

深圳市索瑞达电子有限公司

承认书

客户名称: 标准通用

客户料号: _____

产品名称: 共模扼流圈

产品料号: SRCM.1206.系列

客户承认

承认后请签回,如下订单后未签回,视作默认,谢谢您的合作

| | |
|------------|--------------|
| 发行日期 | 文件编号 |
| 2022-10-17 | SRD-WI-17661 |

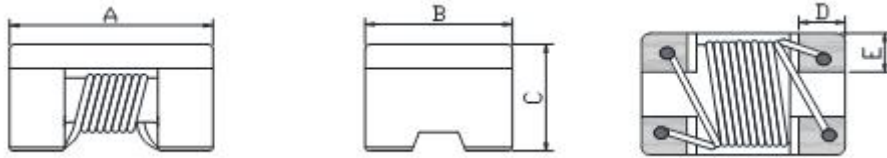
| | | |
|-----|-----|-----|
| 编制 | 审核 | 批准 |
| 莫程惠 | 熊安勤 | 符妃团 |

| | | | | |
|-------------------|------|--------------|------|------------|
| 深圳市索瑞达电子有限公司 | 文件编号 | SRD-WI-17661 | 发行日期 | 2022-10-17 |
| | 版次 | A | 生效日期 | 2022-10-17 |
| SRCM.1206.系列样品承认书 | 修订次数 | 0 | 页 码 | 1 / 7 |

| 版本 | 更 改 履 历 | 更改人 | 更改时间 |
|----|-----------------|-----|------------|
| A | 新发行：2022年10月17日 | 莫程惠 | 2022-10-17 |
| | | | |

| | | | | |
|-------------------|------|--------------|------|------------|
| 深圳市索瑞达电子有限公司 | 文件编号 | SRD-WI-17661 | 发行日期 | 2022-10-17 |
| | 版次 | A | 生效日期 | 2022-10-17 |
| SRCM.1206.系列样品承认书 | 修订次数 | 0 | 页 码 | 2 / 7 |

1. 外形尺寸：(单位：mm)

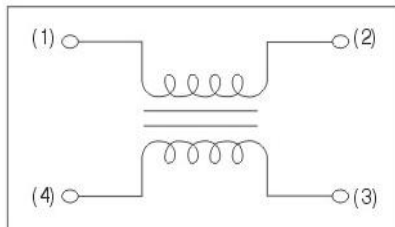


| | |
|---|---------|
| A | 3.2±0.2 |
| B | 1.6±0.2 |
| C | 1.9±0.2 |
| D | 0.70Typ |
| E | 0.60Typ |

2. 材料清单：

| No. | Item | Material |
|-----|--------|---------------------|
| 1 | Core | Ni-Zn Ferrite |
| 2 | Solder | Sn-0.7Cu |
| 3 | Wire | Copper Wire P180-G1 |

3. 原理图：



4. 测试条件：

①除非另有规定，否则在以下条件下测试。

温度：5 to 35℃

湿度：25 to 85% RH

大气压强：86 to 106 kPa

②当对测量结果有疑问时。

温度：20±2℃

湿度：60 to 75% RH

大气压强：86 to 106 kPa

5. 电气特性：（见以下表）

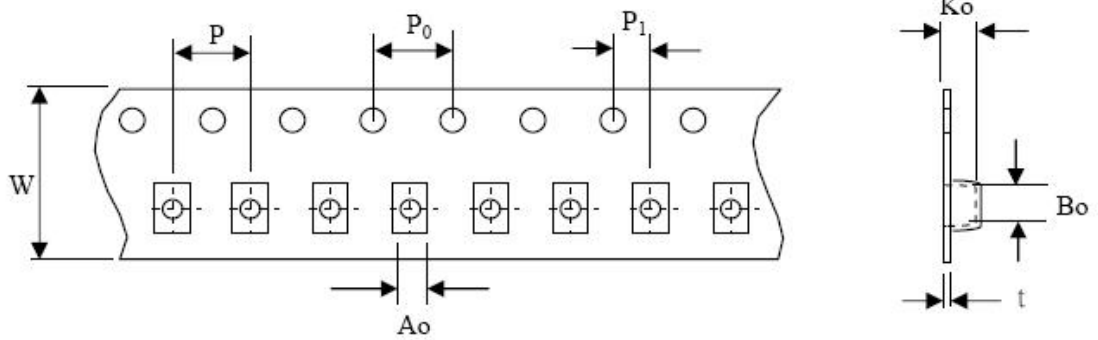
| | | | | |
|-------------------|------|--------------|------|------------|
| 深圳市索瑞达电子有限公司 | 文件编号 | SRD-WI-17661 | 发行日期 | 2022-10-17 |
| | 版次 | A | 生效日期 | 2022-10-17 |
| SRCM.1206.系列样品承认书 | 修订次数 | 0 | 页 码 | 3 / 7 |

| Part Number | Impedance (Ω) \pm 25% | Test Freq. (MHz) | DCR Max. (Ω) | Rated Voltage Vdc (max.) | IDC (mA)(max.) | IR ($M\Omega$) min. |
|-------------------|-------------------------------------|---------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------|--------------------------|
| SRCM.1206.900TT00 | 90 | 100 | 0.30 | 50 | 370 | 10 |
| SRCM.1206.161TT00 | 160 | 100 | 0.40 | 50 | 340 | 10 |
| SRCM.1206.261TT00 | 260 | 100 | 0.50 | 50 | 310 | 10 |
| SRCM.1206.371TT00 | 370 | 100 | 0.50 | 50 | 300 | 10 |
| SRCM.1206.601TT00 | 600 | 100 | 0.80 | 50 | 260 | 10 |
| SRCM.1206.801TT00 | 800 | 100 | 0.90 | 50 | 240 | 10 |
| SRCM.1206.102TT00 | 1000 | 100 | 1.00 | 50 | 230 | 10 |
| SRCM.1206.142TT00 | 1400 | 100 | 1.00 | 50 | 220 | 10 |
| SRCM.1206.202TT00 | 2000 | 100 | 1.20 | 50 | 200 | 10 |
| SRCM.1206.222TT00 | 2200 | 100 | 1.20 | 50 | 200 | 10 |

| | | | | |
|-------------------|------|--------------|------|------------|
| 深圳市索瑞达电子有限公司 | 文件编号 | SRD-WI-17661 | 发行日期 | 2022-10-17 |
| | 版次 | A | 生效日期 | 2022-10-17 |
| SRCM.1206.系列样品承认书 | 修订次数 | 0 | 页 码 | 4 / 7 |

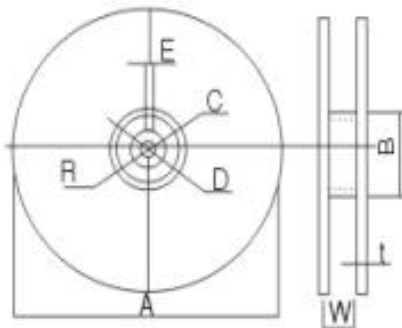
6. 包装:

(1) 编带尺寸: (单位: mm)



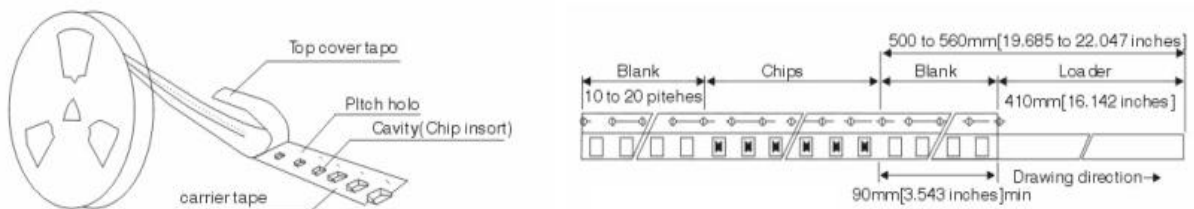
| Series | W | P | P0 | P1 |
|-----------|----------------|---------------|---------------|----------------|
| | | 8.0 ± 0.1 | 4 ± 0.1 | 4.0 ± 0.1 |
| SRCM.3216 | A0 | B0 | K0 | t |
| | 1.88 ± 0.1 | 3.5 ± 0.1 | 2.2 ± 0.1 | 0.26 ± 0.1 |

(2) 带盘尺寸: (单位: mm)



| | |
|----------|-----------------|
| A | 178 ± 2 |
| B | 60 ± 2 |
| C | 13.0 ± 0.5 |
| D | 21.0 ± 0.8 |
| E | 2.0 ± 0.5 |
| W | 10.0 ± 1.15 |
| t | 1.2 ± 0.2 |
| R | 1.0 ± 0.25 |

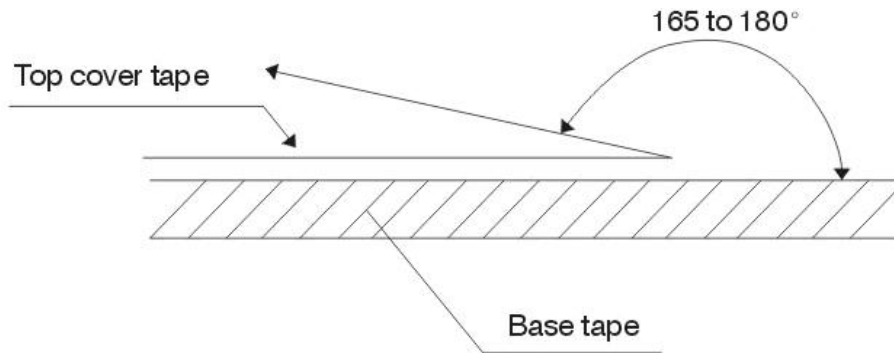
(3) 编带简图及拉伸方向



| | | | | |
|-------------------|------|--------------|------|------------|
| 深圳市索瑞达电子有限公司 | 文件编号 | SRD-WI-17661 | 发行日期 | 2022-10-17 |
| | 版次 | A | 生效日期 | 2022-10-17 |
| SRCM.1206.系列样品承认书 | 修订次数 | 0 | 页 码 | 5 / 7 |

(4) 盖带剥离强度

| | |
|----|----------------------|
| 盖带 | 0.3~0.7N (30gf~70gf) |
|----|----------------------|



测试条件:

- 1) 剥离角度: 165°~180° vs. carrier tape.
- 2) 剥离速度: 300 mm/min±10%

(5) 包装数量

| 项目 | 数量 (PCS) | 尺寸规格 (mm) |
|----|----------|-------------------|
| 盘 | 2K | 7" |
| 内盒 | 20K | 185mm*185mm*120mm |
| 外箱 | 120K | 395mm*385mm*205mm |

| | | | | |
|-------------------|------|--------------|------|------------|
| 深圳市索瑞达电子有限公司 | 文件编号 | SRD-WI-17661 | 发行日期 | 2022-10-17 |
| | 版次 | A | 生效日期 | 2022-10-17 |
| SRCM.1206.系列样品承认书 | 修订次数 | 0 | 页 码 | 6 / 7 |

7、信赖性试验 Reliable Performance

| NO | Item 项目 | Specifications 规范 | Test Methods 测试方法 |
|----|--|---|---|
| 1 | Solder- Ability 可焊性 | More than 90% of termination should be covered with new solder. 端电极焊锡覆盖率为 90%以上 | Solder 焊锡: Sn 纯锡 Temperature 焊锡温度: 255°C+5°C/-0°C Flux 助焊剂: rosin 松香 Duration 浸渍时间: 3.5±0.5s |
| 2 | Leaching Resistance 耐焊性 | More than 75% of termination should be covered with new solder. 端电极焊锡覆盖率为 75%以上 | Solder 焊锡: Sn 纯锡 Temperature 焊锡温度: 270°C+2°C/-0°C Flux 助焊剂: rosin 松香 Duration 浸渍时间: 10±0.5s |
| 3 | Drop 跌落 | ①No mechanical damage shall be noticed 外观无可见机械损伤 ②Impedance shall be within ±20% of the initial value 阻抗变化率≤±20% | Drop 10 times on a concrete floor from a height of 1m. 从距混凝土地面 1m 高度自由落下, 重复 10 次 |
| 4 | Vibration 振动 | | Frequency 频率: 10 to 55Hz Amplitude 振幅: 1.52mm Direction and time 方向及时间: X, Y and Z directions for 2 hours each. |
| 5 | Humidity resistance 耐潮湿 | | a. Test condition 试验条件 Temp. 温度: 40±5°C Humidity 湿度: 90%~95% Test time 试验时间: 500±12hr. b. Measurement method 测量条件: The component should be stabilized at normal condition for 24 hours before test. 试验后常温常湿环境中放置 (24±2) 小时后测量 |
| 6 | High temperature resistance 耐高温 | | a. Test condition 试验条件 Applied rated current 施加额定电流 Temp. 温度: 85±5°C Test time 试验时间: 500±12hr. b. Measurement method 测量条件: The component should be stabilized at normal condition for 24 hours before test. 试验后常温常湿环境中放置 (24±2) 小时后测量 |

| | | | | |
|-------------------|------|--------------|------|------------|
| 深圳市索瑞达电子有限公司 | 文件编号 | SRD-WI-17661 | 发行日期 | 2022-10-17 |
| | 版次 | A | 生效日期 | 2022-10-17 |
| SRCM.1206.系列样品承认书 | 修订次数 | 0 | 页 码 | 7 / 7 |

| NO. | Item 项目 | Specifications 规范 | Test Methods 测试方法 |
|-----|-----------------------------------|--|---|
| 7 | Low temperature resistance 耐低温 | ①No mechanical damage shall be noticed 外观无可见机械损伤 ②Impedance shall be within $\pm 20\%$ of the initial value 阻抗变化率 $\leq \pm 20\%$ | a. Test condition 试验条件 Temp. 温度: $-40\pm 5^{\circ}\text{C}$ Test time 试验时间: $500\pm 12\text{hr}$. b. Measurement method 测量条件: The component should be stabilized at normal condition for 24 hours before test. 试验后常温常湿环境中放置 (24 ± 2) 小时后测量 |
| 8 | Thermal shock 热冲击 | | a. Test condition 试验条件 1) Temp. 温度: -40°C , time 时间: $30\pm 3\text{min}$ 2) Temp. 温度: $+85^{\circ}\text{C}$, time 时间: $30\pm 3\text{min}$ 100 cycles b. Measurement method 测量条件: The component should be stabilized at normal condition for 24 hours before test. 试验后常温常湿环境中放置 (24 ± 2) 小时后测量 |