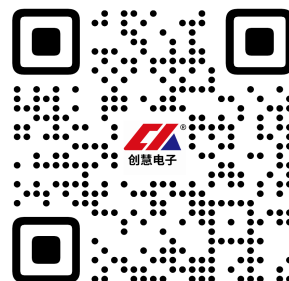




物料承认书



客户名称：立创

供应商	东莞市创慧电子有限公司		
公司地址	东莞市谢岗镇金川工业区		
物料名称	铝电解电容器	客户料号	C54898754
物料编码	CD26GT2WM330F450T	物料品牌	CH
物料规格	450V33uF	供方电话	0769-87633398
物料尺寸	D8X45L	供方传真	0769-87633399
附件	物料规格书：	☐ N ☐ Y	ROHS检测报告： ☐ N ☐ Y
	样品测试报告：	☐ N ☐ Y	IQC样品： ☐ N ☐ Y
备注	☐ 新机型物料 ☐ 物料变更 ☐ 增加/变更供应商 ☐ 其它：		

客户确认栏

批准	审核	制作	盖章

日期：

供应商确认栏			
批准	审核	制作	盖章
刘劲松	石彬	赵雨婷	

日期：2026/5/5

CD26GT 系列

铝电解电容器

物料编码	规格	尺寸
CD26GT2WM330F450T	450V33uF	D8X45L

1. 工作温度范围:

-40+105℃

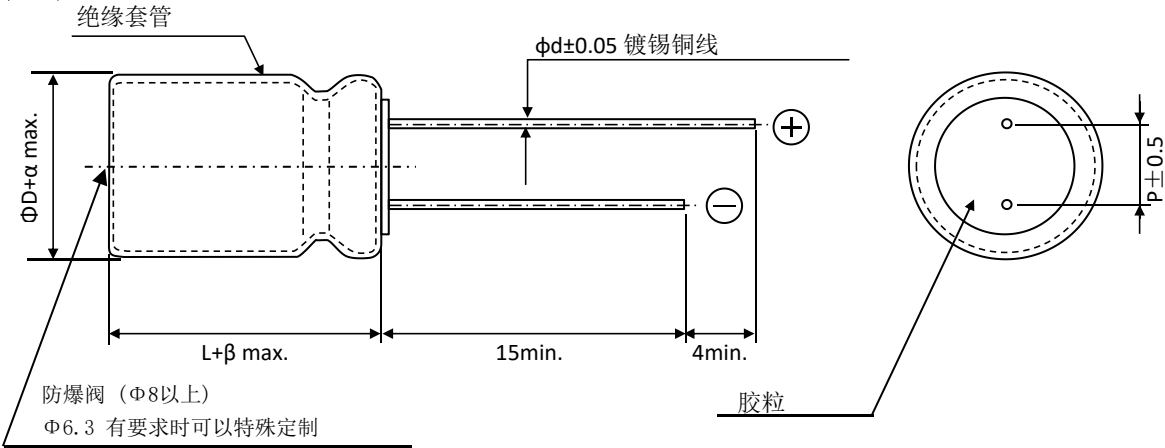
2. 电气性能:

见表1.

【表 1】

额定工作电压 (V)	浪涌电压 (V)	标称容量 (μF)	容量范围 (%) 120Hz 20℃	最大损耗 120Hz 20℃	最大漏电流 2min. 20℃(μA)	最大允许纹波电流 (mA _{rms}) 100KHz 105℃	阻抗 (ESR) (Ω) 100KHz 20℃
450	500	33	±20%	0.20	312	357	/

3. 尺寸:

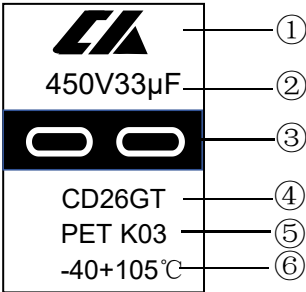


单位(mm)

ΦD	α	L	β	$\Phi d \pm 0.05$	$P \pm 0.5$
8	0.5	45.0	1.0	0.5	3.5

4. 套管标识:

以下套管印字为: 黑底金字
标识范例



- ① CH商标
- ② 额定工作电压与标称容量
- ③ 负极标识
- ④ 产品系列
- ⑤ 生产周期及材质
- ⑥ 使用温度范围

5. 纹波电流校正因子:

①. 频率系数

频率(Hz)	120Hz	1KHz	10KHz	100KHz	
容量(μF)	33	0.4	0.75	0.9	1

6. 产品特性:

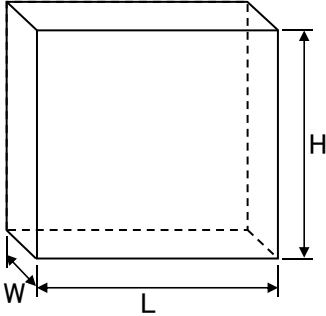
序号	项目	标准		试验方法
1	漏电流	$I \leq 312 \mu A$		保护电阻：1000±10Ω 施加电压：额定工作电压 测试时间：充电2分钟后测试
2	容量范围	±20%		测试频率：120Hz±20% 测试电压： ≤ 0.5Vrms, 1.5 ~ 2.0VDC
3	损耗	0.20 及以下		和容量测试条件相同
4	高温负荷寿命	漏电流	≤表1 规定值	电容在正常条件下可工作 8000 H
		容量变化	在初始值的±20%以内	
		损耗	≤200% 表1 规定值	
		外观	无明显异常	
5	高温贮存	漏电流	≤表1规定值	电容在正常条件下可放置 1000 H
		容量变化	在初始值的±20%以内	
		损耗	≤200% 表1规定值	
		外观	无明显异常	
6	引线抗拉及抗弯强度	CP线线径	抗拉强度	保持时间： 直线拉伸：1~5 sec 弯曲拉伸：30±5 sec
		0.5mm（含）以下	5N(0.51KG)	
		0.6~0.8mm	10N(1.02KG)	
7	阻抗比	Z(-25℃) / Z(+20℃)	10	
		Z(-40℃) / Z(+20℃)	-	
8	温度特性	阶段	项目	标准
		2,3	阻抗比	小于上述表6—7中的规定值
		5	容量变化	在初始值的±25%以内
		在每个试验阶段的温度达到稳定状态后再测试电容的性能		
		阶段	试验温度(℃)	
		1	20±2	
		2	-25±3;	
		3	-40±3;	
		4	20±2	
		5	105±2	
		6	20±2	
9	浪涌电压	项目	标准	
		漏电流	≤ 初始规定值	
		容量变化	在初始值的±15%以内	
		损耗	≤初始规定值	
		外观	无明显异常	
10	抗震试验	容量	参数稳定	
		容量变化	在初始值的±5%以内	
		外观	无明显异常	
11	可焊性	引线沾锡面积在3/4以上		焊锡：Sn-Ag, Sn-Cu Type 焊接温度：240±5℃ 浸渍深度：2~2.5mm 助焊剂：乙醇溶液、异丙醇溶液或松香溶液
12	耐焊接热	漏电流	≤初始规定值	焊接温度：280±5℃ 焊接时间：10±1sec.
		容量变化	在初始值的±15%以内	
		损耗	≤ 初始规定值	
		外观	无明显异常	

6-2. 产品特性：

序号	项目	标准		试验方法
13	高温高湿试验	漏电流	≤初始规定值	试验温度：40±2℃ 湿度：90～95% 试验时间：500 ± 8 hours 在上述试验以后，恢复到正常温度再测试。
		容量变化	在初始值的±15%以内	
		损耗	≤初始规定值	
		外观	无明显异常	
14	防爆性能	防爆阀打开后，必须无燃烧、无剧烈爆炸。		直流方法：设定1A电流，反向升压，直至防爆阀打开。
注意事项：				
1. 400V ≤4.7 μF 使用时应注意整机功率匹配，详见下表：				
容量	整机功率	我司仅承诺表格中容量匹配相应的整机功率范围，如使用时超出相应容量匹配的功率值可能出现不可控异常，我司不予负责		
1 μF	≤2W			
2.2 μF	≤4W			
3.3 μF	≤6W			
4.7 μF	≤10W			
2. 以上数据仅供参考，使用寿命长短取决于工作的环境温度、连续工作时间、电流大小等许多其他因素，实际结果可能有所不同				

7. 包装方式：

包装形状，尺寸，数量



产品尺寸	D8X45L
每箱数量	PCS
箱子标志	Y-2
L	480
H	320
W	320

8. 包装桌标签标识：

- ① 产品名称
- ② 系列
- ③ 额定工作电压
- ④ 标称容量
- ⑤ 尺寸
- ⑥ 批号
- ⑦ 数量

9. 焊接：

- 10-1 用烙铁焊接
烙铁温度：270~350℃
焊接时间：3秒内
- 10-2 回流焊
预热：PCB板表面温度120℃ ± 5℃
焊接温度：260℃ ± 5℃
焊料浸渍时间：2~4sec.

10. 印刷电路板焊接后的清洗要求：

- 为了保护塑料套管、印刷标志及封口材料不被破坏，电容器不能用卤化物或类似溶剂作为电容器清洗用。建议使用的清洗溶剂为：甲醇、乙丙醇、石油醚、丙醇和一般的清洗剂。
- ① 超声波清洗时间控制在5分钟以内，清洗剂温度控制在60℃以下。
 - ② 必须防止污染。
 - ③ 远离清洁剂，请不要储存在密封的容器中。
 - ④ 干燥用的热空气温度应低于电容最大使用温度。



东莞市创慧电子有限公司

检测数据表

日期:	2026/5/5	数 量:	20 PCS
客户:	立创	商标 / 系列:	CH CD26GT
规格:	450V33uF	尺 寸:	D8X45L
脚距:	3.5 ±0.5mm	引 线 直 径:	0.5 ±0.05mm

项目	容量范围 120Hz 20℃	最大损耗 120Hz 20℃	最大漏电流 (μA)/充电 2 分钟后测试	最大阻抗 (Ω) 100KHz 20℃	最大允许纹波电 流 (mArms) 100KHz 105℃	工作温度 (℃)	浪涌电压 (V)
标准	±20%	20%	312.0	/	357	-40+105℃	500

序号	容量 (μF)	损耗 (%)	漏电流 (μA)	阻抗 (Ω)	备注
1	28.29	5.3	24.3		
2	28.16	5.2	30.7		
3	28.91	5.3	31.1		
4	27.96	5.3	21.4		
5	28.71	5.3	24.1		
6	28.68	5.4	19.2		
7	29.19	5.4	25.5		
8	29.08	5.4	28.8		
9	29.06	5.4	30.3		
10	28.93	5.3	20.8		
最小值	27.96	5.2	19.2		
最大值	29.19	5.4	31.1		
平均值	28.70	5.3	25.6		
批准	刘劲松	审核	石彬	制作	赵雨婷