

技术规格确认书

客户名称: _____

客户料号: _____

制造厂商: _____

厂商型号: CMTW1264P353MD

产品类型: 立式磁环插件电感

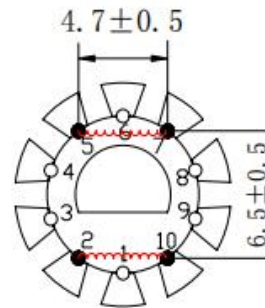
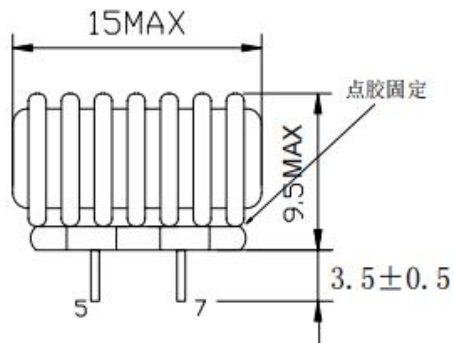
送样日期: 2023-8-26

cybermax
cybermaxtech.com

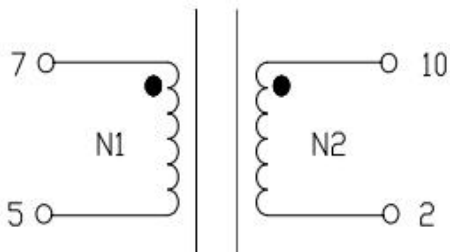
变更履历表

版次	制定或变更	主要变更内容/页数	变更者	日期
1.0		新版发行		2023-8-26

1. MECHANICAL DIMENSION (UNIT:mm)



2. SCHEMATIC DIAGRAM



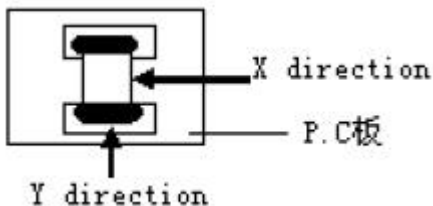
3. WINDING :

WINDING	START	FINISH	WIRE(φ)	TURNS	TUBE		REMARK
					S	F	
N1	7	5	Φ0.28mm(U EWF)*1P	60TS REF			密绕
N2	10	2	Φ0.28mm(U EWF)*1P				

4. 电气特性

测试项目	规格	测试仪器	卷线条件
L (7-5) (10-2)	35mH MIN	VR1153 (LCR) & VR7210 1KHZ/0.25V	a 均匀绕线，铜线不可打结，破皮，等现象。 b. 产品外观尺寸如上图示。 c. 产品符合 ROHS 要求作业。

5. 可靠性检验

检验项目	试验条件	性能要求
高温试验	参考: IEC60068-2-2 温度: $+100\pm 5^{\circ}\text{C}$; 放置时间: $500\pm 6\text{Hrs}$; 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
低温试验	参考: IEC60068-2-1 温度: $-25\pm 5^{\circ}\text{C}$; 外观: 无异常。 放置时间: $500\pm 6\text{Hrs}$; 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观: 无异常 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
高湿试验	参考: IEC60068-2-30 温度: $60\pm 2^{\circ}\text{C}$; 相对湿度90~95%RH; 放置时间: $500\pm 6\text{Hrs}$; 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
热冲击试验	参考: IEC60068-2-14 第一阶段: 温度: $-40\pm 3^{\circ}\text{C}$; 时间: $30\pm 3\text{min}$ 第二阶段: 温度: 常温; 时间: 5min 之内 第三阶段: 温度: $+125\pm 3^{\circ}\text{C}$; 时间: $30\pm 3\text{min}$ 第四阶段: 温度: 常温; 时间: 5min 之内; 试验回数: 10 回 测试结束室温放置 4Hrs 后方可测试电气特性。	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
端子强度试验	参考: EIAJED-4702 端电极在此测试条件下, 不得与产品本体分离。 施加力: 9.8N(1kg) 施加时间: $10\pm 2\text{sec}$ 方向: X、Y 	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
机械冲击试验	参考: IEC60068-2-27 加速度: 100G 脉冲持续时间: 6ms。 波形: Half-sine。 从 3 个相互垂直的方向各冲击 3 次。	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内 电性能无短路或断线

抗弯强度试验	参考: EIAJED-4702 端电极在此测试条件下, 不得与产品本体分离。 偏转: 2mm 时间: 30sec。 速度: 1mm/ses	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
振动试验	参考: IEC60068-2-6 振幅: 1.5mm。 频率: 10-55-10HZ。 方向: X、Y、Z。 时间: 每个方向 2 小时。(X、Y、Z 分别相互垂直)	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线
可焊性试验	参考: JESD22B-102D 焊锡温度: $250 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 锡沉浸率: $25.4 \pm 6.4\text{mm/s}$ 浸泡时间: $5 \pm 0.5\text{ses}$	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 端电极新锡覆盖面达 95%以上
耐焊接热试验	方法1: 将端子在 $350 \pm 10^{\circ}\text{C}$ 的焊液中浸入 4 ± 1 秒后常温放置2小时以上 方法 2: 峰值温度 $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ 保持 20-40 秒回流焊接两遍试验, 放置 30 分钟后检测 (Per MIL-STD-202F)	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线 端子无松动及脱落现象。
跌落试验	1M 高/木质地板或水泥地板, 从三个面三次落地。	外观: 无异常。 电值感: 变化值在初始值20%以内。 电性能无短路或断线产品无裂纹和破损现象。

四、存储条件:

环境温度: $-25 \sim 85^{\circ}\text{C}$

相对湿度: 10% ~ 90%RH

储存期限: 0~24 个月

存储环境不应有酸性或碱性或其他化学腐蚀气体, 且不允许阳光直射。

五、使用条件:

环境温度: $-25^{\circ}\text{C} \sim +100^{\circ}\text{C}$ (包括产品自己的温升)

拆封后允许暴露时间: 0~6 个月