



4. 焊接工艺: 推荐使用回流焊,
本产品耐温260度, 8S



深圳市华宇创精密电子有限公司

SCALE:1:1	S
-----------	---

DATE:

DRAW NO:	HYC-2606031106

SHEET NO.	1 OF 1
-----------	--------