

特点

- 只留下少量的透明助焊剂残留物，可安全地放在印刷电路板上
- 可很好地连接到所有印刷电路板和组件表面
- 特别适用于所有无铅应用
- 像 RA 助焊剂一样扩展
- 提供不同直径的电线

RS Pro 无铅焊接、 +217°C 熔点

RS 号: 756-8875



RS 认证产品为您提供所有产品类别的专业品质部件。我们的产品系列经过工程师测试、提供与领先品牌相当的质量、而无需支付高昂的价格。

商品描述属性

2006 年 7 月 1 日，由于铅带来的健康危害，RoHS 限制了电子产品和电子设备制造商使用铅基材料。RS PRO 基于树脂的 SAC305 是一款无铅、免清洗的焊接锡丝，比 SnCu 基焊料更容易润湿。

一般规格

产品表单	钢丝
熔点	217°C 至 219°C
银百分比	3%
百分比锡	96.5%
助焊剂类型	roin 为基础
助焊剂含量百分比	2.2%
铜百分比	0.5%
应用	在将电气元件固定到集成电路板上时、模制以将元件固定在焊接点中、还可用于在维修、原型设计和生产中进行轻度钎焊。

机械规格

电线直径	0.38mm
商品重量	250g

操作环境规格

烙铁头温度	360°C 至 400°C
-------	---------------

认证

符合标准	j-标准 004 ; j-标准 006
------	---------------------

