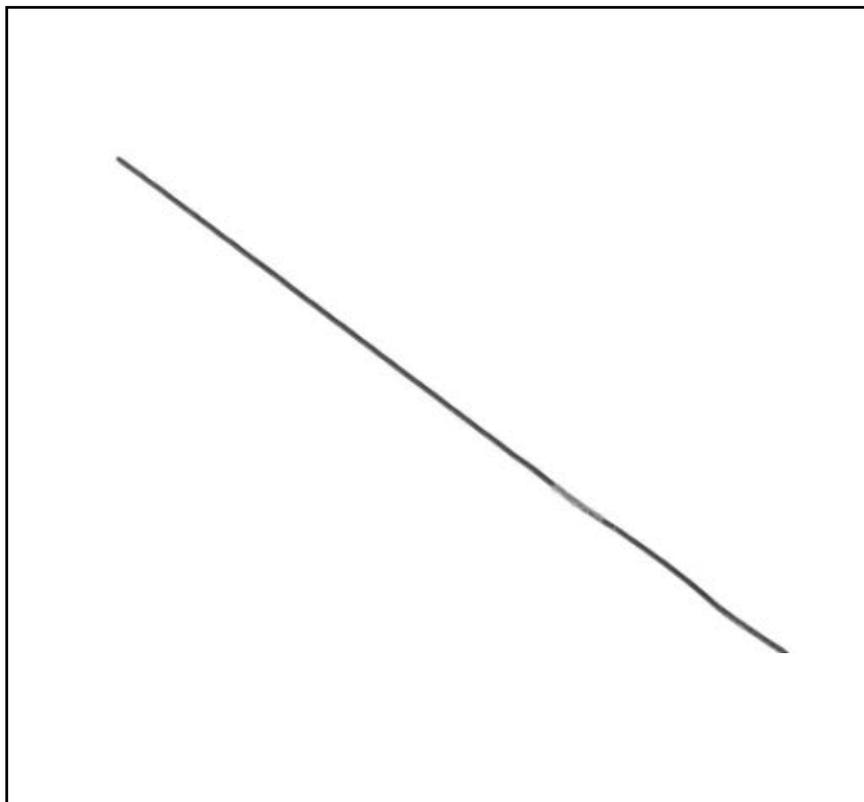


特点

- 基于树脂的 60/40 锡 / 铅焊锡丝
- 清除无清洁助焊剂残留物
- 可很好地连接到所有印刷电路板和组件表面
- 特别适用于各种焊接作业
- 利用合成精炼树脂
- 有效活化剂包

RS Pro mm 引线焊接、 +183°C 熔点

RS 号: 756-8900



RS 认证产品为您提供所有产品类别的专业品质部件。我们的产品系列经过工程师测试、提供与领先品牌相当的质量、而无需支付高昂的价格。

商品描述属性

这款基于树脂的焊锡丝由深受 RS Pro 品牌提供、具有 60/40 铅和锡混合物。它具有卓越的润湿性能、使其适用于广泛的焊接应用

一般规格

产品表单	钢丝
熔点	183°C 至 188°C
销售线索百分比	40%
百分比锡	60%
助焊剂类型	roin 为基础
助焊剂含量百分比	2.2%
应用	在将电气元件固定到电路板上时、模制以将元件固定在焊接点中、还可用于在维修、原型设计和生产中进行轻度钎焊。

机械规格

电线直径	0.7mm
商品重量	500g

操作环境规格

烙铁头温度	320°C 至 360°C
-------	---------------

认证

符合标准

j-标准 004 , j-标准 006

