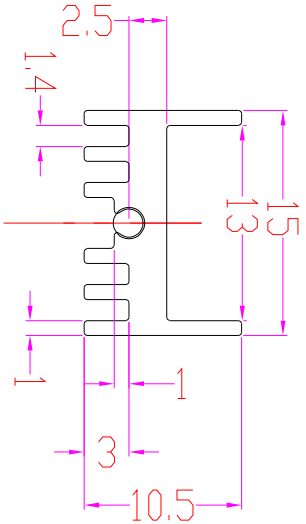
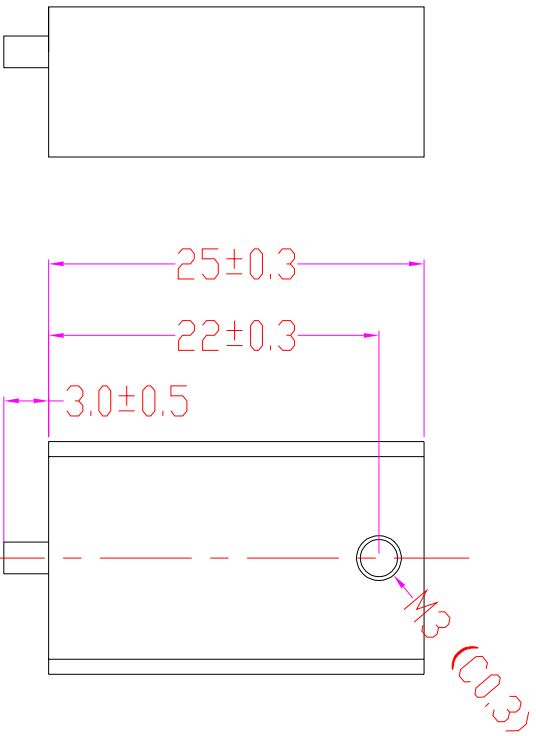


客户确认

客户: 立创
料号:



生产工艺流程	
工序	备注
1 切料	
2 钻攻	
3 清洗	
4 压钉	
5 包装	

技术要求:

1. 材质: 铝6063-T5
2. 表面不可有明显压痕/毛刺
3. 清洗本色

深圳市鑫顺达电子科技有限公司

变更内容
首次制作
变更者
黄国真

版本
A.0
日期
20240516

未注尺寸公差依照一般公差

范围	公差值	范围	公差值
0-6mm	±0.10	>100-150mm	±0.40
>6-20mm	±0.15	>150-200mm	±0.50
>20-50mm	±0.20	>200-250mm	±0.65
>50-100mm	±0.30	>250-300mm	±0.80
>300mm以上	±1.0	角度允许偏差	±1°

客户名称	立创	材质	6063-T5	产品尺寸	15*10.5*25		
产品名称	散热器	单位	mm	制图	黄国真	日期	2024-5-16
表面处理	本色	比例	1:1	审核	黄通明	日期	2024-5-16
重量		投影方式		本厂料号	XSDRH121-153		

2

3

4

5

6

7

8