



# 四川川晶科技有限公司

Sichuan chuanjing technology co., LTD.

## 产品规格承认书

### SPECIFICATION FOR APPROVAL

|                               |                           |
|-------------------------------|---------------------------|
| 客户名称: _____                   | 客户料号: _____               |
| 产品名称: <u>石英晶体谐振器</u>          | 产品类别: <u>电子</u>           |
| 产品型号: <u>SMD 3225</u>         | 产品频率: <u>32.000000MHz</u> |
| 川晶料号: <u>C3SB32.000F12M13</u> | 制作日期: <u>2026年3月13日</u>   |

| 客户确认 |  | 客户确认签章 |
|------|--|--------|
| 确认人  |  |        |
| 部 门  |  |        |
| 日 期  |  |        |

◇请客户确认签章一份产品规格承认书做副本。

公司地址: 四川省南充市高坪区蓝天路 86 号

Address: No. 86, Lantian Road, Gaoping District, Nanchong City, Sichuan Province

网址: [www.chuanjingjsgcc.com](http://www.chuanjingjsgcc.com)



| 制 作  | 审 核 | 批 准 | 签 章 |
|------|-----|-----|-----|
| JODY | 曾玉林 | 蒙朋  |     |



# 四川川晶科技有限公司

Sichuan chuanjing technology co., LTD.

## 目录

### INDEX

|               |         |
|---------------|---------|
| 一、电性参数        | -----03 |
| 二、外观示意图及焊接尺寸图 | -----04 |
| 三、等效电路图       | -----04 |
| 四、可靠性项目       | -----05 |
| 五、印字说明        | -----06 |
| 六、编带卷盘规格      | -----07 |
| 七、包装示意图       | -----08 |



## 一、电性参数

### ELECTRICAL CHARACTERISTICS

| 项目      | 标记符  | 内容                |       |     | 单位  | 备注         |
|---------|------|-------------------|-------|-----|-----|------------|
|         |      | Min               | Typ   | Max |     |            |
| 类型      |      | 3225 SMD          |       |     |     |            |
| 晶片切型    |      | AT FUND.          |       |     |     |            |
| 标示频率    | FL   | 32.000000         |       |     | MHz |            |
| 振荡模式    |      | ■Fundamental □3rd |       |     |     |            |
| 负载电容    | CL   | -                 | 12    | -   | pF  |            |
| 常温频差范围  |      | -10               | ~     | 10  | ppm | At 25°C    |
| 温度频差范围  | Topr | -40               | ~     | 85  | °C  | ±30ppm     |
| 储存温度    | Tstg | -55               | ~     | 125 | °C  | -          |
| 激励功率    | DL   | -                 | 100   | -   | uW  | MAX 200uW  |
| 等效电阻 RR | Rr   | -                 | -     | 30  | Ω   | MAX        |
| 静态电容 C0 | C0   | -                 | -     | 5   | pF  | MAX        |
| 动态电容 C1 | C1   | -                 | -     | NA  | fF  | -          |
| 绝缘电阻    | Rins | 500               | -     | -   | MΩ  | at DC 100V |
| 年老化率    | -    | -3                | ~     | +3  | ppm | Per year   |
| 潮敏度     | -    | -                 | -     | -   | -   | Leve 1     |
| 产品重量    | -    | -                 | 0.020 | -   | g   | MAX        |

**备注:** 样品数据见附件

**测量设备:** 电气特性测量以S&A 250B为标准

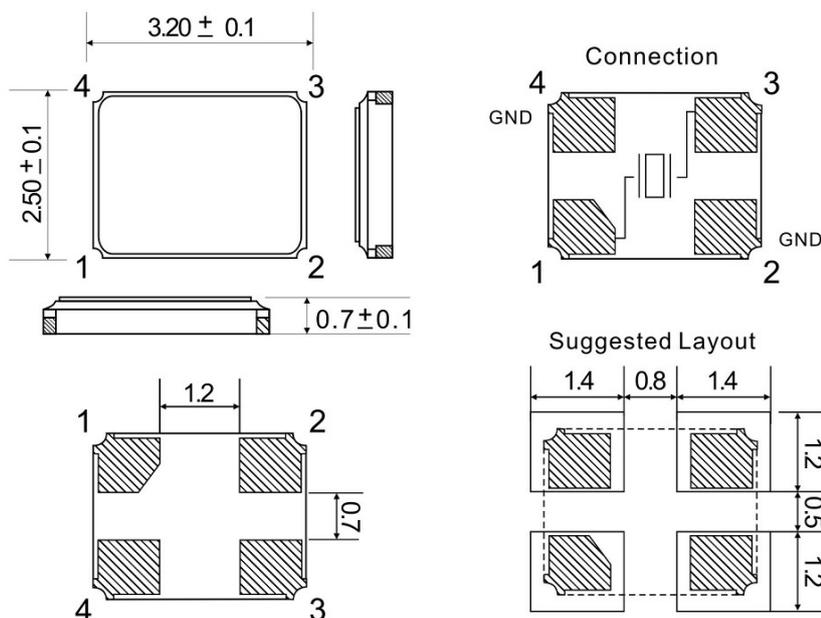
**气密性粗漏:** 酒精加压浸泡0.4Mpa-0.6Mpa, 30分钟, 吹干后用高阻计测量, GB/T2423.23-95试验QI, IR≥500MΩ。

**气密性细漏:** 4kg/cm<sup>2</sup>压力氦气加压1小时, 满足 1×10<sup>-8</sup> atm. cc/sec无氦气进入。

## 二、外观示意图及焊接尺寸图

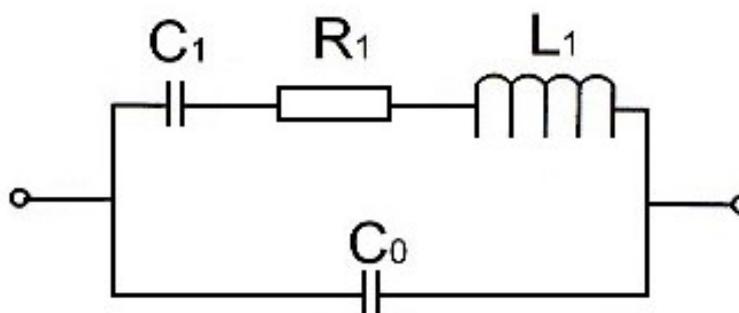
### DIMENSIONS AND WELDING

产品尺寸图(单位: 毫米) *DIMENSIONS (UNIT: mm)*



## 三、等效电路图

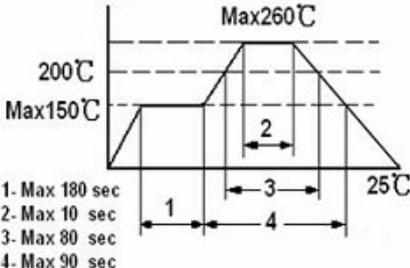
### EQUIVALENT CIRCUIT



Equivalent Circuit

## 四、可靠性项目

### RELIABILITY SPECIFICATION

|    |      |   |  |
|----|------|---|--|
| 1. | 自由跌落 | 75cm高度自由跌落硬木板3次。(木板最小厚度为3cm)  | FL变化量: $\leq \pm 5\text{ppm}$<br>Rr 合格             |
| 2. | 振动试验 | 振动频率 10~55Hz, 振幅 1.5mm, 周期1~2 分钟, 方向 x/y/z, 共计30分钟, 试验结束后静止1小时后测试   | FL变化量: $\leq \pm 5\text{ppm}$<br>Rr 合格             |
| 3. | 耐湿试验 | 温度 $+40 \pm 2^\circ\text{C}$ & 湿度90%~95%. 250 小时  | FL变化量: $\leq \pm 5\text{ppm}$<br>Rr 合格             |
| 4. | 低温特性 | 温度 $-40 \pm 2^\circ\text{C}$ , 250 小时, 放入低温室恒温, 完毕后室温静止放置1小时后测试   | FL变化量: $\leq \pm 5\text{ppm}$<br>Rr 合格             |
| 5. | 高温特性 | 温度 $+85 \pm 2^\circ\text{C}$ , 250 小时, 放入高温室恒温, 完毕后室温静止放置1小时后测试   | FL变化量: $\leq \pm 5\text{ppm}$<br>Rr 合格             |
| 6. | 温度循环 | $-30 \pm 3^\circ\text{C}/30 \pm 3$ 分钟~ $+85 \pm 2^\circ\text{C}/30 \pm 3$ 分钟, 5个周期  | FL变化量: $\leq \pm 5\text{ppm}$<br>Rr 合格             |
| 7. | 密封特性 | 条件: 将产品放入酒精压力罐, 保持压力 0.4-0.5Mpa 10分钟, 完毕后冷风吹5分钟吹干。<br>设备: IR 测试仪<br>要求: $\text{IR} \geq 500\text{M}\Omega$  | FL变化量: $\leq \pm 5\text{ppm}$<br>Rr 合格             |
| 8. | 焊接特性 | 条件: $235 \pm 5^\circ\text{C}$ , 3 秒。<br>设备: 锡炉、电烙铁<br>要求: 90%以上沾锡OK.  | FL变化量: $\leq \pm 5\text{ppm}$<br>Rr 合格             |
| 9. | 回流焊  |  <p>1- Max 180 sec<br/>2- Max 10 sec<br/>3- Max 80 sec<br/>4- Max 90 sec</p> | FL变化量: $\leq \pm 5\text{ppm}$<br>Rr 合格<br>作业周期: 2次 |

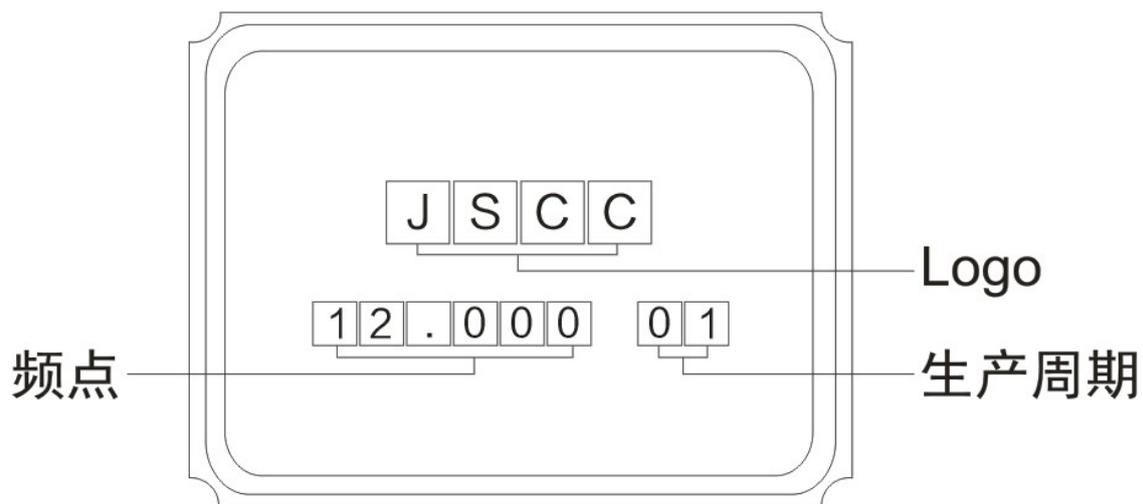


四川川晶科技有限公司

Sichuan chuanjing technology co., LTD.

## 五、印字说明

### MARKING SPECIFICATION

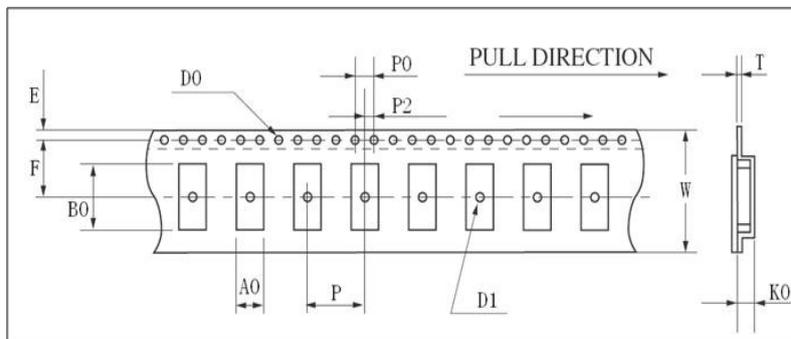


备注:

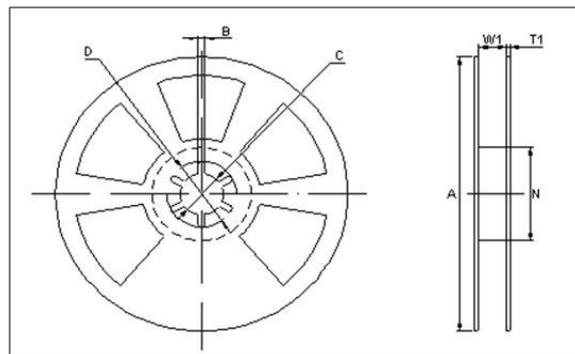
- (1) LOGO: JSCC
- (2) 频点格式: 6 位, 数字+小数点, 例 12.000
- (3) 生产周期: 按整年的周期算(01-52)



## 六、编带卷盘规格 REEL SPECIFICATION



|    | HC-49SMD    | 8045        | 7050        | 6035        | 5032        | 4025        | 3225        | 2520        | 2016        |
|----|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| W  | 24.00±0.30  | 16.00±0.05  | 16.00±0.05  | 12.00±0.05  | 12.00±0.05  | 12.00±0.05  | 12.00±0.05  | 8.00±0.02   | 8.00±0.02   |
| E  | 1.75±0.10   | 1.75±0.10   | 1.75±0.10   | 1.75±0.10   | 1.75±0.10   | 1.75±0.10   | 1.75±0.10   | 1.75±0.10   | 1.75±0.10   |
| F  | 11.5±0.10   | 7.5±0.10    | 7.5±0.10    | 5.5±0.10    | 5.5±0.10    | 5.5±0.10    | 3.5±0.05    | 3.5±0.05    | 3.5±0.05    |
| T  | 0.40±0.05   | 0.35±0.05   | 0.35±0.05   | 0.35±0.05   | 0.35±0.05   | 0.35±0.05   | 0.25±0.05   | 0.25±0.05   | 0.20±0.05   |
| P  | 12.00±0.10  | 8.00±0.10   | 8.00±0.10   | 8.00±0.10   | 8.00±0.10   | 8.00±0.10   | 8.00±0.10   | 4.00±0.10   | 4.00±0.10   |
| P0 | 4.00±0.10   | 4.00±0.10   | 4.00±0.10   | 4.00±0.10   | 4.00±0.10   | 4.00±0.10   | 4.00±0.10   | 4.00±0.10   | 4.00±0.10   |
| P2 | 2.00±0.10   | 2.00±0.10   | 2.00±0.10   | 2.00±0.10   | 2.00±0.10   | 2.00±0.10   | 2.00±0.10   | 2.00±0.10   | 2.00±0.10   |
| D0 | φ 1.50+0.10 | φ 1.55+0.05 | φ 1.50+0.10 | φ 1.50+0.10 |
| D1 | φ 1.50MIN   | φ 1.15MIN   | φ 1.10+0.10 | φ 1.10+0.10 |
| A0 | 4.60±0.10   | 4.85±0.10   | 5.40±0.10   | 3.90±0.10   | 3.60±0.10   | 2.80±0.10   | 2.80±0.10   | 2.25±0.10   | 1.80±0.10   |
| K0 | 4.40±0.10   | 1.90±0.10   | 1.80±0.10   | 1.50±0.10   | 1.40±0.10   | 0.90±0.10   | 1.00±0.10   | 0.80±0.10   | 0.70±0.10   |
| B0 | 14.20±0.15  | 8.60±0.15   | 7.40±0.10   | 6.40±0.10   | 5.40±0.10   | 4.30±0.10   | 3.50±0.10   | 2.70±0.10   | 2.20±0.10   |

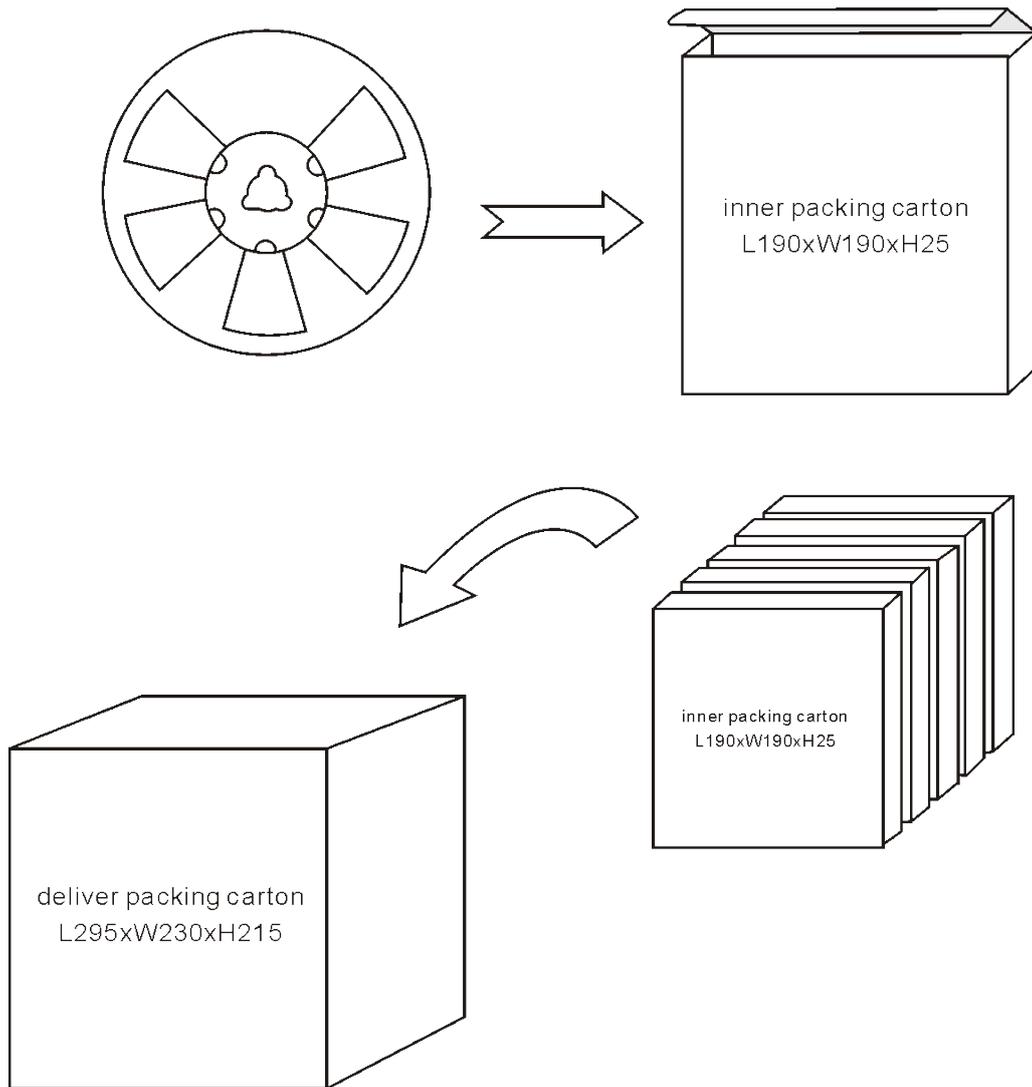


|    | HC-49SMD    | 8045        | 7050        | 6035        | 5032        | 4025        | 3225        | 2520       | 2016        |
|----|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|------------|-------------|
| A  | φ 330±1.0   | φ 178±2.0   | φ 178±2.0  | φ 180±2.0   |
| B  | 2.30±0.20   | 2.00±0.50   | 2.00±0.50   | 2.00±0.50   | 2.00±0.50   | 2.00±0.50   | 2.00±0.50   | 2.5±0.50   | 2.3±0.50    |
| C  | φ 13.5±0.20 | φ 13.2±0.20 | φ 11±0.20  | φ 13.5±0.20 |
| D  | φ 21.5±0.20 | φ 20.0 min  | φ 13±0.20  | φ 13±0.20   |
| N  | φ 100.0±0.5 | φ 60.5±1.0  | φ 60.2±1.0 | φ 60±1.0    |
| W1 | 24.5±0.20   | 16.5±0.20   | 16.5±0.20   | 12.5±0.20   | 12.5±0.20   | 12.5±0.20   | 12.5±0.20   | 8.0+1.0/-0 | 8.0+1.0/-0  |
| T1 | 2.30±0.20   | 1.80±0.20   | 1.80±0.20   | 1.80±0.20   | 1.80±0.20   | 1.80±0.20   | 1.80±0.20   | 1.75±0.20  | 1.8±0.20    |



七、包装示意图

PACKING SPECIFICATION



备注：每盘3000pcs

每箱10盘（30000pcs）