份有限公司

ADD: NO. 95 Twopart Southharbour road, Taibei, Taiwan. CHINA

地址: 中国臺灣台北市南港路二段 95 號

TEL: 02-27884666 FAX: 02-26535492

<http://www.twshetime.com>

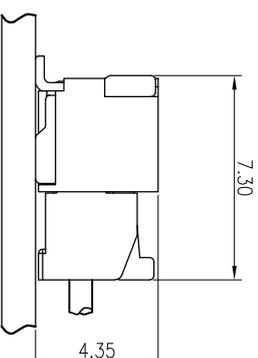
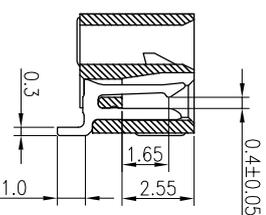
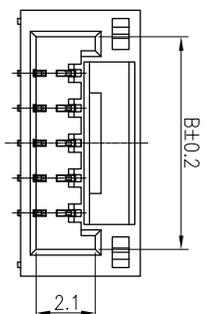
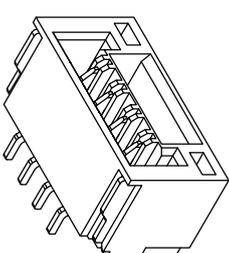
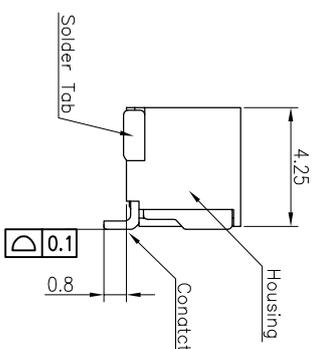
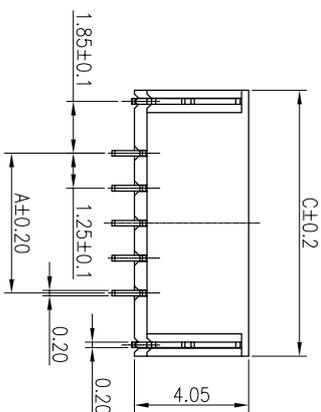
CHINA FACTORY: 东莞市高钺达电子科技有限公司

地址 东莞市大岭山镇太公岭村莞长路110号2栋

TEL: 13570841301 微信同号 TEL: 13412512525 微信同号

E-mail: szgaosuda@163.com

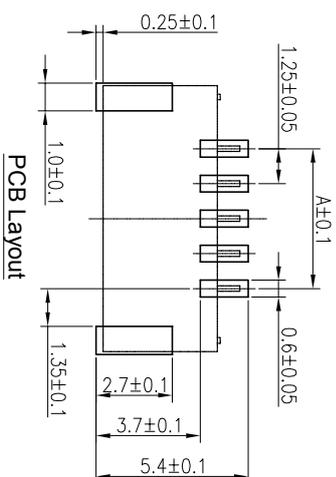
REV	ECN No.	DESCRIPTION	DATE
A	EC-22041804	RELEASE	2022.04.18



No. of Contacts	DIM A	DIM B	DIM C
2	1.25	3.85	5.75
3	2.50	5.10	7.00
4	3.75	6.35	8.25
5	5.00	7.60	9.50
6	6.25	8.85	10.75
7	7.50	10.10	12.00
8	8.75	11.35	13.25
9	10.00	12.60	14.50
10	11.25	13.85	15.75
11	12.50	15.10	17.00
12	13.75	16.35	18.25
13	15.00	17.60	19.50
14	16.25	18.85	20.75
15	17.50	20.10	22.00
18	21.25	23.85	25.75
20	23.75	26.35	28.25

说明:

1. 产品表面清洁, 无锈蚀、氧化、裂纹、缺芯、毛刺、及其它机械损伤;
2. 塑胶材料: 耐高温聚酯 颜色: 本色;
3. 金属材料: 黄铜, 镀锡;



东莞市高铖达电子有限公司

NAME/(INTENDED USE)
CUSTOMER DRAWING

APPROVALS

DATE

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

DR:

X.±0.30

X.±5°

CHKD:

X.±0.25

X.±3°

APPD:

.XX±0.20

.XX±1°

PART NO.:
WAP1.25间距卧贴带扣系列

DESCRIPTION:



SIZE	UNITS	SCALE	SHEET
A4	mm	1:1	1/2

连接器规格书

类型型号:	排针 型号连接器系列
-------	------------

产品名称: GH1.25mm 间距 针座 排针

产品型号: _____

供应商名称: _____

物料料号:

物料名称: gh1.25mm 间距排针

物料规格:

1. 电气特性:

1.1.	接触阻抗	40m Ω Max. initial 60m Ω Max. final
1.2.	额定电流	1 A
1.3.	额定电压	125V
1.4.	耐 压	250V
1.5.	绝缘电阻	100M Ω Min. initial

连接器规格书

类型型号:	针座 型号连接器系列
--------------	-------------------

2. 机械特性

2.1.	插入力（插头、座及针孔接触对）	0.96kgf Max.
2.2.	拔出力（插头、座及针孔接触对）	0.16kgf Min.
2.3.	保持力	250grams Min./per contact
2.4.	机械寿命	50 Cycles
2.5.	适配线缆范围（若跟线缆适配）	实配为主

3. 材料及表面处理

3.1 金属材料、工艺、表面处理

金属材料:	黄铜
工艺设备:	高速冲床
表面处理: (电镀及镀层区域)	Gold flash all over Nickel

3.2. 塑胶材料、工艺、成型

塑胶材料、颜色:	LCP 米白色
工艺设备:	注塑机
防火等级:	UL94V-0

4. 生产工艺

可焊性:	Temperature $245 \pm 5^{\circ}$ C, The dipping time: 5 ± 0.5 seconds
耐旱接热:	SMT (回流焊): 260° C 3-5 S
共面度:	0.10 mm
推荐生产工艺条件	无铅工艺/Lead-Free process
推荐钢网厚度	0.12mm

SPECIFICATION 规格书

类型型号:	排针 型号连接器系列
--------------	-------------------

5. 工作环境

5.1. 工作温度	-25° C~85° C
5.2. 湿度	40° C, 95%RH
5.3. 震动	Vibration frequency range: 10-55-10Hz 1Min. Amplitude: 1.52mm Period: 2Hours for each directionX, Y, Z axis. (6hours total)
5.4. 腐蚀气体环境	盐雾 12 小时

6. 接触部分要求

6.1. 要求插针的长度	参考产品图面
6.2. 要求插针的截面尺寸	参考产品图面
6.3. 接触区域相对位置	参考产品图面

7. 测试条件

除非另有指定，否则测试和测量温度在 15° C~35° C，相对湿度 25%~85%，大气压在 86KPa~106KPa 条件下进行。

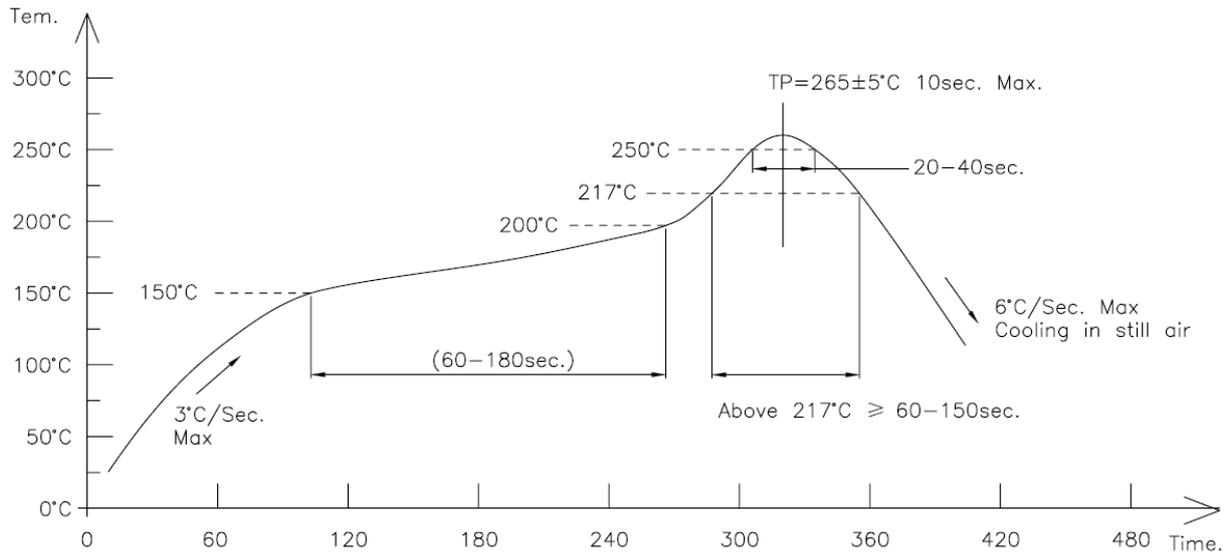
当在这个条件下判定出现凝问时，测试和测量在 20±1° C。相对湿度 63%~67%，大气压在 86KPa~106KPa 条件下进行。

8. 变更修正

当有必要对规格书进行变更修正时，应该在制造商和客户共同商议及同意后才可以进行。

RECOMMENDED INFRARED REFLOW CONDITION .

回流焊温度曲线推荐: (无铅焊接)



* Time 25°C to peak temp.-(8 Minutes Max.)

* Time on 250°C (20-40 sec.)

(图 1: 回流焊推荐曲线) - 参考 IPC/JEDECJ-STD-020C