

|                             |                   |      |
|-----------------------------|-------------------|------|
| 客户料号代码                      |                   |      |
| 产品料号代码                      | KAT1A221M06054PDT |      |
| 工作温度范围                      | -55 to +105       | °C   |
| 产品尺寸(mm)                    | Φ 6.3×5.4         | mm   |
| 额定静电容量(@120Hz,+25°C)        | 220               | μF   |
| 静电容量允许误差 (@120Hz,+25°C)     | ±20               | %    |
| 额定工作电压                      | 10                | V.DC |
| 产品浪涌电压                      | 10.5              | V.DC |
| 损失角正切(tanδ,@120Hz,+25°C)    | 24                | %    |
| 泄漏电流 (2 min max,@+25°C)     | 22                | μA   |
| 产品纹波电流 (max, @120Hz,+105°C) | 95                | mA   |
| 阻抗值 (max,@100kHz,+25°C)     | /                 | Ω    |
| 产品工作时长                      | 2000              | Hrs  |

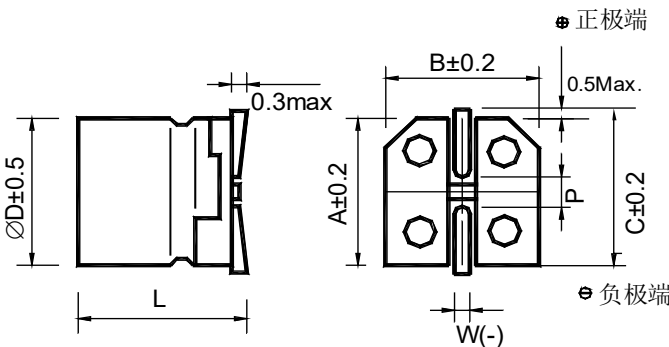


标识颜色：黑色

※  $I_{LEAK} \leq 0.01CV$  或  $3\mu A$  (  $C$ =额定静电容量; $V$ =额定工作电压 )

施加额定工作电压 2 分钟后, 取较大值;  $\leq 3\mu A$  时, 按  $3\mu A$  标准执行.

| 试验条件     | 高温负载试验                         | 高温无负载试验          |
|----------|--------------------------------|------------------|
| 试验时间     | 2000 小时 @ +105°C               | 1000 小时 @ +105°C |
| 施加工作电压   | 额定直流工作电压                       | ----             |
| 静电容量变化率  | $\leq$ 初始标准值 $\pm 30\%$ 以内     |                  |
| 损失角正切变化率 | 不大于初始标准值 300%                  |                  |
| 泄漏电流变化率  | 不大于初始标准值                       |                  |
| 环保指令符合   | 符合 ROHS 2.0 REACH 标准           |                  |
| 参考标准     | JIS C 5101-1, -18, IEC 60384-4 |                  |



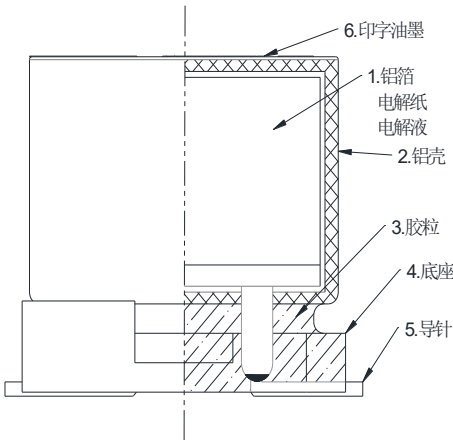
单位: mm

|   |         |
|---|---------|
| Φ | 6.3     |
| L | 5.4±0.5 |
| A | 6.6     |
| B | 6.6     |
| C | 7.2     |
| W | 0.5~0.8 |
| P | 2.2±0.2 |

额定纹波电流频率补正系数

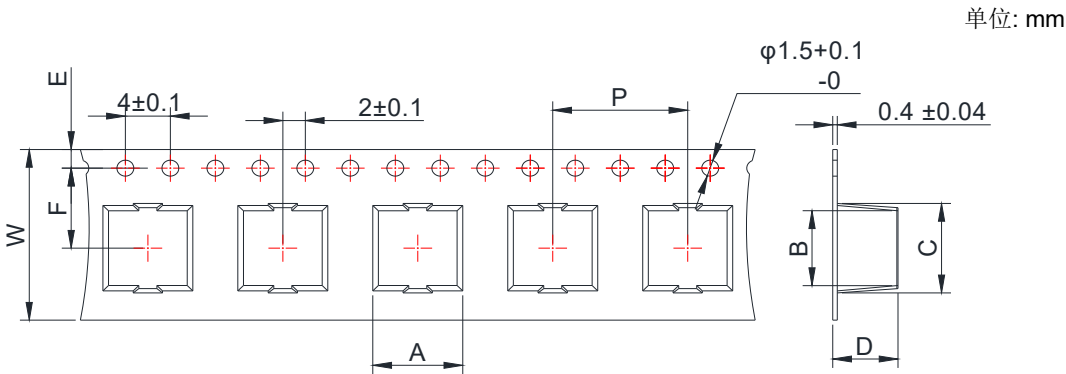
| 频率 (Hz) | 50,60 | 120  | 1K   | 10k up |
|---------|-------|------|------|--------|
| 补正系数    | 0.75  | 1.00 | 1.10 | 1.20   |

铝电解电容内部构造图



| 项目 | 部件组成 |     | 尺寸标准                                     | 材料名称         | 供应商 |
|----|------|-----|------------------------------------------|--------------|-----|
| 1  | 芯子   | 铝箔+ | $V_F \geq W_V \times 1.10 \text{ times}$ | 化成铝          |     |
|    |      | 铝箔- | $V_F \leq 0V$                            | 腐蚀铝          |     |
|    |      | 电解纸 | 40um/50um                                | 特殊纤维纸        |     |
|    |      | 电解液 | GBL                                      | 丁内脂          |     |
| 2  | 铝壳   |     | Φ6.3                                     | 铝 + PU 膜     |     |
| 3  | 胶粒   |     | Φ5.65                                    | 丁基橡胶         |     |
| 4  | 底座   |     | Φ6.6                                     | PPA          |     |
| 5  | 导针   |     | 10380U                                   | 铝+镀锡铜钢线      |     |
| 6  | 印字油墨 |     | UV 油墨                                    | LED-极紫 UV 油墨 |     |

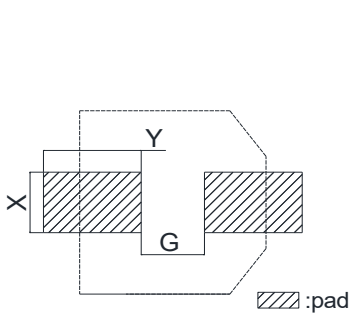
包装载带尺寸图



| 尺寸(ΦD×L) | W±0.3 | A±0.2 | B±0.2 | C±0.1 | P±0.1 | F±0.1 | D±0.3 | S±0.1 |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Φ6.3×5.4 | 16.0  | 7.0   | 7.0   | 9.0   | 12.0  | 7.5   | 6.2   | -     |

推荐焊盘尺寸

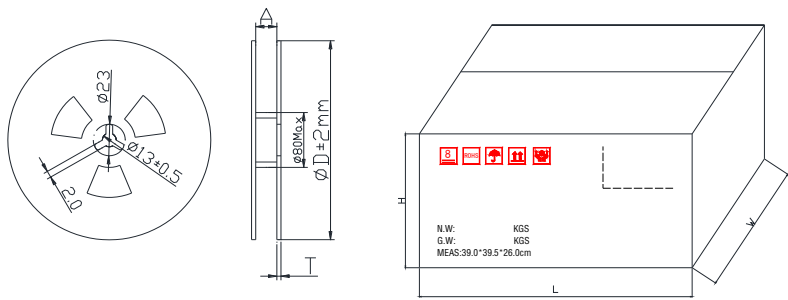
印刷电路板的焊盘图案请参考以下的焊盘尺寸进行电路设计，尤其是焊盘间距会影响安装强度，请予以考虑。



单位：mm

| 产品尺寸  | G   | Y   | X   |
|-------|-----|-----|-----|
| Φ4    | 1.0 | 2.6 | 1.8 |
| Φ5    | 1.5 | 3.0 | 1.8 |
| Φ6.3  | 2.2 | 3.5 | 1.8 |
| Φ8    | 3.1 | 4.0 | 2.5 |
| Φ10   | 4.6 | 4.0 | 2.5 |
| Φ12.5 | 4.6 | 5.8 | 3.0 |

包装卷盘/纸箱尺寸及装箱数量



单位：mm

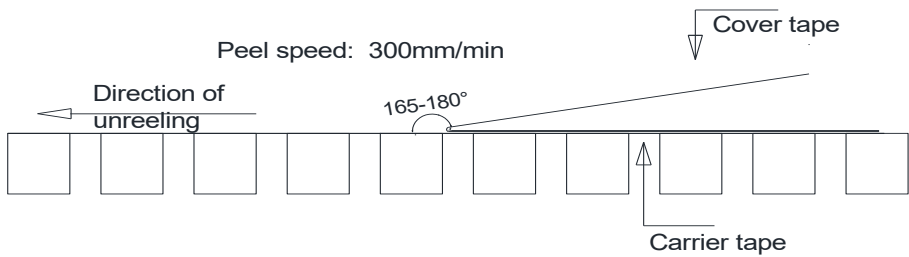
| 尺寸       | A  | D   | T   |
|----------|----|-----|-----|
| Φ6.3×5.4 | 18 | 380 | 3.0 |

单位：PCS

| 尺寸       | 最小盘数量 | 整箱盘数 | 整箱数量   |
|----------|-------|------|--------|
| Φ6.3×5.4 | 1,000 | 10   | 10,000 |

封合盖带拉力强度

- ※剥离角度：相反方面呈 165° ~ 180°开合角度进行撕带。
- ※剥离速度：每分钟 300mm
- ※剥离强度：在上述条件下，剥离强度必须为 0.1 ~ 0.7N .



载带装盒方式

- ※胶带的牵引长度不得小于 100-150 毫米.包括 10 个或更多的压烫部分。
- ※卷芯处有一段不小于 60 毫米的空格压烫部分。

