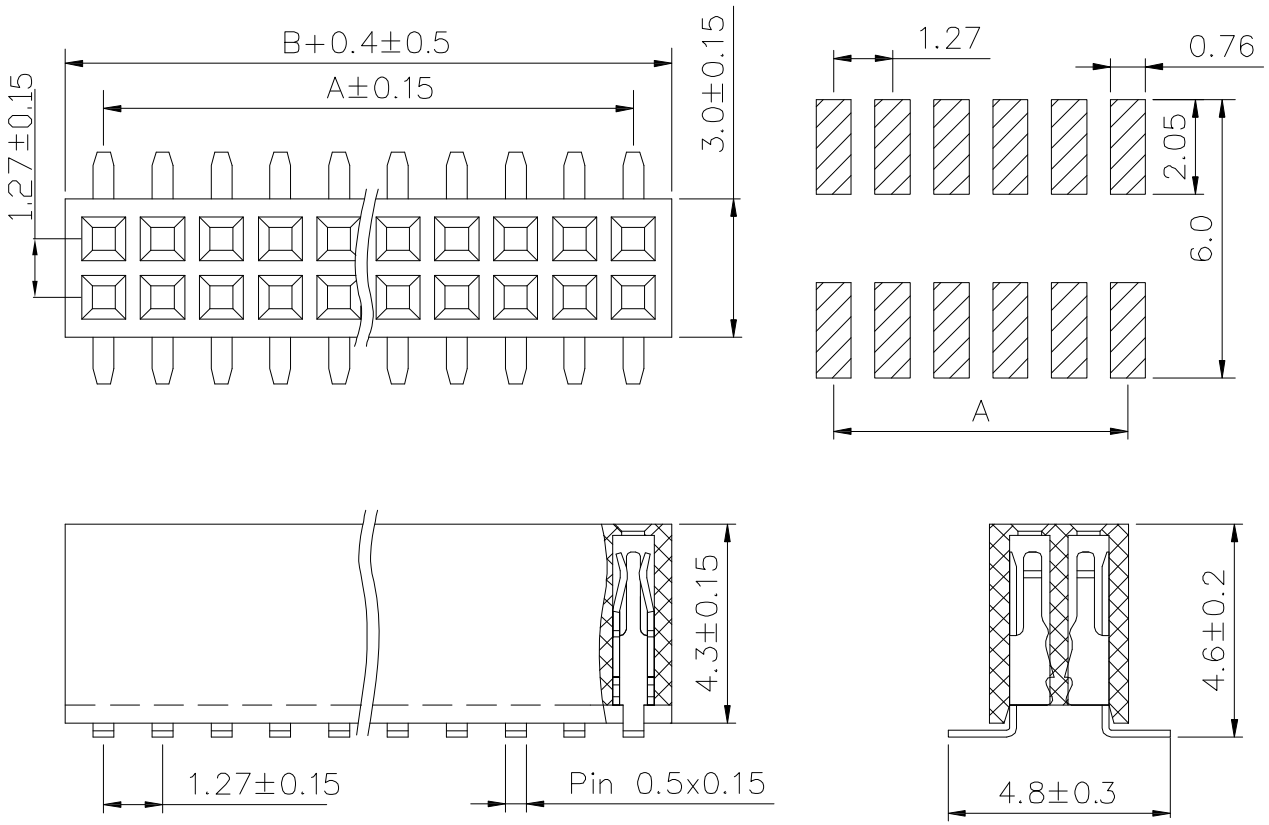
RoHS



No. of	DIM. A	DIM. B	No. of	DIM. A	DIM. B	No. of	DIM. A	DIM. B
1	——	——	21	25.40	26.67	41	50.80	52.07
2	1.27	2.54	22	26.67	27.94	42	52.07	53.34
3	2.54	3.81	23	27.94	29.21	43	53.34	54.61
4	3.81	5.08	24	29.21	30.48	44	54.61	55.88
5	5.08	6.35	25	30.48	31.75	45	55.88	57.15
6	6.35	7.62	26	31.75	33.02	46	57.15	58.42
7	7.62	8.89	27	33.02	34.29	47	58.42	59.69
8	8.89	10.16	28	34.29	35.56	48	59.69	60.96
9	10.16	11.43	29	35.56	36.83	49	60.96	62.23
10	11.43	12.70	30	36.83	38.10	50	62.23	63.50
11	12.70	13.97	31	38.10	39.37			
12	13.97	15.24	32	39.37	40.64			
13	15.24	16.51	33	40.64	41.91			
14	16.51	17.78	34	41.91	43.18			
15	17.78	19.05	35	43.18	44.45			
16	19.05	20.32	36	44.45	45.72			
17	20.32	21.59	37	45.72	46.99			
18	21.59	22.86	38	46.99	48.26			
19	22.86	24.13	39	48.26	49.53			
20	24.13	25.40	40	49.53	50.80			

发放部门	
行政部	
业务部	
采购部	
工程部	
品保部	
生产部	

材料:
塑胶 : PA6T 黑色
插针 : 黄铜 镀金
技术要求
1:未注尺寸公差为±0.2MM
2:产品表面无毛刺,缩水等现象.

							深圳市富港科技有限公司						
							视图					排 母	
标 记	处 数		更改文件号	签 字	日 期								
设 计	Y L D	日 期	26.03.20	标准化		日 期	图样标记		重量	比例			
校 对	L P J	日 期	26.03.20	审 定		日 期							
工 艺		日 期										FG-PM1.27-2-NP-S-H4.3	
审 核	L Z W	日 期	26.03.20				共 页		第 页				