

产品承认书

客户名称: _____

产品名称: 抗浪涌芯片电阻 _____

产品规格: HoPWR0603-0R-5% _____

产品编码: _____

制作日期: 2026-03-24 _____

本公司核准签章			
制作	审核	批准	
廖振焕	黄永康	冷文义	

客户确认签章			
承认	审核	批准	承认印章

■ 目的

通过本承认书对样品特性和检验标准的描述，更好的与客户沟通，与客户达成一致意见，避免因未充分沟通而引起的产品质量纠纷。

■ 适用范围

本承认书适用于深圳市毫欧电子有限公司所提供的样品，适用于产品的特性及产品的检验标准。

■ 订单关联

客户确认本承认书则认可与深圳市毫欧电子有限公司所有合同订单项下的物料规格型号与交货产品的一致性。如未收到异议或确认，本承认书于客户收到日起两周后默认生效。

■ 产品特点

- 1、精度范围： $\pm 0.5\% \sim \pm 5\%$ ；
- 2、高额定功率；
- 3、优异的抗脉冲性能；
- 4、提升的工作电压额定值；
- 5、标准封装尺寸：0402~2512；
- 6、符合 AEC-Q200 车规标准

■ 产品应用范围

- 1、测量设备；
- 2、医疗设备；
- 3、工业控制；
- 4、等离子设备；
- 5、LCD 视频显示器；



选型示例：HoPWR0603-0R-5%

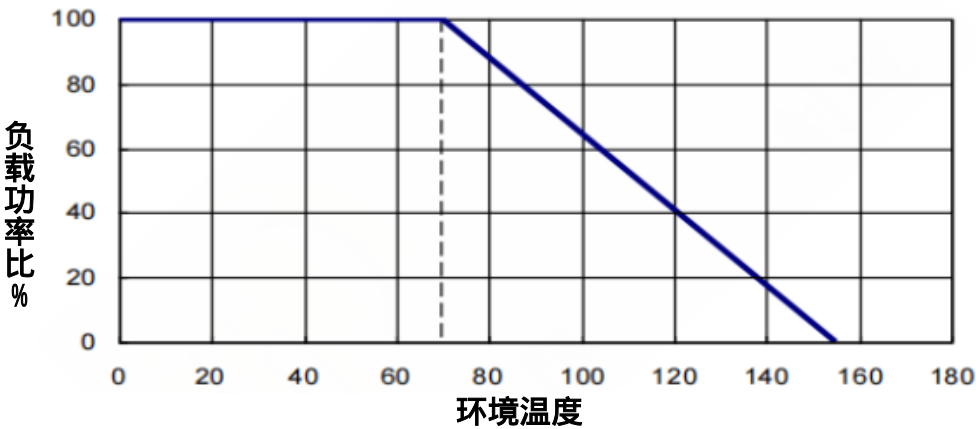
抗浪涌芯片电阻

H o	PWR	0603	0R	5%
↓	↓	↓	↓	↓
制造商	产品系列	封装	阻值	精度
毫欧电子	PWR	0603	0R	±5%

产品尺寸

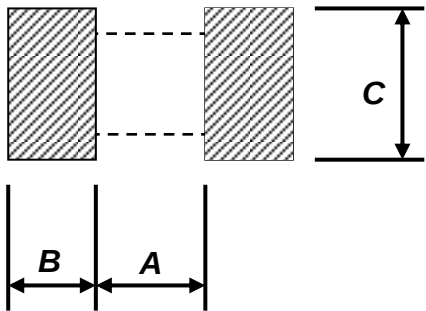
项目	参数			
尺寸(mm)	L (1.6±0.1)	W (0.8±0.1)	T (0.45±0.1)	D1 (0.3±0.2)
	D2 (0.3±0.2)			
产品编码： 深圳市毫欧电子有限公司 受控文件				
阻值	0Ω			
精度范围	±5%			
工作温度范围	-55℃~170℃			
客户确认	客户签名：		签名时间：	
备注				

功率降额曲线



功率曲线

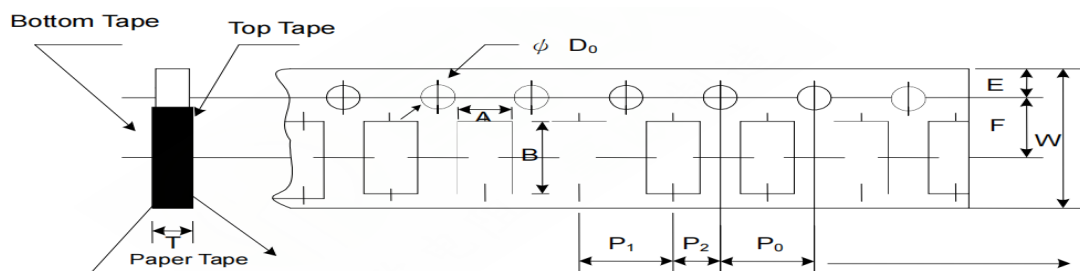
建议焊盘尺寸



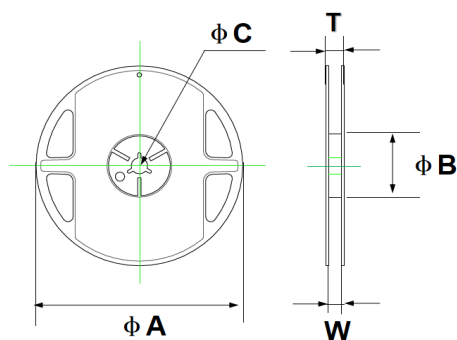
型号	A (mm)	B (mm)	C (mm)
PWR0603	0.90	0.60	0.90

可靠性测试

项目	要求		测试方法
	5%以下	跳线	
电阻温度系数 (T.C.R.)	按规格 (As Spec)		JIS-C-5201-1 4.8 IEC-60115-1 4.8 测试点: +25℃/+55℃、+25℃ /+125℃, 参考温度为 + 25℃
短时间过载	$\pm (1.0\%+0.05\Omega)$	0603: $\leq 8m\Omega$ 0805: $\leq 5m\Omega$ 1206: $\leq 5m\Omega$	JIS-C-5201-1 4.13、 IEC-60115-1 4.13 施加 2.5 倍额定连续工作电压 (RCWV) 或最大过载电压 (取较低 值), 持续 5 秒
绝缘电阻	$\geq 10G\Omega$		JIS-C-5201-1 4.6、 IEC-60115-1 4.6 施加最大过载电压, 持续 1 分钟
负载寿命	$\pm (1.0\%+0.05\Omega)$	0603: $\leq 8m\Omega$ 0805: $\leq 5m\Omega$ 1206: $\leq 5m\Omega$	JIS-C-5201-1 4.25、 IEC-60115-1 4.25.1 70 $\pm$ 2℃, 额定连续工作电压 (RCWV), 1000 小时, 1.5 小时通电 、0.5 小时断电
带载高温高湿	$\pm (0.5\%+0.05\Omega)$	0603: $\leq 8m\Omega$ 0805: $\leq 5m\Omega$ 1206: $\leq 5m\Omega$	JIS-C-5201-1 4.24、 IEC-60115-1 4.24 40 $\pm$ 2℃, 90~95% 相对湿度, 额定连续 工作电压 (RCWV), 1000 小时, 1.5 小时通电、0.5 小时断电
	超高功率: $\pm (1.0\%+0.05\Omega)$		
干热 (高温储存)	$\pm (0.5\%+0.05\Omega)$	0603: $\leq 8m\Omega$ 0805: $\leq 5m\Omega$ 1206: $\leq 5m\Omega$	JIS-C-5201-1 4.23、 IEC-60115-1 4.23.2 +155℃, 1000 小时
基板弯曲强度	$\pm (1.0\%+0.05\Omega)$	0603: $\leq 8m\Omega$ 0805: $\leq 5m\Omega$ 1206: $\leq 5m\Omega$	JIS-C-5201-1 4.33、 IEC-60115-1 4.33 弯曲一次, 保持 60 秒; 2010、2512 封装弯曲 2mm, 其他封装 3mm
可焊性	焊料覆盖率 $\geq 95\%$		JIS-C-5201-1 4.17、 IEC-60115-1 4.17 245 $\pm$ 5℃, 浸锡 3 秒
耐焊接热	$\pm (0.5\%+0.05\Omega)$	0603: $\leq 8m\Omega$ 0805: $\leq 5m\Omega$ 1206: $\leq 5m\Omega$	JIS-C-5201-1 4.18、 IEC-60115-1 4.18 260 $\pm$ 5℃, 浸锡 10 秒
耐电压	无击穿、无飞弧		JIS-C-5201-1 4.7、 IEC-60115-1 4.7 施加 1.42 倍最大工作电压, 持续 1 分钟
镀层耐溶出	单个溶出区 $\leq 5\%$, 总溶出区 $\leq 10\%$		JIS-C-5201-1 4.18、 IEC-60068-2-58 8.2.1 260 $\pm$ 5℃, 浸锡 30 秒
温度快速变化	$\pm (0.5\%+0.05\Omega)$	0603: $\leq 8m\Omega$ 0805: $\leq 5m\Omega$ 1206: $\leq 5m\Omega$	JIS-C-5201-1 4.19、 IEC-60115-1 4.19 -55℃~+155℃, 5 次循环

包装方式
载带尺寸 (单位:mm)


系列	封装	A ± 0.1	B ± 0.1	W ± 0.2	E ± 0.1	F ± 0.05	P0 ± 0.1	P1 ± 0.05	P2 ± 0.05	D0 $+0.1-0$	T ± 0.1
PWR	0603	1.1	1.9	8	1.75	3.5	4	4	2	1.5	0.7

卷轴规格 (单位:mm)


封装	载带宽度	盘径	A	B	C	W	T	包装数量
PWR0603	8	7寸	178.5 ± 1.5	60 ± 1.0	13 ± 0.2	9 ± 0.5	12.5 ± 0.5	5000pcs
	8	10寸	254 ± 1	100 ± 0.5	13 ± 0.2	9.5 ± 0.5	13.5 ± 0.5	10000pcs
	8	13寸	330 ± 1	100 ± 0.5	13 ± 0.2	9.5 ± 0.5	13.5 ± 0.5	20000pcs

■ 使用说明:

1、产品使用说明

- ① 产品使用过程中，注意表面防护、防止产品表面出现碰伤、划伤等缺陷。
- ② 取放产品时，勿用尖锐的工具取放，避免产品表面划伤造成阻值偏移失效。
- ③ 产品安装使用时，避免产品受到机械应力的影响。
- ④ 产品的长期使用功率应小于或者等于额定功率，避免长期使用过载引起的阻值漂移。
- ⑤ 当在高温或散热不佳条件下使用产品时，应参考降功耗曲线进行降额应用。
- ⑥ 产品未使用前，需避免将产品从编带中取出，避免出现产品氧化导致焊接不良等风险。

2、产品存储说明

- ① 产品储存环境温度为5~35℃，湿度<65%RH，且湿度应尽量保持在低水平。
- ② 产品需存放在干净干燥、无有害气体的环境下。
- ③ 产品未使用前，需避免将产品从包装中取出。
- ④ 在上述储存条件下，产品可保持1年。
- ⑤ 1年以上产品，检查表面有无氧化，需进行焊接测试。