

特点

- 60/40 锡/铅焊锡丝，
带无树脂助焊剂
- 无树脂
- 助焊剂残留低
- 少量助焊剂残留物可
通过擦拭去除
- 气味淡

RS Pro mm 引线焊接、 +183°C 熔点

RS 号: 756-8878



RS 认证产品为您提供所有产品类别的专业品质部件。我们的产品系列经过工程师测试、提供与领先品牌相当的质量、而无需支付高昂的价格。

商品描述属性

这款由深受 RS Pro 品牌提供的无树脂锡铅焊料特别适用于电子维修和制造中的通用焊接。

一般规格

产品表单	钢丝
熔点	183°C 至 188°C
销售线索百分比	40%
百分比锡	60%
助焊剂类型	无树脂 - ORLO
助焊剂含量百分比	1.1%
应用	在将电气元件固定到电路板上时、模制以将元件固定在焊接点中、还可用于在维修、原型设计和生产中进行轻度钎焊。

机械规格

电线直径	0.7mm
商品重量	500g

操作环境规格

烙铁头温度	320°C 至 360°C
-------	---------------

认证

符合标准

j-标准 004 ; j-标准 006

