

## 特点

- 热粘合
- 初始压降 (符合 ISO16890) : 250 pA
- 介质速度
- 吸尘能力
- 等级
- 100°C (短暂高达 120°C)
- CP413 BS5588 第 9 部分认证

## RS Pro 介质卷过滤器，聚酯介质，G2 等级，1000 x 2000 x 10mm

RS 库存号： 827-9510



RS 认证产品为您提供所有产品类别的专业品质部件。我们的产品系列经过工程师测试、提供与杰出品牌相当的质量、而无需支付高昂的价格。

## 商品描述属性 1

RS Pro 推出的此产品是合成 (100% 聚酯纤维) 过滤介质，成卷提供。该过滤器介质通过双组件纤维热粘合，适合用作 HVAC 和厨房机罩应用的通用预过滤器。

[827-9510.](#) - 白色过滤介质卷 1000m x 2000m x 10mm (厚度)

[122-1771.](#) - 介质卷 1000mm x 2000m x 14mm (厚度)

[122-1772.](#) - 介质垫 1000mm x 1600mm x 14mm (厚度)

## 一般规格

过滤器类型	介质卷轴
最大气流	1.5 毫秒
过滤器等级	G2
介质材料	聚酯
颜色	白色
应用	hvac 和厨房护罩的通用预滤器、hvac 空气滤清器用于加热、通风和空调（hvac）系统、通过去除空气中不必要的颗粒来提高空气质量。

特性	
合成物	100% 聚酯纤维
粘结	通过双组份纤维进行热粘合、并校准为一定厚度
易燃性	K1 / F1
介质速度	1.5m/s
初始重复	77.70%
一般般的餐厅	87.50%
吸尘能力	400g/m <sup>2</sup>
热稳定性	100°C（短暂高达 120°C）

## 机械规格

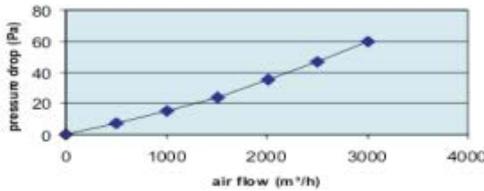
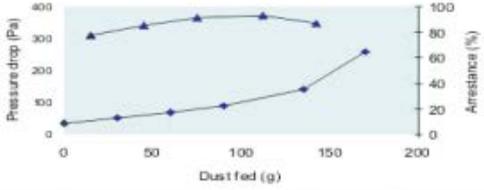
标称尺寸	1000mm x 2000mm x 10mm
标称高度	2000mm
标称深度	10mm
初始压降	35Pa
最终压降	250Pa

实际尺寸	
尺寸	1000mm x 2000mm x 10mm
实际高度	2000mm
实际宽度	1000mm
实际深度	10mm

## 认证

合规性 / 认证	CP413 BS5588 第 9 部分
符合标准	ISO16890/DIN 53438/ISO 9073-2



<p>Initial pressure drop</p>		<p>ISO16890</p>	 <table border="1"> <caption>Initial pressure drop data</caption> <thead> <tr> <th>Air flow (m³/h)</th> <th>Pressure drop (Pa)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>0</td></tr> <tr><td>500</td><td>10</td></tr> <tr><td>1000</td><td>18</td></tr> <tr><td>1500</td><td>25</td></tr> <tr><td>2000</td><td>35</td></tr> <tr><td>2500</td><td>48</td></tr> <tr><td>3000</td><td>60</td></tr> </tbody> </table>	Air flow (m³/h)	Pressure drop (Pa)	0	0	500	10	1000	18	1500	25	2000	35	2500	48	3000	60														
Air flow (m³/h)	Pressure drop (Pa)																																
0	0																																
500	10																																
1000	18																																
1500	25																																
2000	35																																
2500	48																																
3000	60																																
<p>Arrestance vs.pressure drop</p>		<p>ISO16890</p>	 <table border="1"> <caption>Arrestance vs. pressure drop data</caption> <thead> <tr> <th>Dust fed (g)</th> <th>Pressure drop (Pa)</th> <th>Arrestance (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>0</td><td>80</td></tr> <tr><td>25</td><td>20</td><td>85</td></tr> <tr><td>50</td><td>30</td><td>88</td></tr> <tr><td>75</td><td>40</td><td>90</td></tr> <tr><td>100</td><td>50</td><td>90</td></tr> <tr><td>125</td><td>70</td><td>88</td></tr> <tr><td>150</td><td>100</td><td>85</td></tr> <tr><td>175</td><td>150</td><td>80</td></tr> <tr><td>200</td><td>250</td><td>75</td></tr> </tbody> </table>	Dust fed (g)	Pressure drop (Pa)	Arrestance (%)	0	0	80	25	20	85	50	30	88	75	40	90	100	50	90	125	70	88	150	100	85	175	150	80	200	250	75
Dust fed (g)	Pressure drop (Pa)	Arrestance (%)																															
0	0	80																															
25	20	85																															
50	30	88																															
75	40	90																															
100	50	90																															
125	70	88																															
150	100	85																															
175	150	80																															
200	250	75																															