



四川川晶科技有限公司

Sichuan chuanjing technology co.,LTD.

# 产品规格承认书

## SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称:	_____	客户料号:	_____
产品名称:	石英晶体谐振器	产品类别:	电子
产品型号:	SMD3068	产品频率:	32.768KHz
川晶料号:	G30732.768NCXE20	制作日期:	2025.08.14

客户确认		客户确认签章
确认人		
部 门		
日 期		

◇请客户确认签章一份产品规格承认书做副本。

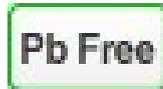
公司地址：四川省南充市高坪区青莲街道蓝天路86号

Add: No.86 Lantian Road, Qinglian Street, Gaoping District, Nanchong City, Sichuan Province

网址：[www.chuanjingjscc.com](http://www.chuanjingjscc.com)

TEL: 0755-26010812

FAX: 0755-2328 4557



制 作	审 核	批 准	签 章
李平华	曾育林	JODY	



四川川晶科技有限公司

Sichuan chuanjing technology co., LTD.

## 目录

一、电性参数	03
二、可靠性项目	04
三、外观示意图及焊接尺寸图	05
四、等效电路图	06
五、印字说明	06
六、编带卷盘规格	07
七、包装示意图	08



## 一、电性参数

### ELECTRICAL CHARACTERISTICS

项目	标记符	内容			单位	备注
		Min	Typ	Max		
类型		SMD 3068				
晶片切型		NT				
标示频率	FL	32.768000			KHz	
负载电容	CL		12.5		pF	
常温频差范围		-20ppm		20ppm	ppm	
温度频差范围	Topr	-20	~	70	°C	-0.034 +/-0.006ppm/°C <sup>2</sup>
储存温度	Tstg	-45	~	90	°C	
激励功率	DL		0.1		μW	0.5μW MAX
等效电阻 RR	Rr	-	-	70	KΩ	MAX
静态电容 C0	C0	-	-	2.0	pF	MAX
动态电容 C1	C1	-	-	3	fF	
绝缘电阻	Rins	500	-	-	MΩ	at DC 100V
年老化率		-3		+3	ppm	Per year
最小包装			3000		盘	

#### 温馨提示:

1. 手动焊接 350°C最大值 4秒
2. 清洗晶体谐振器可能会被超声波清洗破坏, 我们无法保证用这种清洗方法清洗产品的质量, 因为不能确定清洗机的类型、功率、时间、清洗槽的位置等条件。当必须使用这种清洗方法时, 请确认超声波清洗在使用前不会对产品造成任何损害。



## 二、可靠性项目

### RELIABILITY SPECIFICATION

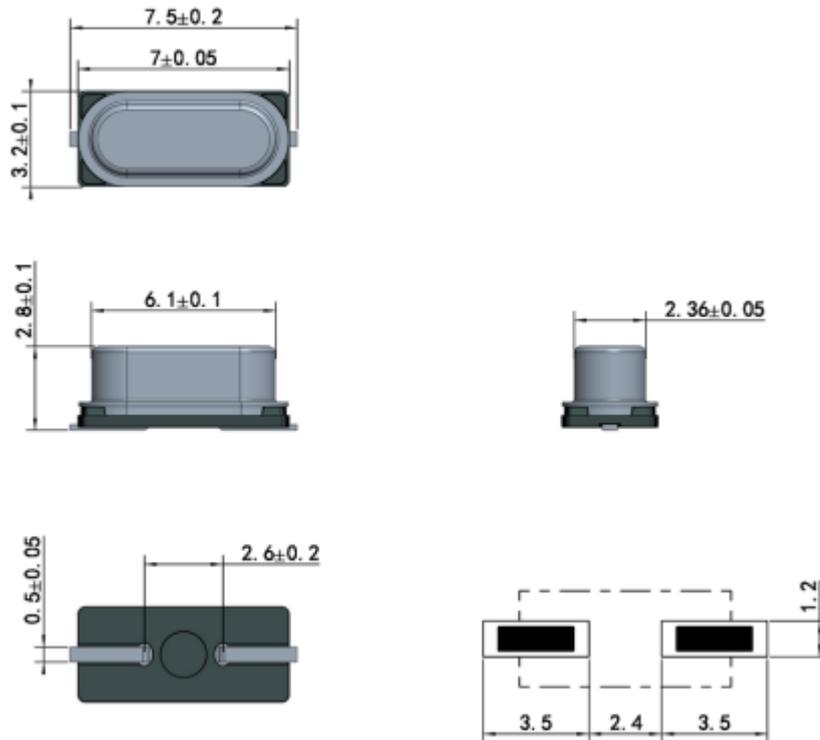
序号	项目	变化量	环境因素	
1	高温特性	$\Delta f/f_0 = \pm 10 \times 10^{-6}$	在 125°C 以下贮存 1000 小时后, 室温下测量。	*1 *3
2	低温特性	$\Delta f/f_0 = \pm 10 \times 10^{-6}$	在 -40°C 以下贮存 1000 小时后, 室温下测量。	*1 *3
3	高温耐湿试验	$\Delta f/f_0 = \pm 10 \times 10^{-6}$	在 85±2°C 下储存, 85%Rh, 1000h 后, 在室温下进行测量。	*1 *3
4	高低冲击试验	$\Delta f/f_0 = \pm 10 \times 10^{-6}$	循环 100 次后在室温下测量。 -55°C ↔ 125°C, 30 分钟	*1 *3
5	自由跌落	$\Delta f/f_0 = \pm 10 \times 10^{-6}$	75cm 高度自由跌落硬木板 3 次。(木板最小厚度为 3cm) (FL 变化量: ≤ ±5ppm Rr 合格)	*2
6	振动试验	$\Delta f/f_0 = \pm 10 \times 10^{-6}$	振幅 1.5mm 和 10~60 Hz, 周期时间 2~3 min, 向 3 个方向(x、y、z 轴)各 2 h。	*2
8	强度试验	禁止剥落	压力 10n×10±1 秒, 按 IEC 60068-2-21 标准	*2
9	剥离试验	禁止剥落	压力 10n×10±1 秒, 按 IEC 60068-2-21 标准	*2
10	弯曲试验	禁止剥落	弯曲: 3mm×5±1 秒。测试板厚度: 1mm。	*2
11	回流焊	$\Delta f/f_0 = \pm 10 \times 10^{-6}$	<p>这里使用的温度是指电路板上的温度。 允许回流 1 次</p>	*1



### 备注:

1. 每项测试须独立进行。(不能串联测试)
2. \*1: 在室温下 24 小时后测量。
3. \*2: 室温下 2 小时后测量。
4. \*3: 前提条件(1)  
回流焊: 1 次  
(2)初始值应在室温下 24 小时后测量。
5. 上述试验后串联电阻的位移应小于 $\pm 20\%$ 或小于 $\pm 15k\Omega$ 。过回流焊和高温储存( $125^{\circ}\text{C}$ , 1000 小时)的情况下, 试验后串联电阻的位移应小于 $\pm 30\%$ 或 $\pm 20k\Omega$ 。

## 三、外观示意图及焊接尺寸图 DIMENSIONS AND WELDING



产品尺寸图(单位: mm)

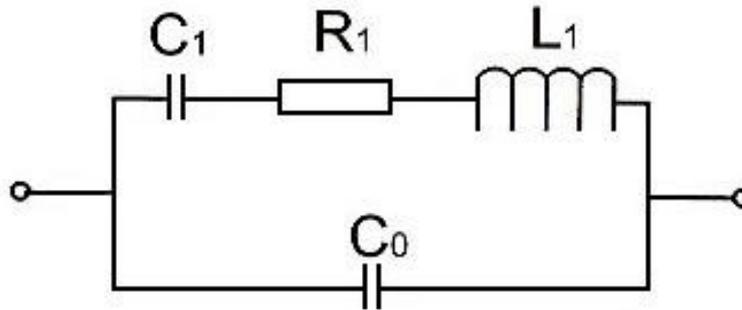


四川川晶科技有限公司

Sichuan chuanjing technology co., LTD.

#### 四、等效电路图

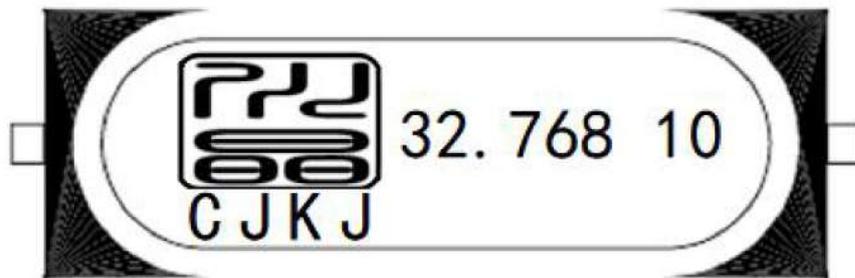
#### EQUIVALENT CIRCUIT



Equivalent Circuit

#### 五、印字说明

#### MARKING SPECIFICATION

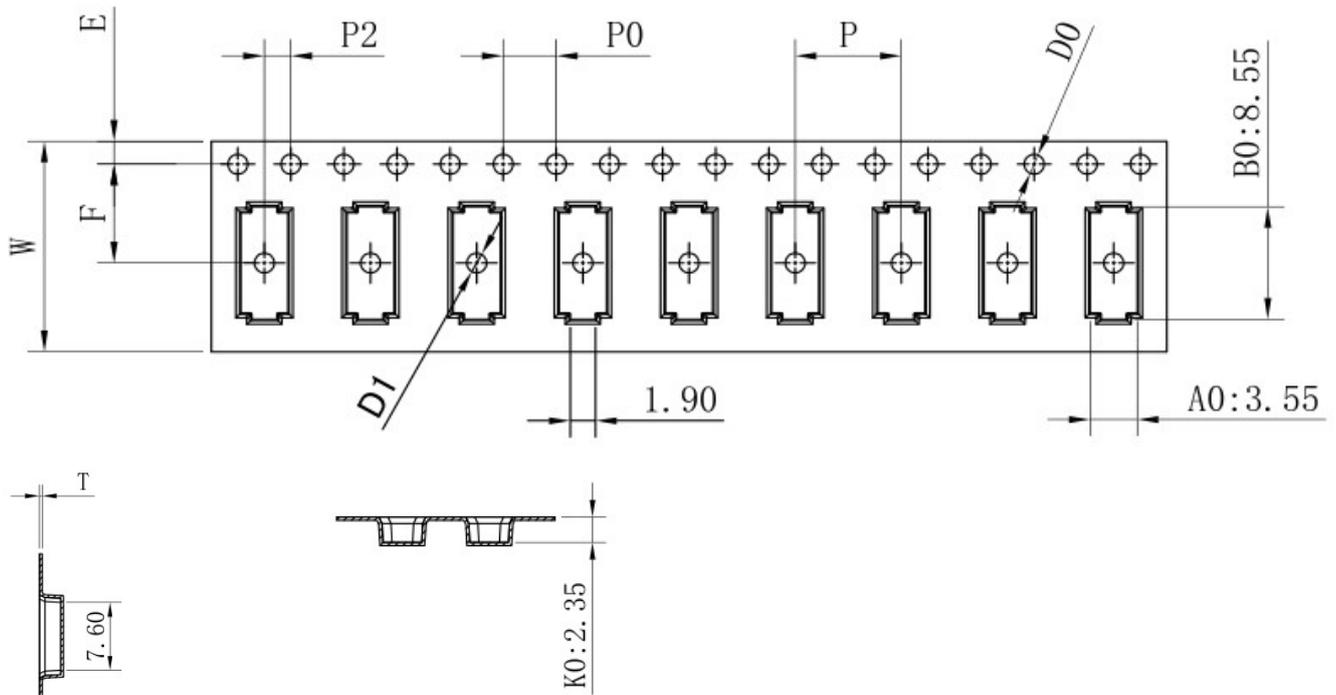


注意：CJKJ 为品牌印字，  
32.768为额定频率（KHz），  
10 表示生产周期，即第十周。



## 六、编带卷盘规格

### REEL SPECIFICATION

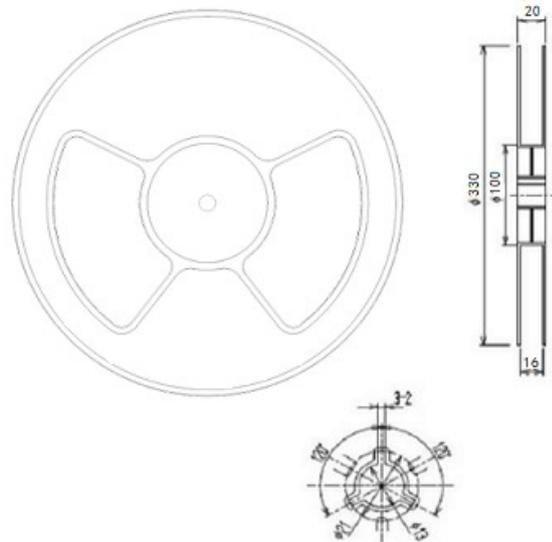


D	16.00	0.30	8.00	3.55	8.55	2.35	0.00	1.75	7.50	4.00	2.00	1.50	1.50
A	+0.30	+0.05	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10	+0.10
T	-0.10	-0.05	-0.10	-0.10	-0.10	-0.10	-0.10	-0.10	-0.10	-0.10	-0.10	-0.00	-0.00
A	W	T	P	Ao	Bo	Ko	K1	E	F	Po	P2	Do	D1

备注:

符合: EIA-481  
公差:  $\pm 0.2\text{mm}$   
单位: mm

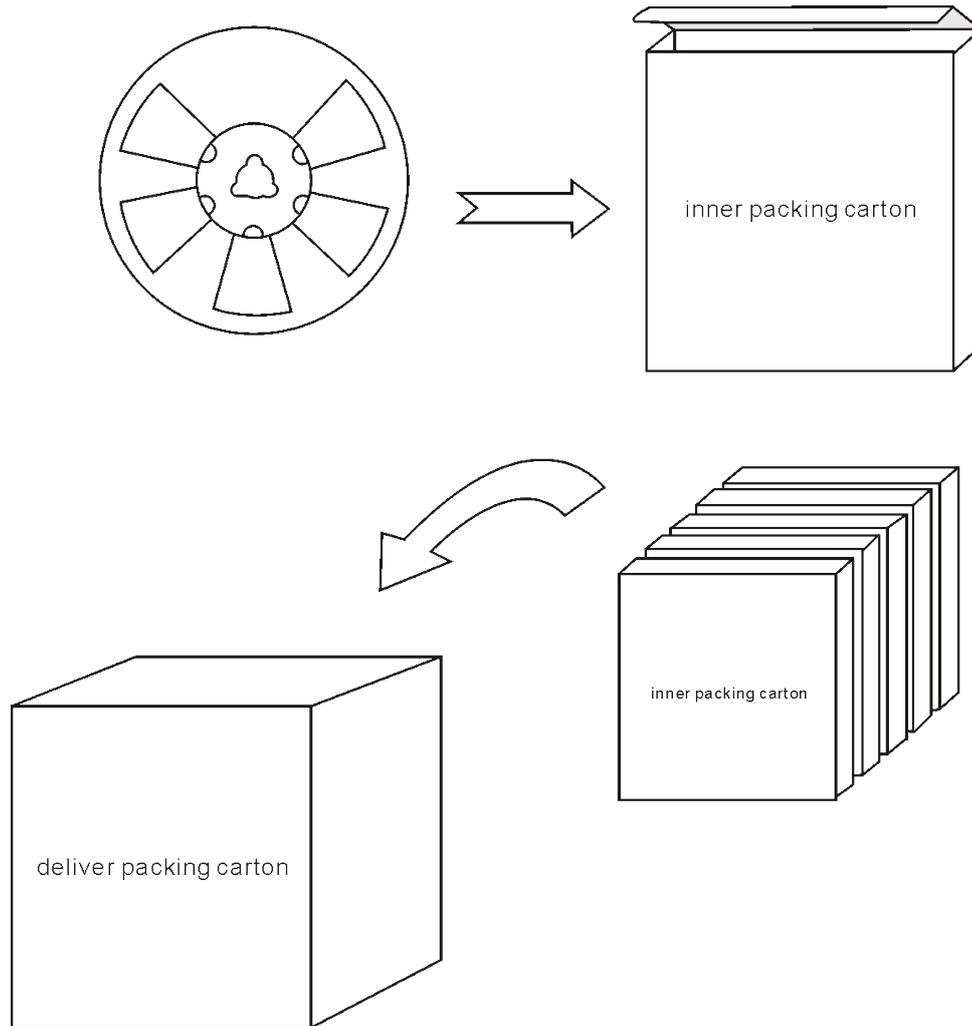
名称	规格	单位
材料	PS	
内卷 W1	$16.0 \pm 0.5$	mm
外卷 W2	$20 \pm 1.0$	mm





## 七、包装示意图

### PACKING SPECIFICATION



备注：每盘3000pcs

每箱10盘（30000pcs）

产品外箱包装以实际为准。