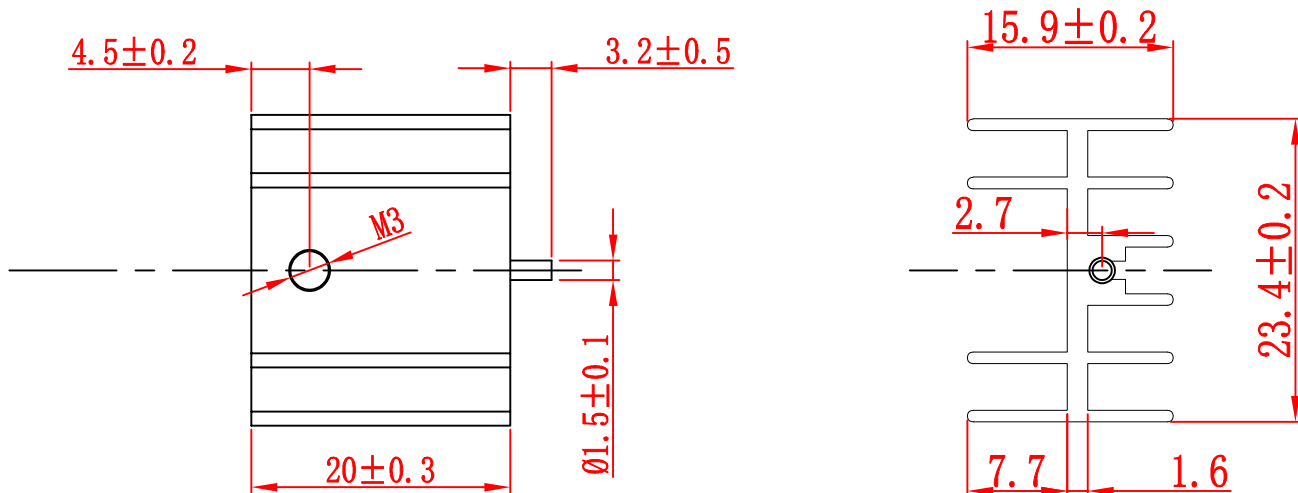
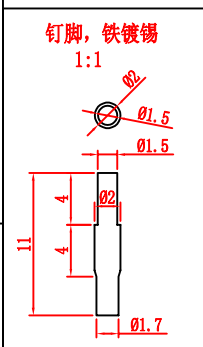


客户
确认

客户料号;



技术要求:

1. 材质: 铝6063-T5
2. 表面不可有压痕/毛刺
3. 酸洗本色
4. 所有螺孔不得有滑牙现象
5. 未注公差±0.2

产品工艺流程:

1	切料
2	钻孔攻牙
3	清洗
4	压钉
5	包装

深圳市鑫顺达电子科技有限公司

版次	日期	变更内容	变更者
A.0	20221109	首次制作	黄国真

客户名称		材质	6063-T5	产品尺寸	23.5*16*20mm双H		
产品名称	散热器	单位	mm	制图	黄国真	日期	20260305
表面处理	本色	比例	1:1	审核	黄通明	日期	20260305
本厂模号		投影方式	⊕	本厂编号	XSD-188-465		