



东莞市创慧电子有限公司

物料规格书

客户名	立创		
物料名称	铝电解电容器	客户料号	C51026560
物料编码	CD110T2GM390G200T	物料品牌	CH
物料规格	39 μ F 400V	业务经理	立创客户
物料尺寸	10×20	联系电话	0755-83868833

创慧确认

客户确认

经办

审核

批准

邓瑶玲

石彬

刘劲松



系列：CD110T

物料编码	规格	尺寸
CD110T2GM390G200T	39 μ F 400V	10×20

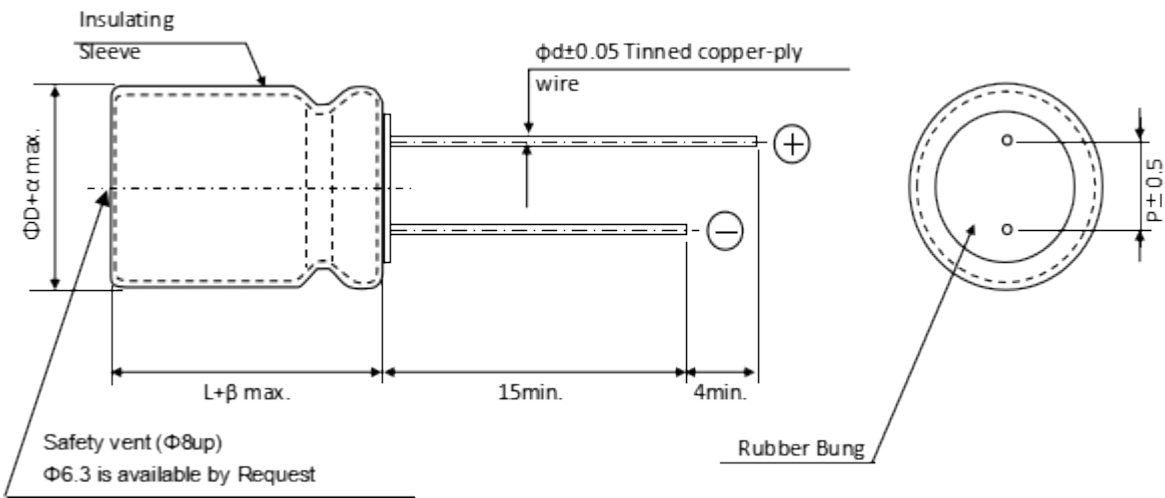
1. 工作温度范围：

-40+105℃

2. 电气特性：

额定工作电压 (V)	浪涌电压 (V)	标称容量 (μ F)	容量范围 (%) 120Hz 20℃	最大损耗 120Hz 20℃	最大漏电流 (μ A) 2min. 20℃	最大允许纹波电流 (mA _{rms}) 100KHz 105℃	阻抗 (ESR) (Ω) 120Hz 20℃
400	450	39	±20%	0.2	327	240	/

3. 尺寸：



单位 (mm)

D (±0.5) mm	L (±1.0) mm	P (±0.5) mm	Φd (±0.05) mm
10	20	5	0.6

4. 套管标识：

以下套管印字为：黑底白字

容量 μ F 电压V 容量 μ F 电压V 负极线	39 μ F 400V 39 μ F 400V 	创慧logo 系列 -40+温度℃ 材质 周期	 CD110T -40+105℃ PET 2511
--------------------------------------	-------------------------------------	----------------------------------	------------------------------------

5. 频率系数：（频率系数不适用于寿命验证, 仅供参考）

Freq. (HZ)	50 (60)	120	400	1K	10K	50K-100K
Cap. (μ F)						
CAP≤10	0.8	1	1.30	1.45	1.65	1.70
10<CAP≤100	0.8	1	1.23	1.36	1.48	1.53
100<CAP≤1000	0.8	1	1.16	1.25	1.35	1.38
1000<CAP	0.8	1	1.11	1.17	1.25	1.28

6. 产品特性:

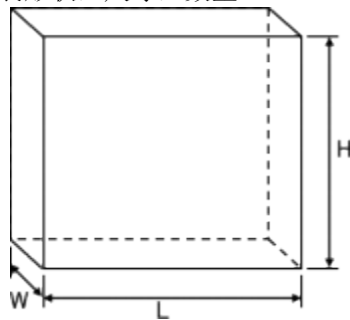
序号	项目	标准			试验方法																								
1	漏电流	$i \leq 327 \mu A$			保护电阻: $1000 \pm 10 \Omega$ 施加电压: 额定工作电压 测试时间: 充电2分钟后测试																								
2	容量范围	$\pm 20\%$			测试频率: $120Hz \pm 20\%$ 测试电压: $\leq 0.5V_{rms}, 1.5 \sim 2.0VDC$																								
3	损耗	0.2及以下			和容量测试条件相同																								
4	高温负荷寿命	<table><tr><td>漏电流</td><td>$\leq$表1 规定值</td></tr><tr><td>容量变化</td><td>在初始值的$\pm 20\%$以内</td></tr><tr><td>损耗</td><td>$\leq 200\%$ 表1 规定值</td></tr><tr><td>外观</td><td>$\leq$无明显异常</td></tr></table>			漏电流	$\leq$ 表1 规定值	容量变化	在初始值的 $\pm 20\%$ 以内	损耗	$\leq 200\%$ 表1 规定值	外观	$\leq$ 无明显异常	电容在正常条件下可工作 2000H																
漏电流	$\leq$ 表1 规定值																												
容量变化	在初始值的 $\pm 20\%$ 以内																												
损耗	$\leq 200\%$ 表1 规定值																												
外观	$\leq$ 无明显异常																												
5	高温贮存	<table><tr><td>漏电流</td><td>$\leq 200\%$表1 规定值</td></tr><tr><td>容量变化</td><td>在初始值的$\pm 20\%$以内</td></tr><tr><td>损耗</td><td>$\leq 200\%$表1 规定值</td></tr><tr><td>外观</td><td>$\leq$无明显异常</td></tr></table>			漏电流	$\leq 200\%$ 表1 规定值	容量变化	在初始值的 $\pm 20\%$ 以内	损耗	$\leq 200\%$ 表1 规定值	外观	$\leq$ 无明显异常	试验温度: $105 \pm 2^{\circ}C$ 不施加电压 试验时间: 1000 hours +24, -0 hours																
漏电流	$\leq 200\%$ 表1 规定值																												
容量变化	在初始值的 $\pm 20\%$ 以内																												
损耗	$\leq 200\%$ 表1 规定值																												
外观	$\leq$ 无明显异常																												
6	引线抗拉及抗弯强度	<table><tr><td>CP线线径</td><td>抗拉强度</td><td>抗弯强度</td></tr><tr><td>0.5mm (含) 以下</td><td>5N (0.51KG)</td><td>2.5N(0.25KG)</td></tr><tr><td>0.6~0.8mm</td><td>10N(1.02KG)</td><td>5N(0.51KG)</td></tr></table>			CP线线径	抗拉强度	抗弯强度	0.5mm (含) 以下	5N (0.51KG)	2.5N(0.25KG)	0.6~0.8mm	10N(1.02KG)	5N(0.51KG)	保持时间: 直线拉伸: 1~5 sec 弯曲拉伸: 30 ± 5 sec															
CP线线径	抗拉强度	抗弯强度																											
0.5mm (含) 以下	5N (0.51KG)	2.5N(0.25KG)																											
0.6~0.8mm	10N(1.02KG)	5N(0.51KG)																											
7	阻抗比	<table><tr><td>$Z(-25^{\circ}C)/Z(+20^{\circ}C)$</td><td>2</td></tr><tr><td>$Z(-40^{\circ}C)/Z(+20^{\circ}C)$</td><td>3</td></tr></table>			$Z(-25^{\circ}C)/Z(+20^{\circ}C)$	2	$Z(-40^{\circ}C)/Z(+20^{\circ}C)$	3																					
$Z(-25^{\circ}C)/Z(+20^{\circ}C)$	2																												
$Z(-40^{\circ}C)/Z(+20^{\circ}C)$	3																												
8	温度特性	<table><tr><td>阶段</td><td>项目</td><td>标准</td></tr><tr><td>2, 3</td><td>阻抗比</td><td>小于上述表6—7中的规定值</td></tr><tr><td>5</td><td>容量变化</td><td>在初始值的$\pm 25\%$以内</td></tr></table> 在每个试验阶段的温度达到稳定状态后再测试电容的性能			阶段	项目	标准	2, 3	阻抗比	小于上述表6—7中的规定值	5	容量变化	在初始值的 $\pm 25\%$ 以内	<table><tr><td>阶段</td><td>试验温度$^{\circ}C$</td></tr><tr><td>1</td><td>20 ± 2</td></tr><tr><td>2</td><td>-25 ± 3;</td></tr><tr><td>3</td><td>-40 ± 3;</td></tr><tr><td>4</td><td>20 ± 2</td></tr><tr><td>5</td><td>105 ± 2</td></tr><tr><td>6</td><td>20 ± 2</td></tr></table>		阶段	试验温度 $^{\circ}C$	1	20 ± 2	2	-25 ± 3 ;	3	-40 ± 3 ;	4	20 ± 2	5	105 ± 2	6	20 ± 2
阶段	项目	标准																											
2, 3	阻抗比	小于上述表6—7中的规定值																											
5	容量变化	在初始值的 $\pm 25\%$ 以内																											
阶段	试验温度 $^{\circ}C$																												
1	20 ± 2																												
2	-25 ± 3 ;																												
3	-40 ± 3 ;																												
4	20 ± 2																												
5	105 ± 2																												
6	20 ± 2																												
9	涌浪电压	<table><tr><td>项目</td><td>标准</td></tr><tr><td>漏电流</td><td>$\leq$ 初始规定值</td></tr><tr><td>容量变化</td><td>在初始值的$\pm 20\%$以内</td></tr><tr><td>损耗</td><td>$\leq 200\%$表1 规定值</td></tr><tr><td>外观</td><td>$\leq$无明显异常</td></tr></table>			项目	标准	漏电流	$\leq$ 初始规定值	容量变化	在初始值的 $\pm 20\%$ 以内	损耗	$\leq 200\%$ 表1 规定值	外观	$\leq$ 无明显异常	试验温度: $15 \sim 35^{\circ}C$ 试验电压: 见第2页浪涌电压规定值 充电 30 ± 5 秒, 频率为 6 ± 0.5 秒, 放电5分30秒, 周期为1000次。														
项目	标准																												
漏电流	$\leq$ 初始规定值																												
容量变化	在初始值的 $\pm 20\%$ 以内																												
损耗	$\leq 200\%$ 表1 规定值																												
外观	$\leq$ 无明显异常																												
10	抗震试验	<table><tr><td>容量</td><td>参数稳定</td></tr><tr><td>容量变化</td><td>$\leq$ 在初始值的$\pm 5\%$以内</td></tr><tr><td>外观</td><td>无明显异常</td></tr></table>			容量	参数稳定	容量变化	$\leq$ 在初始值的 $\pm 5\%$ 以内	外观	无明显异常	频率: $10 \sim 55Hz$ 振幅: 1.5mm 方向和持续时间: X, Y, Z轴方向各振动2小时。																		
容量	参数稳定																												
容量变化	$\leq$ 在初始值的 $\pm 5\%$ 以内																												
外观	无明显异常																												
11	可焊性	引线沾锡面积在3/4以上			焊锡: Sn-Ag, Sn-Cu Type 焊接温度: $240 \pm 5^{\circ}C$ 浸渍深度: $2 \sim 2.5mm$ 助焊剂: 乙醇溶液、异丙醇溶液或松香溶液																								
12	耐焊接热	<table><tr><td>漏电流</td><td>$\leq 200\%$表1 规定值</td></tr><tr><td>容量变化</td><td>在初始值的$\pm 20\%$以内</td></tr><tr><td>损耗</td><td>$\leq 200\%$表1 规定值</td></tr><tr><td>外观</td><td>$\leq$无明显异常</td></tr></table>			漏电流	$\leq 200\%$ 表1 规定值	容量变化	在初始值的 $\pm 20\%$ 以内	损耗	$\leq 200\%$ 表1 规定值	外观	$\leq$ 无明显异常	焊接温度: $280 \pm 5^{\circ}C$ 焊接时间: $10 \pm 1sec.$																
漏电流	$\leq 200\%$ 表1 规定值																												
容量变化	在初始值的 $\pm 20\%$ 以内																												
损耗	$\leq 200\%$ 表1 规定值																												
外观	$\leq$ 无明显异常																												

6-2. 产品特性:

序号	项目	标准		试验方法										
13	高温高湿试验	漏电流	≤初始规定值	试验温度：40±2℃ 湿度：90~95% 试验时间：500 ± 8 hours 在上述试验以后，恢复到正常温度再测试。										
		容量变化	在初始值的±15%以内											
		损耗	≤初始规定值											
		外观	≤无明显异常											
14	防爆性能	防爆阀打开后，必须无燃烧、无剧烈爆炸。		直流方法：设定1A电流，反向升压，直至防爆阀打开。										
注意事项：														
1. 400V (≤4.7 μF) 产品使用时应注意整机功率匹配，详见下表：														
<table><tr><th>容量</th><th>整机功率</th></tr><tr><td>1 μF</td><td>≤2W</td></tr><tr><td>2.2 μF</td><td>≤4W</td></tr><tr><td>3.3 μF</td><td>≤6W</td></tr><tr><td>4.7 μF</td><td>≤10W</td></tr></table>		容量	整机功率	1 μF	≤2W	2.2 μF	≤4W	3.3 μF	≤6W	4.7 μF	≤10W	我司仅承诺表格中内容匹配相应的整机功率范围，如使用时超出相应容量匹配的功率值可能出现不可控异常，我司不予负责		
容量	整机功率													
1 μF	≤2W													
2.2 μF	≤4W													
3.3 μF	≤6W													
4.7 μF	≤10W													
2. 以上数据仅供参考，使用寿命长短取决于工作的环境温度、连续工作时间、电流大小等许多其他因素，实际结果可能有所不同。														

7. 包装方式

包装形状，尺寸，数量



产品尺寸：	D5X11L
每箱数量	PCS
箱子标志	Y-2
L	480
H	320
W	320

8. 包装桌标签标识:

- ① 产品名称
- ② 系列
- ③ 额定工作电压
- ④ 标称容量
- ⑤ 尺寸
- ⑥ 批号
- ⑦ 数量

9. 焊接:

- 10-1 用烙铁焊接
烙铁温度：270~350℃
焊接时间：3秒内
- 10-2 回流焊
预热：PCB板表面温度120℃±5℃
焊接温度260℃±5℃
焊料浸渍时间：2~4sec.

10. 印刷电路板焊接后的清洗要求:

- 为了保护塑料套管、印刷标志及封口材料不被破坏，电容器不能用卤化物或类似溶剂作为电容器清洗用。建议使用的清洗溶剂为：甲醇、乙丙醇、石油醚、丙醇和一般的清洗剂。
- ① 超声波清洗时间请控制在5分钟以内，清洗剂温度控制在60℃以下。
 - ② 必须防止污染。
 - ③ 远离清洁剂，请不要储存在密封的容器中。
 - ④ 干燥用的热空气温度应低于电容最大使用温度。