

# 产品规格书

产 品: 3V 扣式锂-二氧化锰电池  
型 号: CR1220

## 3.0V LITHIUM-MANGANESE BUTTON CELL

### 1. 范围

该规格书各种技术参数仅适用于下列型号 3V 扣式锂-二氧化锰电池。

产 品： 3V 扣式锂-二氧化锰电池

型 号： CR1220

应用范围： 电子玩具、通讯产品等

### 2. 技术参数

项目	单位	技术指标	条件
公称电压	V	3.0	仅适用于 CR 系列电池
公称容量	mAh	38	以 $62\text{k}\Omega$ 负载连续放电
瞬间短路电流	mA	$\geq 100$	时间 $\leq 0.5'$
开路电压	V	3.25-3.60	所有 CR 系列电池
贮存温度	°C	0-40°C	所有 CR 系列电池
适用温度	°C	-20-60°C	所有 CR 系列电池
标准重量	g	约 0.80	仅适用于本款电池
自放电率	%/年	3	仅适用于本款电池
快速测试 佳田表	初始期	h	$\geq 190$ 在负载 $15\text{k}\Omega$ , 温度 $20\pm 2^\circ\text{C}$ , 相对湿度 $\leq 75\%$ 的情况
	12 个月后	h	$\geq 186$

注：本产品之电化学体系、尺寸等要求执行 IEC 60086-1：2007 标准（即 GB/T8897.1-2008，原电池，第一部分，总则）。

### 3. 产品规格和测试方法

除非特别说明，所有对产品的测试均需在下列条件下进行：

(1) 环境温度：温度  $20\pm 5^\circ\text{C}$ 。

(2) 相对湿度： $60\pm 15\%$ 的情况下。

### 3.0V LITHIUM-MANGANESE BUTTON CELL

测试项目	测试方法	质量标准
1.外形尺寸	用精度不小于 0.02 mm 的游标卡尺测试, 测试时需在卡尺的接触面上粘贴绝缘材料, 防止短路。	直径 (mm) : 12.5 (-0.15) 高度 (mm) : 2.00 (-0.20)
2.开路电压	用精度不低于 0.25%、内阻大于 $1 \text{ M}\Omega$ 的数字万用表。	3.25-3.60V
3.瞬间短路电流	用指针式万用表测试, 每次时间不超过 0.5', 却必须避免重复测试, 再次测试时间间隔应在 0.5 小时以上。	$\geq 100 \text{ mA}$
4.外观	目 测	整洁, 标志清晰, 无变形、锈蚀、漏液。安装在用器具中, 电池的两极应始终能形成并保持良好接触性能。
5.快速放电容量	在标准温度 $20 \pm 2^\circ\text{C}$ , 相对湿度 $\leq 75\%$ , 负载为 $15 \text{ k}\Omega$ , 终止电压为 2.0V 的情况下。	$\geq 190$ 小时
6.震动测试	在振动频率为 100-150 次/分钟的振动台上持续振动 1 小时。	性能稳定
7.高温耐漏液性能	在 $45 \pm 2^\circ\text{C}$ 的条件下贮存 30 天。	漏液率 $\leq$ 千分之五
8.过放电耐漏液性能	在终止电压到 2.0V 时, 持续放电 5 小时。	无漏液
注 1: 本产品之外形尺寸和性能执行 IEC 60086-2: 2007 标准 (即 GB/T8897.2-2008, 原电池, 第二部分, 外形尺寸和技术要求)。		
备注: 1.上述测试已经过大量的试验得到证实。 2.本公司标准完全严于轻工行业颁布的《锂—二氧化锰扣式电池》标准。 3.如客户有特殊要求, 公司可根据客户要求采取特殊的测试方法。		

#### 4. 使用注意事项

- (1) 使用前首先检查您的用电器具是否适用 3.0V 锂—二氧化锰扣式电池, 即用电器具是否与电池匹配。
- (2) 安装前要检查电池极端和所用器具及其接点, 以保证清洁和良好的导电性, 所用器具不能造成短路。
- (3) 安装时请认清正、负极标记。使用电池时, 防止短路和正、负极错接。

## 3.0V LITHIUM-MANGANESE BUTTON CELL

- (4) 新电池不要与旧电池混用, 不同牌号、品种的电池不要混用, 以免影响电池的正常使用。
- (5) 不要对电池进行加热、充电和捶击, 以免发生破损、漏液、爆炸等;
- (6) 不可将电池投入火中, 以免产生爆炸危险;
- (7) 不要将电池放在水中;
- (8) 不要将电池大量、长久叠放在一起;
- (9) 非专业人士请勿拆卸、分解电池, 以免发生危险;
- (10) 不要将电池长期存放在高温 (60°C以上) 、低温 (-20°C以下) 、高湿 (相对湿度 75%以上) 环境中, 这样会降低电池的预期使用寿命、电化学性能和安全性能;
- (11) 避免与强酸、强碱、强氧化物和其它强腐蚀性物质接触;
- (12) 妥善保管好微型电池, 防止幼、婴和小孩吞入口中;
- (13) 注意电池规定使用期限, 以免超期使用影响电池的使用效益, 而使您的经济蒙受损失;
- (14) 注意电池使用完毕请勿随意扔弃于江、河、湖、海、田野等自然环境中, 也切勿掩埋在土壤中, 保护环境是我们的共同责任。

### 5. 应急处理方法:

- (1) 短路: 因误操作将电池的两极连接起来 (任何形式的短路), 只要将电池或连接源分离, 半小时可恢复原样;
- (2) 正、负极错接: 认清电池上正极“+”标记, 重新按要求连接;
- (3) 漏液: 如果人体任何部位不小心接触到电池内部漏出的电解液, 用清水清洗即可;
- (4) 叠放: 如果电池被堆积 (尤其是大量堆积), 会产生发热、爆炸危险, 请迅速用木头和塑料制品将电池分隔。待电池冷却后再处理, 有条件的最好放置在塑料盒中;

## 3.0V LITHIUM-MANGANESE BUTTON CELL

- (5) 误吞口中：如果将电池误吞口中，请迅速送附近医院就医；
- (6) 起火、爆炸：电池一旦发生起火、爆炸，可用水泥、黄沙、泥土覆盖，也可用干粉灭火器灭火。千万避免用水直接喷射扑救。
- (7) 气体吸入：电池一旦发生起火、爆炸，会产生刺激性气味，可迅速用衣服、毛巾、棉布等遮掩口、鼻，条件许可时，将遮掩物浸水稍拧后继续使用。如果长时吸入气体，请迅速送附近医院就医。

6.附：在负载为  $15k\Omega$  时的电池模拟放电曲线图 CR1220

