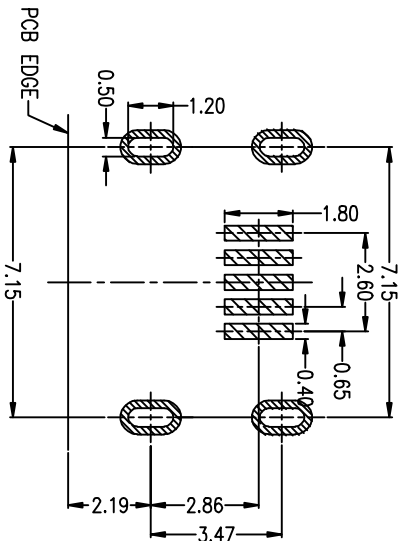
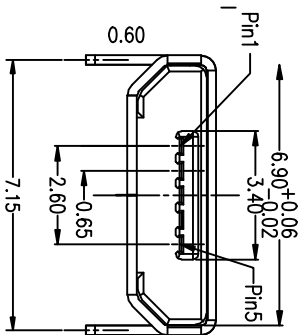
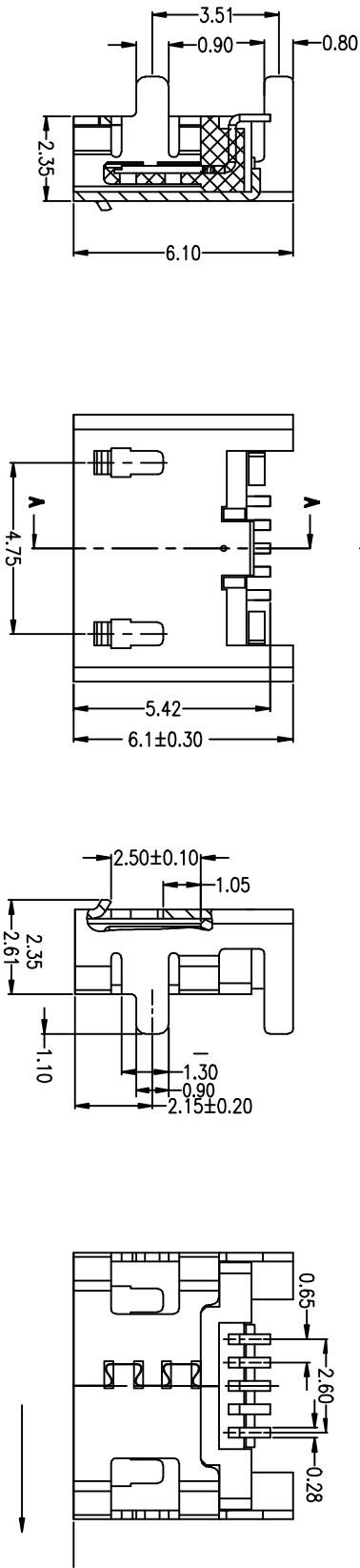


REV.	ECN NO	LOCATIONS	DESCRIPTION	DATE

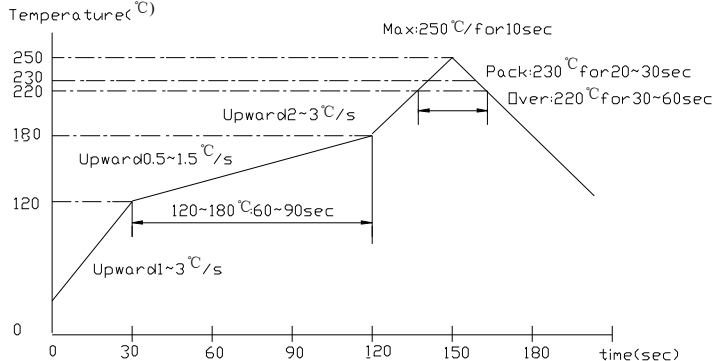


RECOMMENDED PCB LAYOUT
PCB?????

- Note:
1. Material:
- 1.1 Housing: High temperature thermoplastic with g.f. UL94V-0
 - 1.2 Contact: copper alloy, t=0.20mm
 - 1.3 Shell: copper alloy, t=0.25mm
2. Specification:
- 2.1 Current rating: 1.5PIN 1.8A Max/2.3, 4PIN 1A Max
 - 2.2 Dielectric withstanding voltage: 100 V(ac) for 1 min.
 - 2.3 Contact resistance: 30 mΩ Max.
 - 2.4 Insulation resistance: 100 MΩ Min.
 - 2.5 Total mating force: 3.57 Kgf Max.
 - 2.6 Total unmating force: 1.0 Kgf Min.
 - 2.7 Temperature range: -30°C~80°C

PART NO: MICRO-4/WZ-2001-Z	MATERIAL: SEE NOTE
MODEL NO: XX	FINSH: SEE NOTE
UNIT: MM	SIZE: A4
TOLERANCE UNSPECIFIED	DR: COLOR: SEE NOTE
.X ±0.15	DWG NO: MICRO 5P 四脚插/平口/无注/铜壳镀镍
.XX ±0.10	CHK: REV: A
.XXX ±0.05	SCALE: 5:1
Ang ±1°	DATE: 2012.05.21

产品规格书

1. 物料明细:			
1.1. 塑胶部分: LCP UL94V-0			
1.2. 接触端子部分: C5191R-H, 镍底, 接触部位镀金			
1.3. 外壳部分: C2680, 外壳镀镍			
2. 工作条件:			
2.1. 工作电压: 30VAC RMS Max			
2.2. 工作电流: 3Ampere			
2.3. 使用温度: -30℃~+80℃			
3. 电气性能部分			
序号	测试项目	规格和标准	测试方法及参考标准
3.1	接触阻抗	30mΩ MAX	以低功率电流测试产品接触部位阻抗值 参考: EIA 364-23A
3.2	绝缘阻抗	100MΩ MIN 100V DC	测试相邻接触脚位之间塑胶阻抗值 参考: EIA 364-21A
3.3	耐压测试	250V AC 3A(1,5PIN) 1 分钟 0.5A (2,3,4PIN)	以0.5A的电流测试接触脚(2,3,4PIN)之间塑胶耐高压1分钟 以3A的电流测试接触脚(1,5PIN)之间塑胶耐高压1分钟 参考: EIA 364-20A
4. 机械性能部分			
4.1	插入力	3.57kgf	与线端匹配时, 线端以12.5mm/分速度插入时的力 参考: EIA 364-13A
4.2	拔出力	1.00kgf	与线端匹配时, 线端以12.5mm/分速度拔出时的力 参考: EIA 364-13A
4.3	端子单 PIN 保持力	0.3 kgf MIN	接触 PIN 以 25mm/分速度从塑胶中退出来的力
4.4	寿命测试	1. 产品外观无明显损伤 2. 插入力: 3.57kgf MAX 拔出力: 0.81~2.05 kgf	以每小时 60 次匀速插拔产品 5000 次 参考: EIA 364-09A
4.5	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	以每分钟频率由 10HZ 至 55HZ, 再回到 10HZ 为一循环, 连续测试 X/Y/Z 三个方向各 2 小时。 振幅为 1.5mm 参考: EIA 364-28A
5. 环境性能部分			
5.1	沾锡性	吃锡面积达 95%以上	产品焊接区于温度为 235±5℃锡炉中浸泡 5±0.5 秒 参考: MIL STD-202F
5.2	耐高温	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 30mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于 85℃的高温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.3	低温性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 30mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于-40℃的低温炉中 96 小时后, 再于常温中置放 3 小时后观察。 参考: MIL STD-1344A
5.4	耐湿性	1. 外观无明显损伤 2. 接触阻抗 30mΩ MAX 3. 绝缘阻抗 100MΩ MIN	将产品置于温度为 40±2℃, 湿度为 90~95RH 环境中, 120 小时后观察。 参考: EIA 364-31A
5.5	耐腐蚀性	1. 外观无明显腐蚀 2. 接触阻抗 30mΩ MAX	将产品置放于盐水浓度为 5%, 温度 35±2℃的盐雾箱中连续喷雾 24 小时, 于常温放置 1 小时后观察产品。 参考: EIA 364-26A (冲洗干净烘烤干后放置观察)
5.6	耐焊接性	1、外观无明显变色、起泡; 2、焊脚吃锡平滑	建议回焊曲线: 

可靠性测试报告

产品品名		MIRCO USB 5S B/AB TYPE系列镀Sn	产品批号				测试编号				QA0100404		
产品料号			样 本 数		8PCS		测试开始日期				2016-5-04		
测试目的		送 样	送检单位		业 务		测试完成日期				2016-5-06		
检验地点		品保实验室	测试设备		绝缘计/高压测试仪/电子推拉力计/锡炉等（见报告）								
检验依据		EIA 364-21A/20A/23A/26A/09A/13A/28A/31A、MIL STD-1344A											
测试方法		参照承认书及仪器操作方法要求测试											
测试结果		本检验报告共检验十二项,均符合规格书之要求											
检验项目		技术要求	检验设备	检 验 结 果								判定	
				1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#	OK	NG
1	绝缘阻抗	阻抗值: 100MΩ MIN 电压值: 100V DC	绝缘计	PASS								V	
2	耐电压	250V AC	高压测试仪	PASS								V	
3	接触阻抗	30mΩ MAX	微欧姆计	17.5	18.4	16.4	19.4	19.9	16.8	18.5	18.7	V	
4	插入力	3.57 KGf MAX	电子推拉力计	1.34	1.25	1.26	1.42	1.29	1.28	1.42	1.34	V	
	拔出力	1.00 KGf MI		1.25	1.19	1.58	1.15	1.18	1.12	1.25	1.22	V	
5	寿命测试 5000次	产品外观无明显损伤	放大镜/电子推拉力计	产品表面无明显损伤								V	
		接触阻抗30mΩ MAX		18.65	20.32	21.50	22.45	19.70	18.55	19.52	21.5	V	
6	振动测试	10 ⁻⁶ 秒	振动测试仪	产品以X/Y/Z三方向振动均无断讯现象								V	
7	沾锡性	温度:235±5℃	锡炉	端子表面吃锡面积在95%以上								V	
		时间:5±0.5S											
8	耐高温	接触阻抗30mΩ MAX	恒温恒湿箱	20.5	21.2	23.4	19.5	18.2	18.1	19.9	19.6	V	
		绝缘阻抗100MΩ MIN		PASS								V	
9	耐低温	接触阻抗30mΩ MAX	恒温恒湿箱	19.8	18.9	20.4	18.7	19.8	20.4	21.6	18.7	V	
		绝缘阻抗100MΩ MIN		PASS								V	
10	耐高湿	接触阻抗30mΩ MAX	恒温恒湿箱	17.8	17.5	19.8	19.7	20.9	18.6	19.1	18.2	V	
		绝缘阻抗100MΩ MIN		PASS								V	
11	耐腐蚀性	外观无明显氧化	盐雾测试仪	连续喷雾端子24小时,外壳24小时产品电镀表面无氧化								V	
		接触阻抗30mΩ MAX		17.8	18.5	18.8	18.5	19.7	21.2	18.8	16.5	V	
12	可焊接性	1、最高温度250℃, 10S 2、外观无明显变色 3、焊脚吃锡平滑	回焊炉	产品端子表面吃锡面积在95%以上,且焊点平滑,外壳无变色								V	
核 准			审 核					检 测					

物質安全資料表 (MSDS)

一、物品與廠商資料

物品名稱：LCP
物品編號：E130i

二、成分辨識資料

純物質：

中英文名稱：無
同義名稱：無
化學文摘社登記號碼(CAS No.)：87081-35-4
危害物質成分(成分百分比)：無

混合物：

化學性質：		
危害物質成分之中英文名稱	濃度或濃度範圍(成分百分比)	危害物質分類及圖式
LCP 樹脂	51.5%	87081-35-4
增韌劑	3%	51541-08-3
玻纖	30%	65997-17-3
阻燃劑	14.5%	84852-53-9
偶聯劑	1%	919-30-2

三、危害辨識資料

最重要危害效應	健康危害效應：不可食用
	環境影響：環保產品，SONY 六項環保
	物理性及化學性危害：受熱分解或燃燒發出有毒性氣體
	特殊危害：無
主要症狀：誤食後引起嘔吐，腹脹或中毒現象	
物品危害分類：	

四、急救措施

不同暴露途徑之急救方法：	
• 吸入：將患者移至通風處，休息立即送醫。	
• 皮膚接觸：用大量水沖洗	
• 眼睛接觸：用水沖洗眼睛至少 15 分鐘	
• 食入：，催吐，喝水漱口，若有不適，立即送醫。	
最重要症狀及危害效應：無	
對急救人員之防護：無	
對醫師之提示：無	

五、滅火措施

適用滅火劑：水、二氧化碳、化學乾粉
滅火時可能遭遇之特殊危害：燃燒或高溫後產生 HCl 有毒氣體造成空氣污染
特殊滅火程式：無
消防人員之特殊防護設備：使用供氧式呼吸防護具

六、洩漏處理方法

個人應注意事項：無
環境注意事項：為防止鳥類或魚類由排水系統中攝食，須徹底回收

清理方法：回收或廢棄

七、安全處置與儲存方法

處置： 避免類似化學物質長期緊密接觸，不可在高於產品所示額定溫度環境內長期放置及使用，非特殊產品與油類，有機類三種物質長期接觸

儲存：存放於陰涼處所

避免存放於酸性及鹼性環境中。嚴禁煙火

八、暴露預防措施

工程控制： 無

控制參數： 無

- 八小時日時量平均容許濃度/短時間時量平均容許濃度/最高容許濃度：
- 生物指標： 無

個人防護設備：

- 呼吸防護：無
- 手部防護：無
- 眼睛防護：無
- 皮膚及身體防護： 無

衛生措施： 無

九、物理及化學性質

物質狀態： 固態	形狀： 粒狀
顏色： 黑色	氣味： 無味
pH 值： 中性	沸點/沸點範圍：無
分解溫度：385℃	閃火點：無
	測試方法：無
自燃溫度：	爆炸界限： 無
蒸氣壓： <0.02hpa(at22℃) (塑膠)	蒸氣密度： 無
密度： 1.15g/cm ³ (at22℃) (塑膠) 8.89g/cm ³ (Cu)	溶解度：0.52%(at22℃) (塑膠)

十、安定性及反應性

安定性： 依一般操作及儲存程式時，安定性佳。

特殊狀況下可能之危害反應： 無

應避免之狀況： 高溫及酸性環境

應避免之物質： 強酸、火

危害分解物： CO，CO₂，HCl

十一、毒性資料

急毒性： 無

局部效應： 無

致敏感性： 無

慢毒性或長期毒性： 無

特殊效應： 無

十二、生態資料

可能之環境影響/環境流佈：無

十三、廢棄處置方法

廢棄處置方法：出售或回收再利用

十四、運送資料

國際運送規定：無

聯合國編號： 無

國內運送規定： 無

特殊運送方法及注意事項：運輸過程中不能有碰撞及擠壓

十五、法規資料

適用法規：	
勞工安全衛生設施規則	危險物及有害物通識規則

十六、其他資料

參考文獻		
製表單位	名稱：东莞市雅翰塑胶有限公司	
	地址/電話：	
製 表 人	職稱： 總經理	姓名(簽章)：劉福軍
製表日期	2013 年 01 月 18 日	

注：上述資料已力求正確,但錯誤恐仍難免,各項數據與資料僅供參考,使用者請依應用需求,自行負責判其可用性.