


# 产品承认书

客户名称: \_\_\_\_\_  
产品名称: 贴片跳线电阻  
产品规格: HoT0413-15-OR-JZ-W-D  
产品编码: HoC04218  
制作日期: 2026-03-24

本公司核准签章			
制作	审核	批准	
廖振焕	黄永康	冷文义	

客户确认签章			
承认	审核	批准	承认印章

## ■ 目的

通过本承认书对样品特性和检验标准的描述，更好的与客户沟通，与客户达成一致意见，避免因未充分沟通而引起的产品质量纠纷。

## ■ 适用范围

本承认书适用于深圳市毫欧电子有限公司所提供的样品，适用于产品的特性及产品的检验标准。

## ■ 订单关联

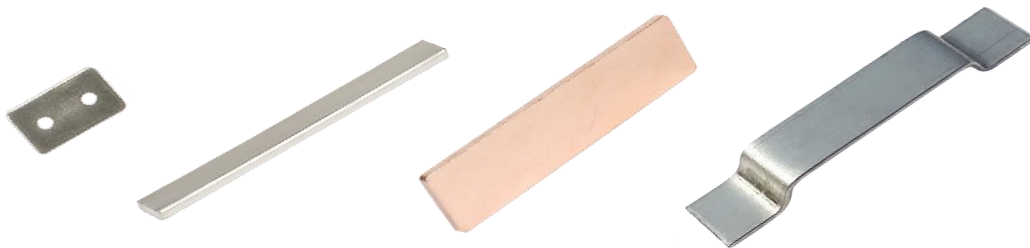
客户确认本承认书则认可与深圳市毫欧电子有限公司所有合同订单项下的物料规格型号与交货产品的一致性。如未收到异议或确认，本承认书于客户收到日起两周后默认生效。

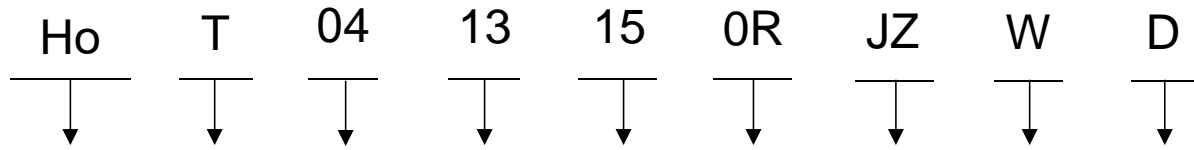
## ■ 产品特点

1. 高导电性
2. 高载流能力
3. 耐腐蚀性
4. 降低热损耗
5. 传热吸热等

## ■ 产品应用范围

1. 充电桩
2. 变频器
3. 电力系统
4. 电源模块
5. UPS不间断电源
6. 车载充电机（OBC）

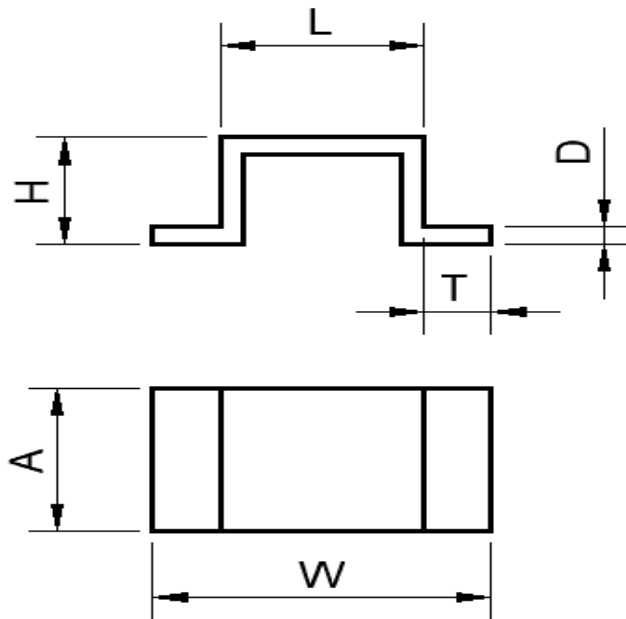


**选型示例: HoT0413-15-0R-JZ-W-D**
**贴片跳线电阻**


制造商	产品系列	厚度	宽度	总长度	阻值	形状	表面处理	包装
毫欧电子	跳线电阻	0.4mm	1.3mm	15mm	0R	几字形	镀雾锡	编带包装

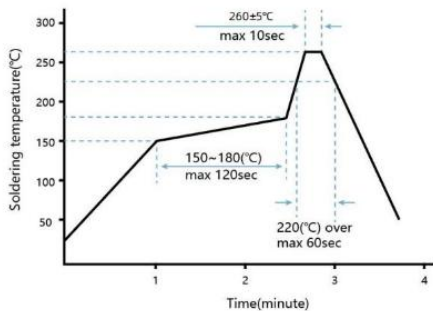
**产品尺寸**

项目	参数		
尺寸(mm)	W (15±0.5)	A (1.3±0.2)	H (1.8±0.2)
	L (12.8±0.5)	D (0.4±0.05)	T (1.1±0.2)

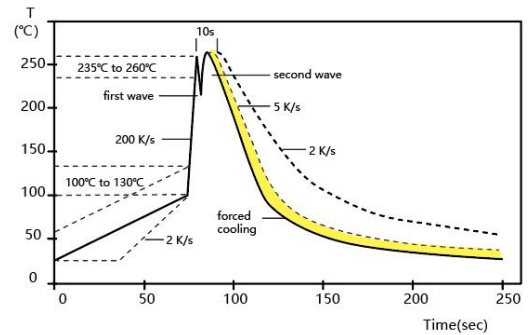

 产品编码:  
HoC04218

 深圳市毫欧电子有限公司  
受控文件

备注			
材质	紫铜		
表面处理	产品表面先镀镍2-6um, 再镀锡3-9um		
工作温度范围	-55℃~+170℃		
客户确认	客户签名:		签名时间:

**建议焊接参数**


回流焊曲线图



波峰焊曲线图

**性能测试**

测试项目	标准	测试条件	测试限值
耐焊接热	IEC60115-1-4.18 JIS-C5201-4.18	260±5°C, 10±1秒	性能符合要求
可焊性	IEC60115-1-4.17 JIS-C5201-4.17	245±5°C, 3±0.5秒	电极表面至少95%的面积应覆盖新焊料
高温储存	IEC60115-1-4.23.2 JIS-C5201-4.23.2	1000小时@170°C, 不加载	性能符合要求
低温储存	IEC60115-1-4.23.4 JIS-C5201-4.23.4	1000小时@-55°C, 不加载	性能符合要求
高温高湿	IEC60115-1-4.24.2.1a JIS-C5201-4.24.2.1a	85°C, 85%相对湿度, 1000小时	性能符合要求
盐雾试验	GB/T10125-2012 《人造气氛腐蚀试验-盐雾试验》 ; GB/T 6461-2002 《金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件评级》	氯化钠 50±5g/L, 试验温度35±1°C, 压力桶温度47±1°C, 盐雾48H	外观符合要求
冷热冲击	按照MIL-STD-202 Method 107规定的方法进行试验.	从-55±3°C到+155±3°C, 低温高温各停留时间为30分钟, 转换时间小于10s。循环次数1000次。	性能符合要求

## ■ 产品包装及使用说明:

### 1、产品包装

盘装

### 2、产品使用说明

- ① 产品使用过程中，注意表面防护、防止产品表面出现碰伤、划伤等缺陷。
- ② 取放产品时，勿用尖锐的工具取放，避免产品表面划伤。
- ③ 产品安装使用时，避免产品受到机械应力的影响。
- ④ 产品未使用前，需避免将产品从原包装中取出，避免出现产品氧化导致焊接不良等风险。

### 3、产品存储说明

- ① 产品储存环境温度为 $5\sim 35^{\circ}\text{C}$ ，湿度 $<65\%RH$ ，且湿度应尽量保持在低水平。
- ② 产品需存放在干净干燥、无有害气体的环境下。
- ③ 产品未使用前，需避免将产品从包装中取出。
- ④ 在上述储存条件下，产品可保持1年。
- ⑤ 1年以上产品，检查表面有无氧化，需进行焊接测试。

### 履历表:

版本号	修订日期	修订内容	修订人	审核人