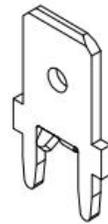
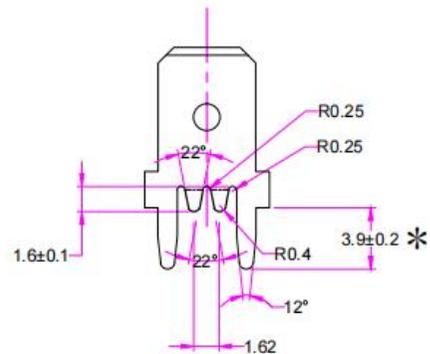
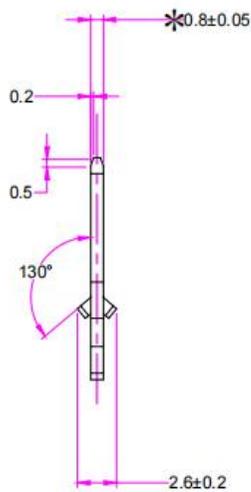
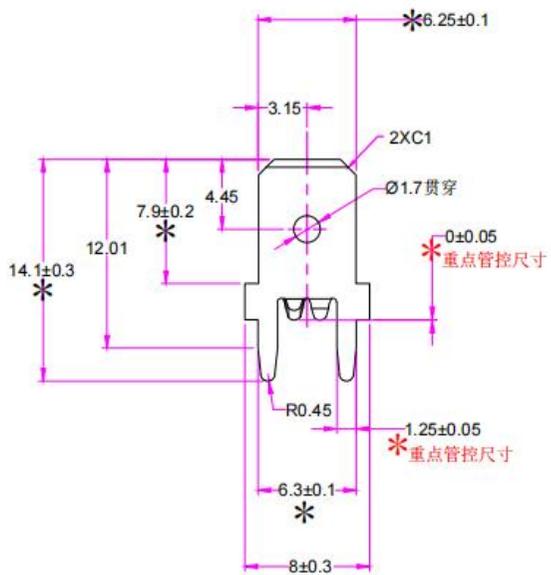
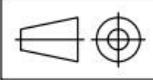


修订记录		
版本	生效日期	修订内容
A1	2024.5.24	新版发行
A2	2024.11.08	修改短脚尺寸, 增加成型后尺寸管控。
A3	2025.12.25	标注1.25±0.05公差



平板型式

等轴测

注:

- 带材厚0.8mm±0.05mm, 硬度110HV-140HV。
- 未注公差按IT13级执行。
- 带“\*”为验收检验尺寸。
- 表面镀亮锡, 镀层厚度1-3 μm。
- 电镀后成品需符合RoHS2.0内控标准。
- 电镀后成品外观无明显麻点、划痕、色差。
- 电镀后中性盐雾48h≥8级; 高温200℃/1h不变色。

类别	签字	日期	6.3端子(双脚内固定式) 技术图纸		文件编号	WI05-1-028	
设计/绘图	姚宇	2025.12.25	料号: 9A.042063080		材料	数量	重量
审核	涂耀清	2025.12.25			黄铜	/	/
批准	李永杰	2025.12.25	部分		比例	版本	共1页 第1页
					1:1	A/3	

