

产 品 规 格 书

产	品：	<u>3V 扣式锂-二氧化锰电池</u>
型	号：	<u>CR1220</u>

3.0V LITHIUM-MANGANESE BUTTON CELL

1.范围

该规格书各种技术参数仅适用于下列型号 3V 扣式锂-二氧化锰电池。

产 品： 3V 扣式锂-二氧化锰电池

型 号： CR1220

应用范围： 电子玩具、通讯产品等

2. 技术参数

项 目		单 位	技 术 指 标	条 件
公称电压		V	3.0	仅适用于 CR 系列电池
公称容量		mAh	38	以 62kΩ负载连续放电
瞬间短路电流		mA	≥100	时间≤0.5'
开路电压		V	3.25-3.60	所有 CR 系列电池
贮存温度		℃	0-40℃	所有 CR 系列电池
适用温度		℃	-20-60℃	所有 CR 系列电池
标准重量		g	约 0.80	仅适用于本款电池
自放电率		%/年	3	仅适用于本款电池
快速测试 值田寿念	初始期	h	≥190	在负载 15kΩ，温度 20±2℃，相对湿度≤75%的情
	12 个月后	h	≥186	

注：本产品之电化学体系、尺寸等要求执行 IEC 60086-1：2007 标准（即 GB/T8897.1-2008，原电池，第一部分，总则）。

3.产品规格和测试方法

除非特别说明，所有对产品的测试均需在下列条件下进行：

- （1）环境温度：温度 20±5℃。
- （2）相对湿度：60±15%的情况下。

3.0V LITHIUM-MANGANESE BUTTON CELL

测试项目	测试方法	质量标准
1.外形尺寸	用精度不小于 0.02 mm 的游标卡尺测试，测试时需在卡尺的接触面上粘贴绝缘材料，防止短路。	直径（mm）：12.5（-0.15） 高度（mm）：2.00（-0.20）
2.开路电压	用精度不低于 0.25%、内阻大于 1 M Ω 的数字万用表。	3.25-3.60V
3.瞬间短路电流	用指针式万用表测试，每次时间不超过 0.5'，却必须避免重复测试，再次测试时间间隔应在 0.5 小时以上。	$\geq 100\text{mA}$
4.外 观	目 测	整洁，标志清晰，无变形、锈蚀、漏液。安装在器具中，电池的两极应始终能形成并保持良好接触性能。
5.快速放电容量	在标准温度 20 \pm 2 $^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度 $\leq 75\%$ ，负载为 15k Ω ，终止电压为 2.0V 的情况下。	≥ 190 小时
6.震动测试	在振动频率为 100-150 次/分钟的振动机上持续振动 1 小时。	性能稳定
7.高温耐漏液性能	在 45 \pm 2 $^{\circ}\text{C}$ 的条件下贮存 30 天。	漏液率 \leq 千分之五
8.过放电耐漏液性能	在终止电压到 2.0V 时，持续放电 5 小时。	无漏液

注 1：本产品之外形尺寸和性能执行 IEC 60086-2: 2007 标准（即 GB/T8897.2-2008，原电池，第二部分，外形尺寸和技术要求）。

备注：1.上述测试已经过大量的试验得到证实。

2.本公司标准完全严于轻工行业颁布的《锂—二氧化锰扣式电池》标准。

3.如客户有特殊要求，公司可根据客户要求采取特殊的测试方法。

4.使用注意事项

（1）使用前首先检查您的用电器具是否适用 3.0V 锂—二氧化锰扣式电池，即用电器具是否与电池匹配。

（2）安装前要检查电池极端和所用器具及其接点，以保证清洁和良好的导电性，所用器具不能造成短路。

（3）安装时请认清正、负极标记。使用电池时，防止短路和正、负极错接。

3.0V LITHIUM-MANGANESE BUTTON CELL

（4）新电池不要与旧电池混用，不同牌号、品种的电池不要混用，以免影响电池的正常使用。

（5）不要对电池进行加热、充电和捶击，以免发生破损、漏液、爆炸等；

（6）不可将电池投入火中，以免产生爆炸危险；

（7）不要将电池放在水中；

（8）不要将电池大量、长久叠放在一起；

（9）非专业人士请勿拆卸、分解电池，以免发生危险；

（10）不要将电池长期存放在高温（60℃以上）、低温（-20℃以下）、高湿（相对湿度 75%以上）环境中，这样会降低电池的预期使用寿命、电化学性能和安全性能；

（11）避免与强酸、强碱、强氧化物和其它强腐蚀性物质接触；

（12）妥善保管好微型电池，防止幼、婴和小孩吞入口中；

（13）注意电池规定使用期限，以免超期使用影响电池的使用效益，而使您的经济蒙受损失；

（14）注意电池使用完毕请勿随意扔弃于江、河、湖、海、田野等自然环境中，也切勿掩埋在土壤中，保护环境是我们的共同责任。

5.应急处理方法：

（1）短路：因误操作将电池的两极连接起来（任何形式的短路），只要将电池或连接源分离，半小时可恢复原样；

（2）正、负极错接：认清电池上正极“+”标记，重新按要求连接；

（3）漏液：如果人体任何部位不小心接触到电池内部漏出的电解液，用清水清洗即可；

（4）叠放：如果电池被堆积（尤其是大量堆积），会产生发热、爆炸危险，请迅速用木头和塑料制品将电池分隔。待电池冷却后再处理，有条件的最好放置在塑料盒中；

3.0V LITHIUM-MANGANESE BUTTON CELL

(5) 误吞口中：如果将电池误吞口中，请迅速送附近医院就医；

(6) 起火、爆炸：电池一旦发生起火、爆炸，可用水泥、黄沙、泥土覆盖，也可用干粉灭火器灭火。千万避免用水直接喷射扑救。

(7) 气体吸入：电池一旦发生起火、爆炸，会产生刺激性气味，可迅速用衣服、毛巾、棉布等遮掩口、鼻，条件许可时，将遮掩物浸水稍拧后继续使用。如果长时吸入气体，请迅速送附近医院就医。

6.附：在负载为 $15k\Omega$ 时的电池模拟放电曲线图 CR1220

