

产品承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

客户名称 Customer:	客户代码 Customer Code:
客户料号 Customer NO.:	本公司料号 Model NO.: PS850-06U220E1-JF
规格名称 Description: 无锁开关	日期 Date: 2024.03.11

☐ 新品承认 New Product Approve	☐ 规格变更承认 Description Change Approve	☐ 材料变更承认 Material Change Approve
设计 Designed	余嘉诚 2024.03.11	审核 Checked
	朱树清 2024.03.11	批准 Approved
		徐君辉 2024.03.11

客户确认栏 Customer approval

采购 Purchase Dept.	品质 QC Dept.	工程 Engineering Dept.	批准 Approved

结论 Conclusion	☐ 合格 Qualified	☐ 重新送样 Sample Test Again	☐ 不合格 Unqualified
------------------	--	--	---

地址: 浙江省乐清市宋湖工业区汇丰路 92 号 邮编: 325600
Add: NO.92 Huifeng Road,Songhu Ind.Zone,Yueqing
325600,Zhejiang,China

Tel: 0577-62533000 61522500 62532000
Fax: 0577-62078255 62530255



ISO9001 ISO14001 ISO45001

KHON®	产品承认书 SPECIFICATION	产品名称	无锁开关	版本	A
		型 号 Model	PS850-06U	Page	1/3

1、 概述

1.1 适用范围

此承认书适用与按钮开关的相关要求

1.2 工作温度范围

-10℃～60℃（在标准大气压、标准湿度条件下）

1.3 贮存环境

开关应贮存在温度为-5～35℃、相对湿度不大于80%,周围空气中无酸、碱或其它腐蚀性气体的库房中。

1.4 测试条件

在没有其他特定的条件下，应该在以下的条件进行测试和测量：

常温.....5℃～35℃

相对湿度.....65%±5%

标准大气压.....86KPa～106KPa

在制造过程中，测试和测量应该在以下的条件下进行：

温度.....20℃±2℃

相对湿度.....65%±5%

环境气压.....86KPa～106KPa

2、 详细说明

2.1 外观：应无影响、降低产品性能的缺陷；

2.2 结构尺寸和安装尺寸：应符合装配图要求；

2.3 操作形式：有触觉反应的操作

2.4 开关结构：单回路单输出（具体的触点结构在装配图中已绘出）

2.5 开关工作额定值：DC 30V，50mA（有效值）

3、 电气性能：

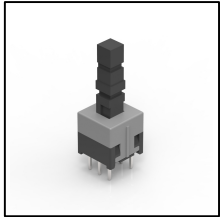
项 目		试验条件	要求
3.1	接触电阻	在以5V 0.1A的直流电源，以一个等于2倍按力的静负荷施加于手柄中心	≤100mΩ
3.2	绝缘电阻	在端子之间施加 DC 250V/1min 的条件下，测量端子之间底座、盖板的电阻值	≥100MΩ
3.3	介质耐压	在端子之间施加500V AC（50Hz或60Hz）/1min	无击穿、无飞弧

	产品承认书 SPECIFICATION		产品名称	无锁开关	版本	A
			型 号	PS850-06U	Page	2/3
项 目 Item		试验条件 Test Conditions			要求 Requirements	
4.机械性能:						
4.1	按力	开关垂直于操作方向放置，在开关驱动件顶端中心逐渐施力，测量开关导通所需的最大力度。			240±30gf	
4.2	最大行程	开关垂直于操作方向放置，以一个等于2倍按力的静负荷施加在开关驱动件顶端中心，测量顶端移动的距离。			2.5±0.5mm	
4.3	工作寿命	根据下面的测试要求进行测试： (1)DC 30V,3A带负载 (2)按动速率：2～3 次/秒 (3)按力：按力的1.5倍 (4)平均无故障寿命：≥10,000			接触电阻≤200mΩ 按力：初值的±30% 项目：3,4.1,4.2	
4.4	接线端强度	开关接线端应能承受500gf轴向拉力10s±1s的作用。			端子允许弯曲，但无机械和电气损伤	
4.5	耐焊锡性能	在以下设定条件下进行测量： (1) 焊接温度：260±5℃ (2) 浸入时间：10±1s			无机械和电气损伤	
4.6	可焊性	在以下设定条件下进行测量： (1) 焊接温度：245±5℃ (2) 浸入时间：2±0.5s 对于其它步骤参考《GB5095.6-86》试验12a			接线端粘锡面积≥90%	
5.焊接条件:						
5.1	手工焊接	请按以下条件进行焊接： (1) 焊锡温度：≦350℃ (2) 连续焊接时间：≦3s				

	产品承认书 SPECIFICATION	产品名称	无锁开关	版本	A
		型 号	PS850-06U	Page	3/3

	项 目 Item	试验条件		要求
5.2	波峰焊	项目	条件	
		助焊剂附着量	不附着于零部件贴装面的程度	
		预热温度	印刷电路板焊接面的周围温度 100℃ max	
		预热温度时间	60s max	
		焊接温度	260℃ max	
		焊接浸渍时间	5s max	
		焊接次数	2 次以下	

- 注意事项：
- 1、开关浸焊后，注意不要用溶剂清洗开关。
 - 2、防止助焊剂从开关的上部流入到开关的内部。
 - 3、注意不要施加超负荷的压力或晃动开关。
 - 4、开关浸焊后，印刷基板注意不要叠放。
 - 5、保管时尤其应注意避开高湿高温和有腐蚀性气体的环境。如需要长时间保存，请不要打开包装箱



产品规格

工作方式：瞬时接触
触点形式：单刀单掷
安装方式：直立插式

机械性能

动作力：240±30gf
电气寿命：10,000 次

工作环境

环境温度：-25~+70℃
环境湿度：(40℃)≤95%

电气性能

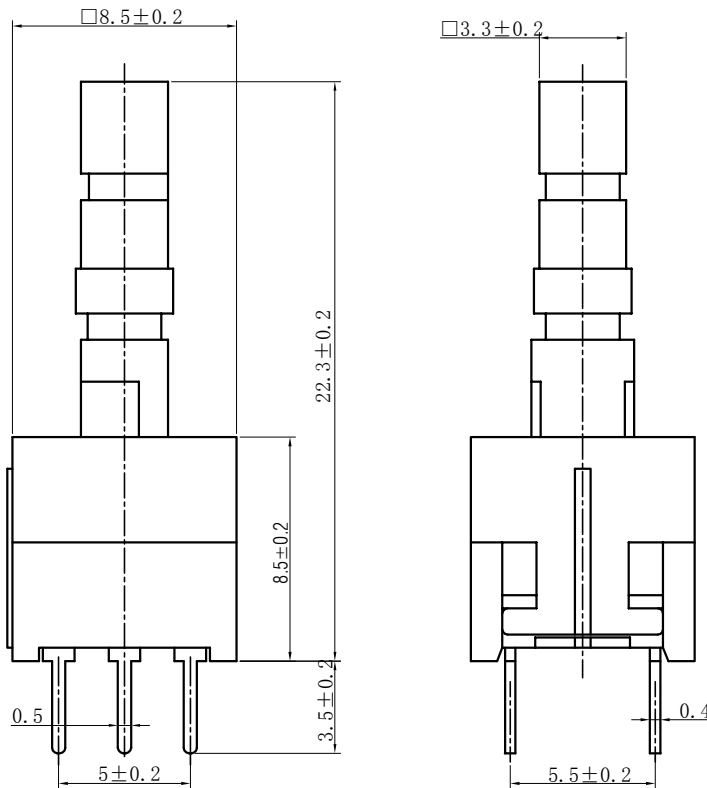
额定电负荷：50mA @ 30V DC
耐电压：250VAC /1分
接触电阻：100mΩ Max.
绝缘电阻：100MΩ Min.
行程：2.5±0.5mm

物料

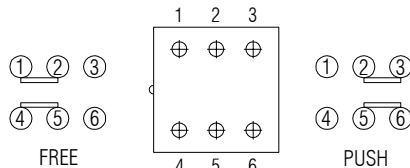
6. 压簧：碳素弹簧钢丝
5. 盖板：PC 灰色
4. 手柄：POM 白色
3. 钩针：不锈钢
2. 端子：黄铜镀银
1. 基座：PA66 黑色

包装

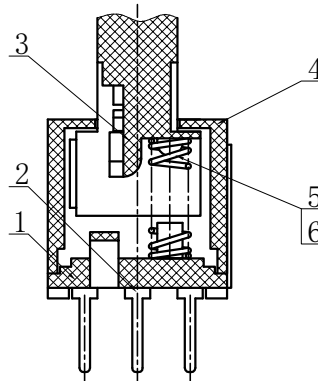
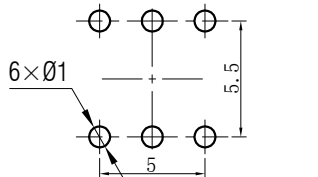
散装
内包装：塑料袋
外包装：纸箱



CIRCUIT DIAGRAM



P.C.B. LAYOUT



借通用件登记

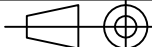
描图

校描

旧底图总号

签字

日期

					按键开关	PS850-06U220					
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期							
设 计	余嘉诚				视图	阶 段	标 记	质 量	比 例	版 本	
审 核	朱树清				 Dirnensions are shown:mm(inches) 2024. 03. 11				4:1	B/0	
批 准	徐君辉					第1张		共1张			温州康宏电子有限公司

2024. 03. 11