

产品承认书


客户名称: _____

产品名称: 冲压电阻

产品规格: HoCY-1207-0R-U

产品编码: HoC01684

制作日期: 2026-03-24

本公司核准签章			
制作	审核	批准	
廖振焕	黄永康	冷文义	

客户确认签章			
承认	审核	批准	承认印章

■ 目的

通过本承认书对样品特性和检验标准的描述，更好的与客户沟通，与客户达成一致意见，避免因未充分沟通而引起的产品质量纠纷。

■ 适用范围

本承认书适用于深圳市毫欧电子有限公司所提供的样品，适用于产品的特性及产品的检验标准。

■ 订单关联

客户确认本承认书则认可与深圳市毫欧电子有限公司所有合同订单项下的物料规格型号与交货产品的一致性。如未收到异议或确认，本承认书于客户收到日起两周后默认生效。

■ 产品特点

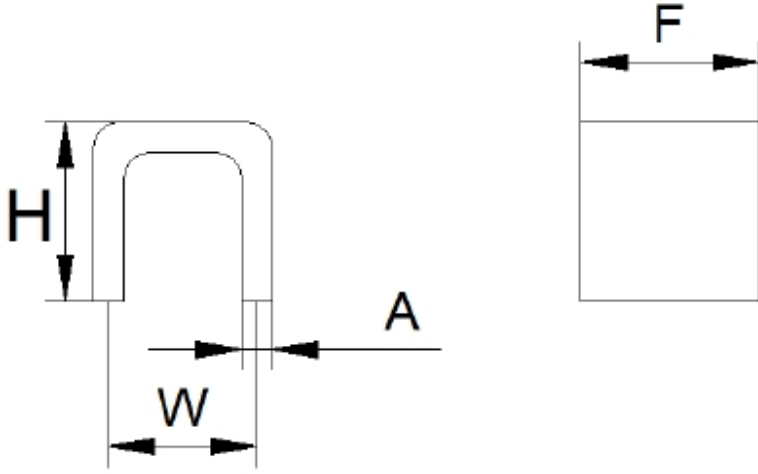
1. 高功率
2. 易散热
3. 防氧化；
4. 可焊接端子
5. 电感值极低
6. 固体金属镍铬或铜镍合金电阻元件

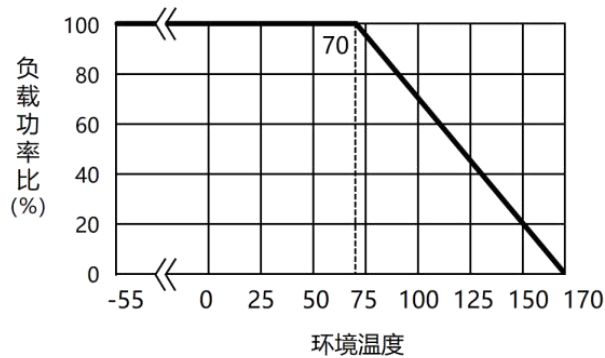
■ 产品应用范围

1. 电子电路
2. 通信系统
3. 仪器仪表

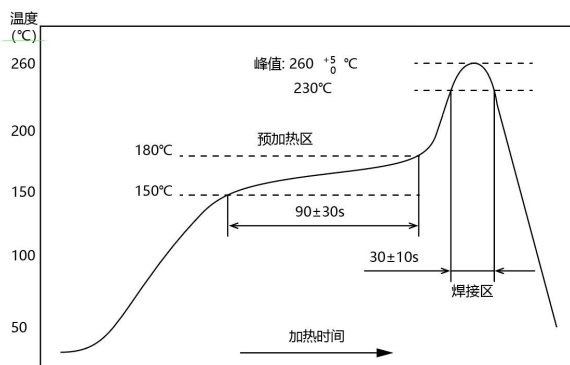


选型示例: HoCY-1207-0R-U			冲压电阻		
H o	C Y	12	07	0R	U
↓	↓	↓	↓	↓	↓
制造商	产品类型	厚度	宽度	阻值	形状
毫欧电子	冲压电阻	1.2mm	7mm	0R	U型

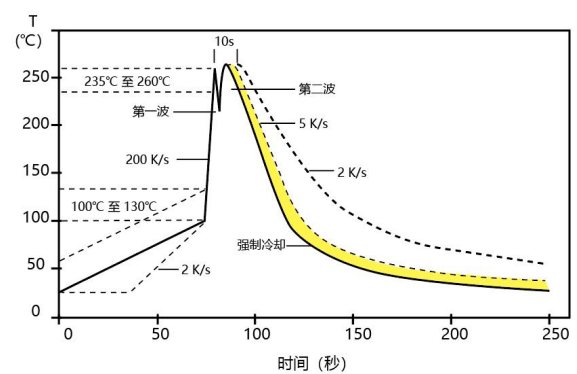
产品尺寸				
项目	参数			
尺寸(mm)	W (5.8±0.5)	H (7±1)	A (1.2±0.05)	F (7±0.05)
产品编码: HoC01684 <div style="border: 2px solid red; border-radius: 10px; padding: 5px; display: inline-block;"> 深圳市毫欧电子有限公司 受控文件 </div>				
备注				
材料	紫铜			
密度 g/cm ³	8.90			
使用温度	-55°C ~ +170°C			
客户确认	客户签名:		签名时间:	

功率降额曲线


功率曲线

建议焊接参数


回流焊曲线图



波峰焊曲线图

可靠性测试

项目	测试方法	标准	阻值
短时间过负载	施加2.5倍额定功率、时间5秒	IEC60115-1 4.13	$\Delta R \leq \pm 1\%$
TCR温度系数	$TCR (ppm/^\circ C) = (R2 - R1 / R1 * (T2 - T1)) \times 10^6$ R1:室温下量测之阻值(Ω) R2:85°C下量测之阻值(Ω) T1:室温之温度($^\circ C$) T2: 85°C	MIL-STD-202 Method 304.	参考规格
可焊性	焊锡温度：245±5°C；浸泡时间：3±0.5秒。	J-STD-002	焊料覆盖大于95%
抗焊锡热	将电阻浸260±5°C锡炉中，10±1秒 取出静置60分钟以上，再量测阻值变化率。	MIL-STD-202 Method 210	$\Delta R \leq \pm 1\%$
温度循环	1000个循环 (-55-155°C) 每个温度的驻留时间30min 分别于300循环、600循环、1000循环，试验结束后24+-4小时内进行电气测试	JESD22 Method JA-104	$\Delta R \leq \pm 1\%$ 外观无损伤

高温储存	在高温155°C环境中存储，测试时间：1000H，分别于250H、500H、1000H取出测值	MIL-STD-202 Method 210	$\Delta R \leq \pm 1\%$
湿度存储	在85°C/85%R.H.加载10%的额定功率下电压稳定进行1000小时，设备上无冷凝，循环空气	MIL-STD-202 Method 103	$\Delta R \leq \pm 1\%$
负荷寿命	温度125±3°C，施加连续工作的额定功率电压，开启1.5小时，关闭0.5小时，共1,000小时。	MIL-STD-202 Method 108	$\Delta R \leq \pm 1\%$

■ 产品包装及使用说明:

1、产品包装

散装，袋装，自定义。

2、产品使用说明

- ① 产品使用过程中，注意表面防护、防止产品表面出现碰伤、划伤等缺陷。
- ② 取放产品时，勿用尖锐的工具取放，避免产品表面划伤造成阻值偏移失效。
- ③ 产品安装使用时，避免产品受到机械应力的影响。
- ④ 产品的长期使用功率应小于或者等于额定功率，避免长期使用过载引起的阻值漂移。
- ⑤ 当在高温或散热不佳条件下使用产品时，应参考降功耗曲线进行降额应用。
- ⑥ 产品未使用前，需避免将产品从包装袋中取出，避免出现产品氧化导致焊接不良等风险。

3、产品存储说明

- ① 产品储存环境温度为5~35°C，湿度<65%RH，且湿度应尽量保持在低水平。
- ② 产品需存放在干净干燥、无有害气体的环境下。
- ③ 产品未使用前，需避免将产品从包装中取出。
- ④ 在上述储存条件下，产品可保持1年。
- ⑤ 1年以上产品，检查表面有无氧化，需进行焊接测试。