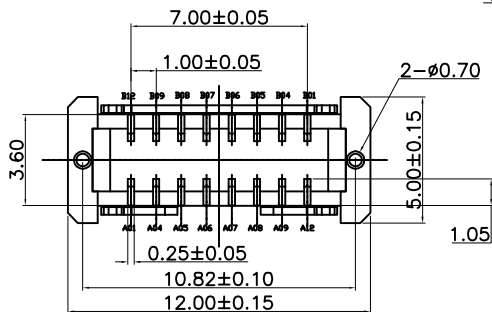
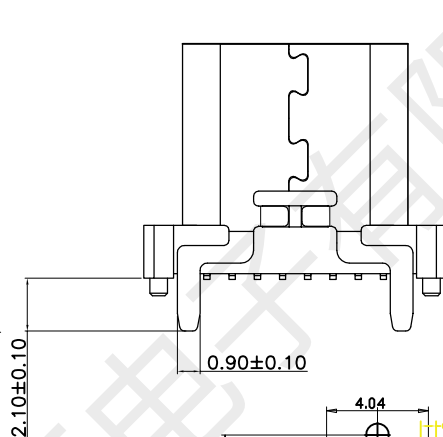
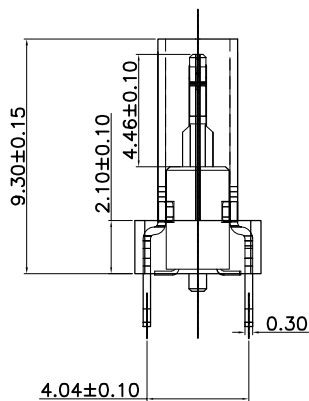
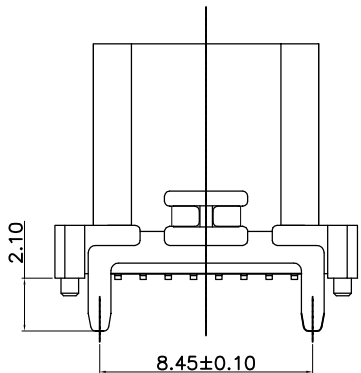
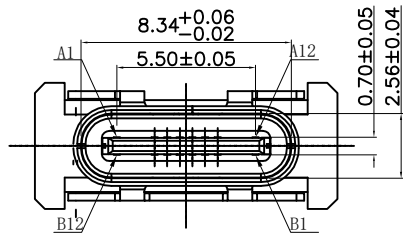


- 备注:
1. 材质:
 - 1.1 胶芯: LCP+30%G.F UL94V-0
 - 1.2 端子: C7025 : 镍底50U” MIN
接触区域镀金 (AU 1u”) 焊接区域镀金G/F
 - 1.3 外壳: SUS304, T=0.30mm: 表面镀镍30U” MIN
 - 1.4 中夹片: SUS301:
 2. 主要特性:
 - 2.1 额定电流: 5A
 - 2.2 接触阻抗: 40mΩ MAX (初始值)
50mΩ MAX (测试后)
 - 2.3 绝缘阻抗: 100MΩ MIN
 - 2.4 耐压测试: 100V AC R M S
 - 2.5 整体插入力: 5-20N 整体插入力: 5-20N (耐久后)
整体拔出: 8-20N 整体拔出: 6-20N (耐久后)
 - 2.6 耐久: 10000次
 - 2.7 耐高温: SMT回流焊 (峰值260° ±5°), 塑胶不能有起泡, 融胶等不良, 变色, 翘曲变形在公差范围以内。
 - 2.8 产品须做焊锡测试, 粘锡面积达到95%以上:
 - 2.9 盐雾测试: 24H MIN
 - 3.0 工作温度: -25℃ ~ +80℃

RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT (俯视图)
TOLERANCE UNSPECIFIED ±0.05mm

GENERAL TOLERANCE	ANGLE TOLERANCE
X. ±0.35	X' ±2.0'
.X ±0.25	.X' ±1.0'
.XX ±0.15	.XX' ±0.5'
.XXX ±0.10	
UNIT:mm	SCALE 1:1
A4	SHEET: 1 of 1

DESIGN	DATE
黄彬	2024/04/13
CHECK	DATE
张伟	2024/04/13
APPRO.	DATE
罗小春	2024/04/13

 深圳市韩下电子有限公司	
FILE NAME (品名)	HX-TYPE-C 16P 180 LT-M H9.3
PART NO (料号)	
DRAWING NO.(图号)	REV. AO