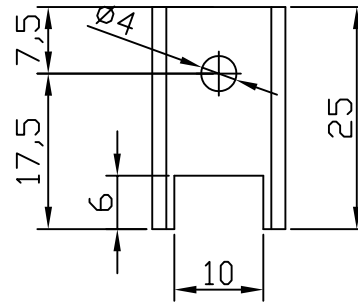
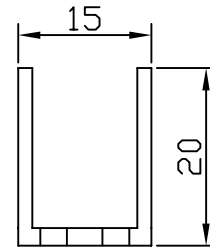


客户编号:

C36574

工艺流程: 切料— 冲压— 清洗— 打称包装



模具冲压

材料: XSD612-025

技术要求:

1. 材质: 铝6063-T5
2. 表面不可有明显压痕/毛刺
3. 清洗本色
4. 未标注孔位公差按 ± 0.2
5. 来料和加工符合ROHS2.0

深圳市鑫顺达电子科技有限公司

版次	日期	变更内容	变更者
A0	2025-11-25	首次量产	黄国真

未注尺寸公差依照一般公差			
范围	公差值	范围	公差值
0-6mm	± 0.10	>6-30mm	± 0.20
>30-120mm	± 0.3	>120-400mm	± 0.50
>400-1000mm	± 0.80		

参考GB/T1804-m

客户名称			材质	6063-T5	产品尺寸	15*20*25mm		
产品名称	散热器		单位	mm	制图	黄国真	日期	2026-03-05
表面处理	清洗		比例	1:1	审核	HTM	日期	2026-03-05
理论重量			投影方式		本厂料号	XSD612-025		