维修佬环保无铅焊锡膏低温

产品名称：维修佬环保无铅焊锡膏低温

型号	V3B45	V4B45	V5B45	V8B45	MCN-906SBL
重量	20G	40G	42G	60G	500G
型号	V4B48	MCN-4258	iSm3	NS38	MS38
重量	35G	500G	3ML	40G	50G
型号	MS38	TS38	TS38	LW50	
重量	20G	20G	50G	50G	

产品成份：産品中主要采用锡、铋合金，熔点在 138℃，符合 RoHS 指令

产品性能：锡膏是伴随着 SMT 应运而生的一种新型焊接材料，是由焊锡粉、助焊剂以及其它的表面活性剂、触变剂等加以混合，形成的膏状混合物。主要用于 SMT 行业 PCB 表面电阻、电容、IC 等电子元器件的焊接。

产品特点：导电性强;弱活性松香焊剂(RMA)或不含松香树脂的免清洗助焊剂的加入节省了焊接后清洗这一工序;焊接后对焊点的检验、返修要容易，

使用方法:

1、錫膏 4-8℃爲最佳冷藏，不可低于 0℃，從冰箱中取出回溫到室溫最少需要 3 小時。

- 避免結晶。
- 預防結塊。

2、在使用之前，将錫膏攪拌均匀。 自動攪拌機約需 5 分鍾。

3、锡膏开盖的时间要短，当取出足够的锡膏后，应马上将锡膏的内盖盖好。在使用的过程中不要取一点用一点，尽量避免频开盖使用或者长时间将锡膏盒的盖子完全敞开。

4、将锡膏取出以后，将盖子马上盖好

5、取出的锡膏要在短的时间内进行使用。使用的过程中要连续不停的工作，一直把锡膏全部使用干净，平放在工作台面上等待贴放表贴元件。使用的过程中不要断断续续。

6、已经取出对于锡膏的处理，当班的工作完成以后，剩下的锡膏应该马上回收到一个空瓶中，保存的过程中要注意与空气完全隔绝保存。

7、绝对不能把剩下的锡膏放入没有使用的锡膏的瓶内。因此我们在取用锡膏的过程中要尽量准确的出现问题的处理 若已出现焊膏表面结皮、变硬时，千万不要搅拌！务必将硬皮、硬

块除掉，剩下的焊膏在正式使用前要作一下试验，看试用效果如何，若不行，就只能报废了。

注意事项:

1.使用锡膏前要带好手套、口罩等防护装
2.使用后要彻底洗