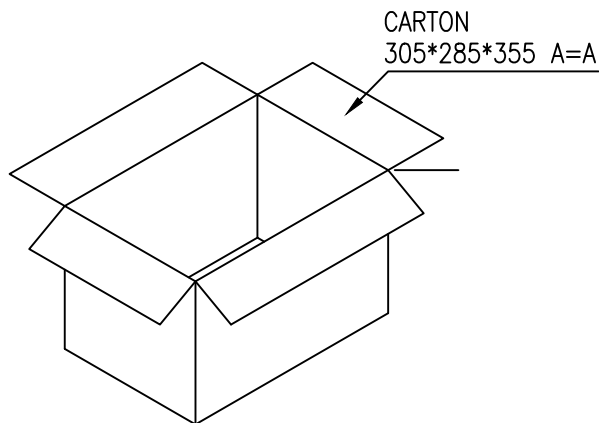
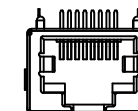
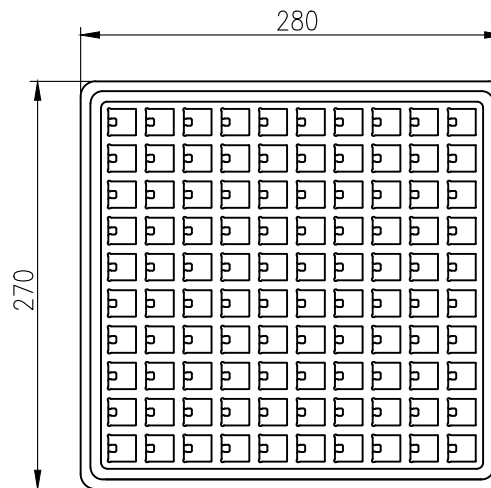
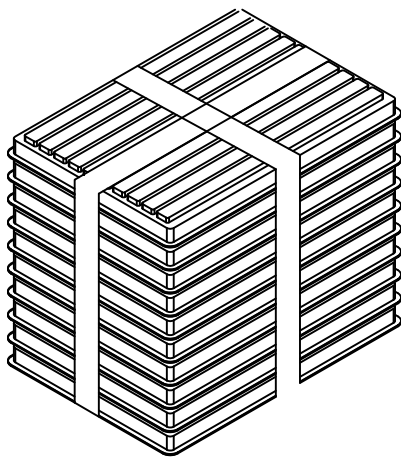


F

F

	SIZE	A0	SCALE	1:1	DIS NO.	

RoHS



作 业 说 明

1. 根据物料清单备好所需包材；
2. 接上工序所传已做好之产品以水平放置统一方向放入吸塑盒内。 如图所示, 每盘吸塑盒内放100PCS；
3. 将放满产品的吸塑盒底用盒盖叠放吻合, 一箱放2扎, 一扎11盘, 一箱装22盘；
4. 外箱用胶布工字型封箱, 并在外箱贴上相应标签

注 意 事 项

1. 吸塑盒内产品不可多装, 少装, 方向须做到一致；
2. 有未装满之纸箱须使用泡棉或其它不影响品质之物品填充且在纸箱麦头或标签上注明尾数；
3. 确认所使用包材无钉或铁扣之类连接；

100	22	2200PCS	--KG	--KG
PCS/ TRAY	TRAY/ CARTON	QUANTITY	GROSS WEIGHT	NET WEIGHT

MILLIMETERS	INCH	东莞市金比莱五金塑胶科技有限公司 DongGuan JinBiLai Metal Plastic Technology Co.,Ltd			
X." ±2"	X." ±2"				
.X ±0.30	.X ±0.012				
.XX ±0.20	.XX ±0.008				
.XXX ±0.10	.XXX ±0.004				
THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF DongGuan JinBiLai Metal Plastic Technology Co.,Ltd COPIED OR USED IN ANY MANNER WITHOUT THE PRIOR WRITTEN CONSENT OF DongGuan JinBiLai Metal Plastic Technology Co.,Ltd		TITLE	RJ45 板上H11.30 DIP脚 焊脚长2.4MM 有灯 圆针		DR
		PART NO.	109311381		CHKD
		PRO J.	PAGE	2/2	UNITS
		SIZE	A0	SCALE	1:1
			DIS NO.		