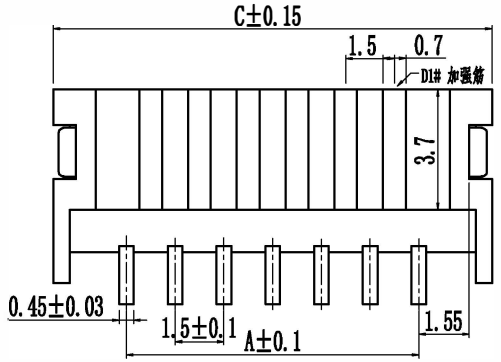
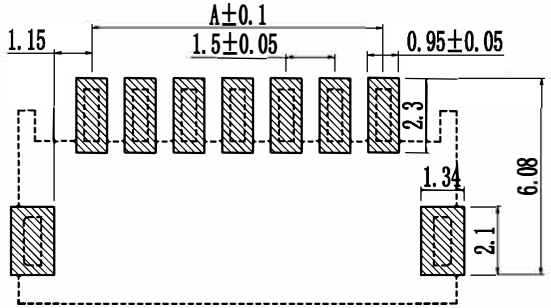




印制线路板

1.技术参数：

1.1 额定电流：1.0A AC/DC

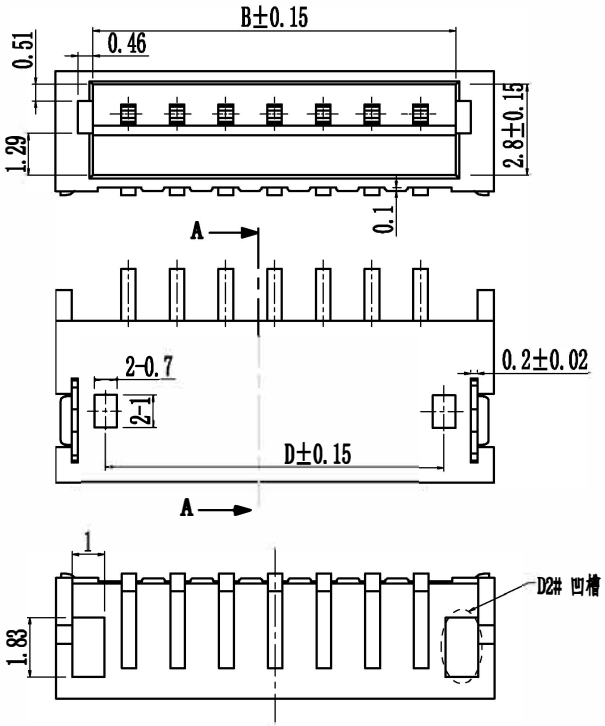
1.2 额定电压：125V AC DC

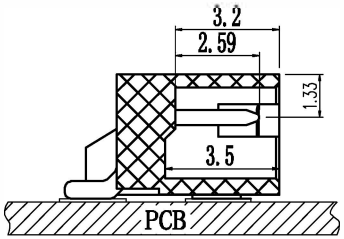
1.3 耐 电 压：500V ACminute

1.4 接触电阻：20mΩ MAX

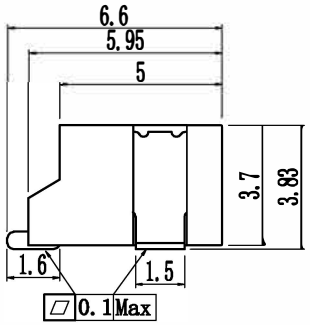
1.5 绝缘电阻：500MΩ MIN

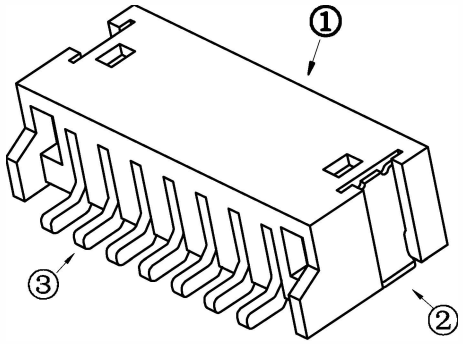
2.工作温度：-40℃～+105℃





剖面 A-A





Circuits	Dimensions(mm)			
	A	B	C	D
2PIN	1.5	3.66	6.02	2.96
3PIN	3.0	5.16	7.52	4.46
4PIN	4.5	6.66	9.02	5.96
5PIN	6.0	8.16	10.52	7.46
6PIN	7.5	9.66	12.02	8.96
7PIN	9.0	11.16	13.52	10.46
8PIN	10.5	12.66	15.02	11.96
9PIN	12.0	14.16	16.52	13.46
10PIN	13.5	15.66	18.02	14.96
11PIN	15.0	17.16	19.52	16.46
12PIN	16.5	18.66	21.02	17.96
13PIN	18.0	20.16	22.52	19.46
14PIN	19.5	21.66	24.02	20.96
15PIN	21.0	23.16	25.52	22.46
16PIN	22.5	24.66	27.02	23.96

NO	物料名称	数量（PCS）	材质	镀涂
①	塑胶件	1 PCS	VicrystR8535	本色
②	焊片	2 PCS	黄铜H62	亮锡
③	PIN针	2～16 PCS	黄铜H62	亮锡

电镀标准：镍层：0.5～1.5um 锡层：2.5～3.5um
锡牌号：Sn99.90AA

更改记录	标记	变更内容	未注公差	单位	mm	标准化	签名/日期	品名	1.5-nAWB
	D1#	加强筋：由于LCP材料在注塑成型过程塑化时间较短，加强筋位置会合理	X.X ±0.30	版本	A	编制	周少华 2022.11.14	图号	LQ-ZH1.5-NPW
		的避开冷料，提高产品外观的完整度，降低产品外观缺胶隐患。	X.XX ±0.20	比例	1:1	审核	赵先礼 2022.11.14		
	D2#	凹型：为了塑胶过回流焊高温下降低塑化变形去硬力，更新后会降低不	X.XXX ±0.10	投影		批准	田泽民 2022.11.14	浙江领强电子科技有限公司	
		贴平隐患。	Angle ±3.0°	页次	1/1				