

# 产 品 规 格 书

## SPECIFICATION

|                      |                 |                     |            |
|----------------------|-----------------|---------------------|------------|
| 产品名称<br>Product Name | 0603高亮白贴片式发光二极管 | 客户名称<br>Customer    |            |
| 产品型号<br>Type         | CT-1608UWC-P6   | 客户料号<br>Customer PN |            |
| 版本号<br>Version       | A2              | 日期<br>Date          | 2026/01/23 |

节 能 减 排  
卓 越 创 新

深圳地址：深圳市宝安区石岩街道明金海综合楼四楼

惠州地址：惠州市仲恺高新区陈江街道贝欣路星河人工智能  
产业园二期10栋4-5F

电话 (Tel): 0755-89314250

传真 (Fax): 0755-85234411

<http://www.ct-led.com>



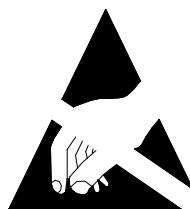
| 冲天光电承认栏<br>CTGD Approval |              |                | 客户承认栏<br>Customer Approval |                |
|--------------------------|--------------|----------------|----------------------------|----------------|
| 制 定<br>DRAW              | 审 核<br>CHECK | 核 准<br>APPROVE | 确 认<br>CONFIRM             | 核 准<br>APPROVE |
|                          |              |                |                            |                |

SMD  
CT-1608UWC-P6



◆ 特征:

- 0603 封装
- 包装在 8 毫米载带 7 寸卷轴上
- 兼容红外线和气相回流焊工艺
- 无铅
- 符合 RoHS



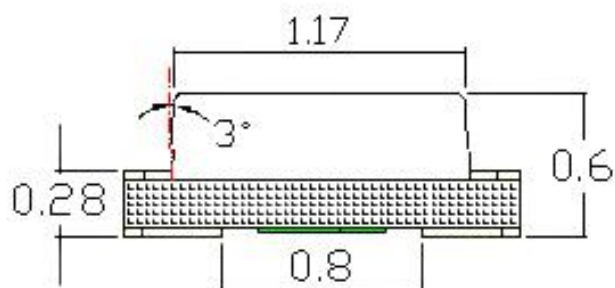
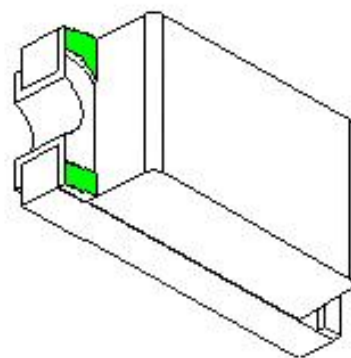
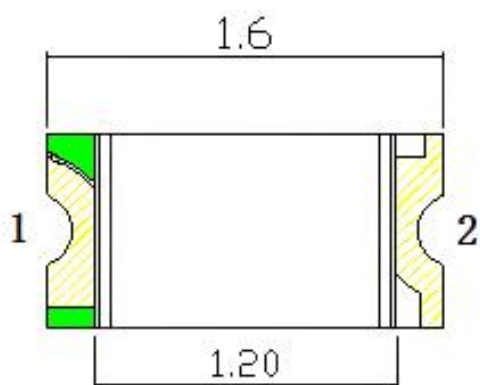
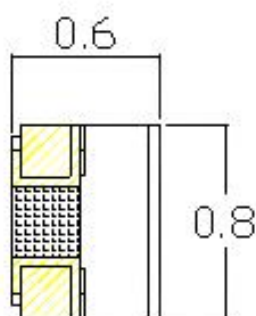
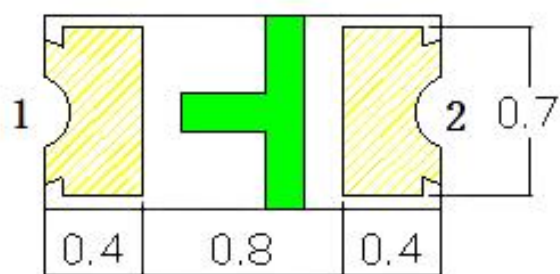
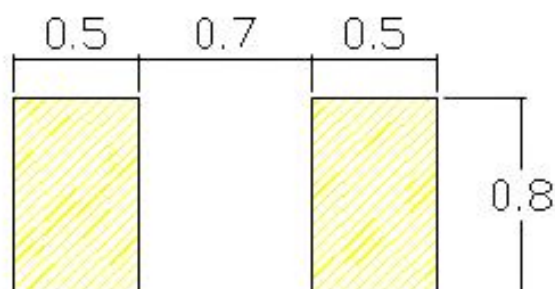
ATTENTION

OBSERVE PRECAUTIONS  
ELECTROSTATIC  
SENSITIVE DEVICES

◆ 说明:

- 外观尺寸( L/W/H ) : 1.6 x 0.8 x 0.6 mm
- 颜色: 高亮度白色
- 胶体: 黄色胶体
- EIA 规范标准包装
- 环保产品, 符合 ROHS 要求
- 适用于自动贴片机
- 适用于红外线回流焊制程

◆ 外形尺寸及建议焊盘尺寸:



建议焊盘尺寸

备注: 1. 单位 : 毫米 (mm)  
2. 公差 : 如无特别标注则为  $\pm 0.10$  mm

## ◆ 最大绝对额定值 (Ta=25℃):

| 参 数                          | 符 号  | 最大额定值                               | 单 位 |
|------------------------------|------|-------------------------------------|-----|
| 消耗功率                         | Pd   | 70                                  | mW  |
| 最大脉冲电流<br>(1/10占空比, 0.1ms脉宽) | IFP  | 100                                 | mA  |
| 最大正向直流工作电流                   | IF   | 20                                  | mA  |
| 反向电压                         | VR   | 5                                   | V   |
| 工作环境温度                       | Topr | -40℃ ~ +85℃                         |     |
| 存储环境温度                       | Tstg | -40℃ ~ +90℃                         |     |
| 焊接条件                         | Tsol | 回流焊 : 255±5℃, 10s<br>手动焊 : 300℃, 3s |     |

## ◆ 光电参数 (Ta=25℃):

| 参数    | 符号    | 最小值 | 代表值 | 最大值 | 单位  | 测试条件    |
|-------|-------|-----|-----|-----|-----|---------|
| 光强    | IV    | 90  | --- | 180 | mcd | IF =2mA |
| 半光强视角 | 2θ1/2 | --- | 120 | --- | deg | IF =2mA |
| 色区    | X/Y   | --- | H   | --- | --- | IF =2mA |
| 正向电压  | VF    | 2.5 | --- | 3.0 | V   | IF =2mA |
| 半波宽   | Δλ    | --- | 30  | --- | nm  | IF =2mA |
| 反向电流  | IR    | --- | --- | 1   | uA  | VR=5V   |

## ◆ 亮度分档:

| 代码 | 最小值 | 最大值 | 单位  | 测试条件   |
|----|-----|-----|-----|--------|
| M1 | 90  | 120 | mcd | IF=2mA |
| M2 | 120 | 150 |     |        |
| M3 | 150 | 180 |     |        |

备注:光强误差± 11%

## ◆ 电压分档:

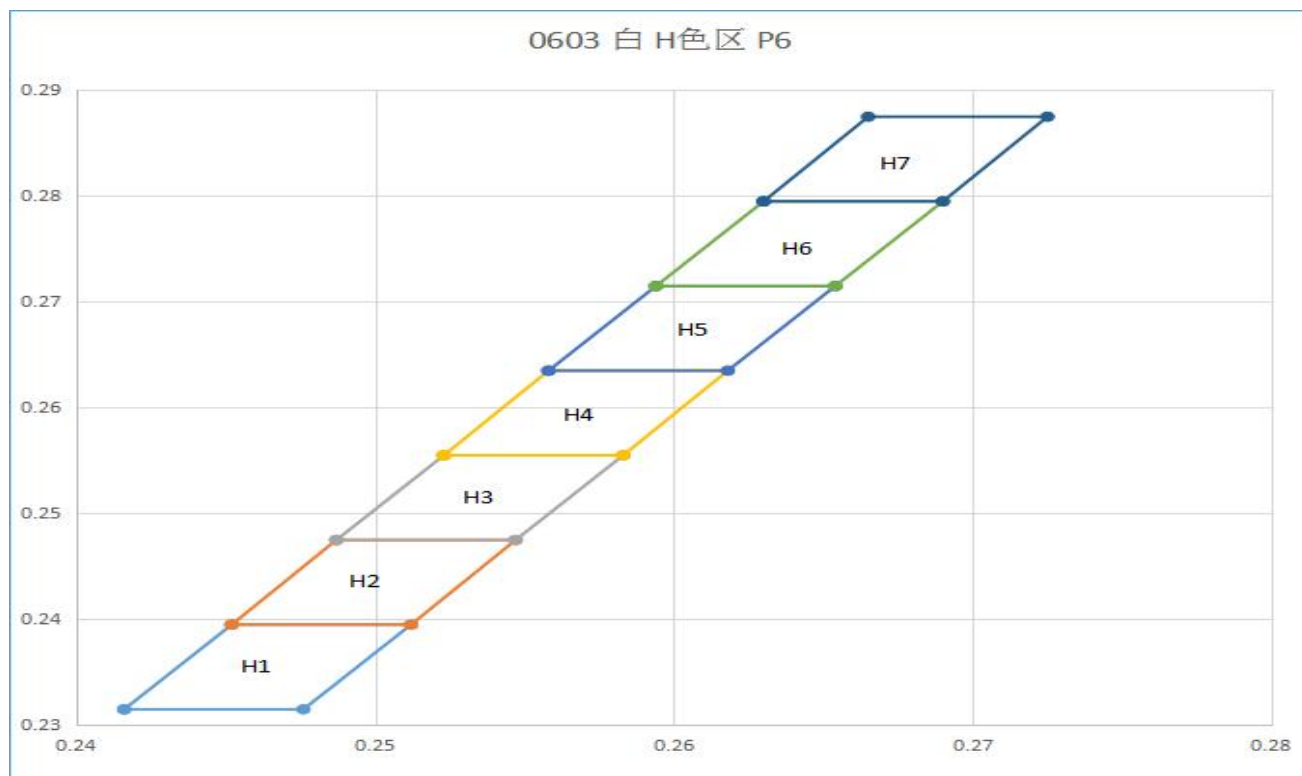
| 代码 | 最小值 | 最大值 | 单位 | 测试条件   |
|----|-----|-----|----|--------|
| V1 | 2.5 | 2.6 | V  | IF=2mA |
| V2 | 2.6 | 2.7 |    |        |
| V3 | 2.7 | 2.8 |    |        |
| V4 | 2.8 | 2.9 |    |        |
| V5 | 2.9 | 3.0 |    |        |

备注:正向电压误差± 0.02V

## ◆ 色区分档:

| 代码 | 色区 | 单位 | 测试条件   |
|----|----|----|--------|
| N1 | H1 | nm | IF=2mA |
| N2 | H2 |    |        |
| N3 | H3 |    |        |
| N4 | H4 |    |        |
| N5 | H5 |    |        |
| N6 | H6 |    |        |
| N7 | H7 |    |        |

## ◆ 色区:



## ◆ 色坐标:

| 色区代码 | X1/Y1  | X2/Y2  | X3/Y3  | X4/Y4  |
|------|--------|--------|--------|--------|
| H1   | 0.2416 | 0.2452 | 0.2512 | 0.2476 |
|      | 0.2314 | 0.2394 | 0.2394 | 0.2314 |
| H2   | 0.2452 | 0.2487 | 0.2547 | 0.2512 |
|      | 0.2394 | 0.2474 | 0.2474 | 0.2394 |
| H3   | 0.2487 | 0.2523 | 0.2583 | 0.2547 |
|      | 0.2474 | 0.2554 | 0.2554 | 0.2474 |
| H4   | 0.2523 | 0.2558 | 0.2618 | 0.2583 |
|      | 0.2554 | 0.2634 | 0.2634 | 0.2554 |
| H5   | 0.2558 | 0.2594 | 0.2654 | 0.2618 |
|      | 0.2634 | 0.2714 | 0.2714 | 0.2634 |
| H6   | 0.2594 | 0.263  | 0.269  | 0.2654 |
|      | 0.2714 | 0.2794 | 0.2794 | 0.2714 |
| H7   | 0.263  | 0.2665 | 0.2725 | 0.269  |
|      | 0.2794 | 0.2874 | 0.2874 | 0.2794 |

备注: 坐标误差 $\pm 0.01$

◆ 光电参数代表值特征曲线:

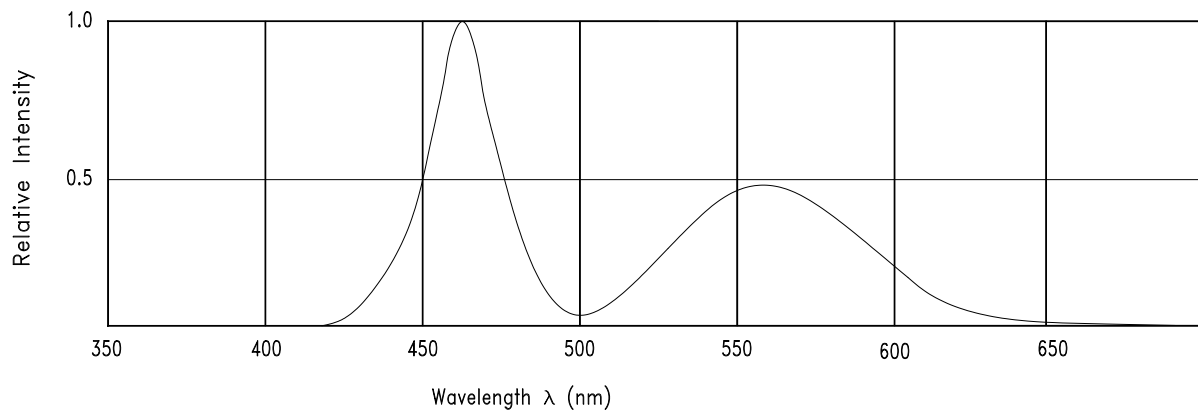


Fig.1 Relative Intensity vs. Wavelength

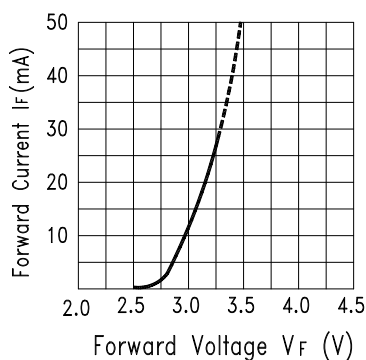


Fig.2 Forward Current vs.  
Forward Voltage

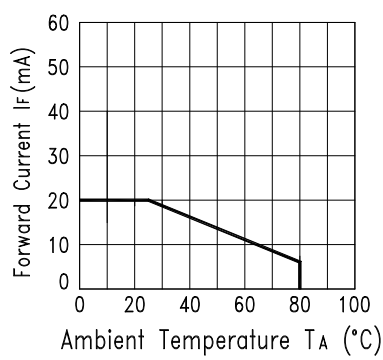


Fig.3 Forward Current  
Derating Curve

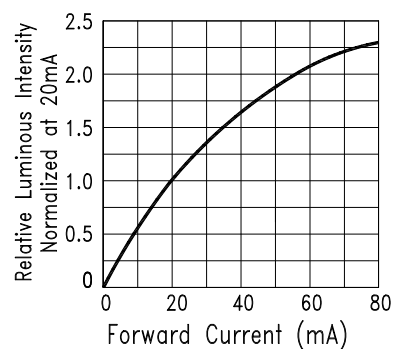


Fig.4 Relative Luminous Intensity  
vs. Forward Current

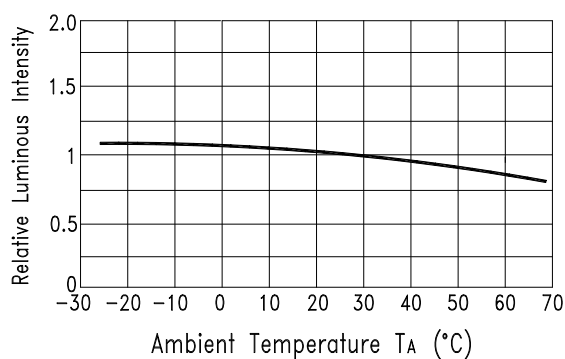


Fig.5 Luminous Intensity vs. Ambient Temperature

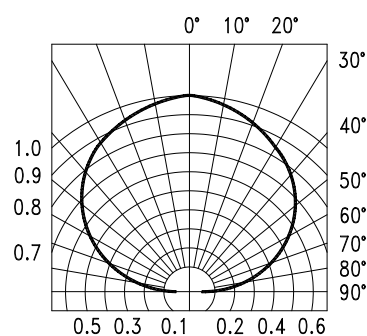


Fig.6 Spatial Distribution

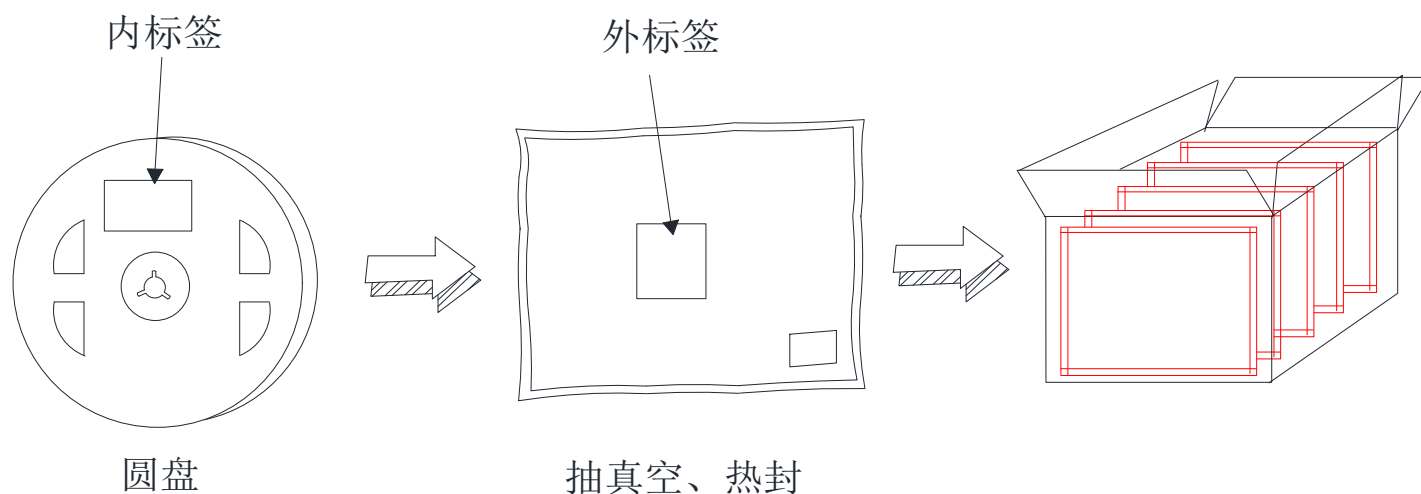
注: 如无另外注明, 测试环境温度为  $25 \pm 3^{\circ}\text{C}$

REF: 电压 (V)

[illegible]

2. 公差：如无特别标注则为 $\pm 0.15 \text{ mm}$

## ◆ 内包装及外包装:



## ◆ 信赖性实验:

| 测试项目             | 测试条件                                                                | 测试次数        | 参考标准                         | 失效判定标准 | 失效LED数量 (PCS) |
|------------------|---------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------------|--------|---------------|
| 防潮等级             | 1.回流焊最高温度=255±5℃,10 秒, 2 次回流焊;<br>2.回流焊之前存储条件: 30℃, 相对湿度=70%, 168H; | -           | JEITA<br>ED-4701<br>300.301  | # 1    | 0/22          |
| 焊接信赖性<br>(无铅回流焊) | 回流焊最高温度=255±5℃, 5 秒 (无铅回流焊)                                         | -           | JEITA<br>ED-4701<br>303 303A | # 2    | 0/22          |
| 冷热循环             | -40℃ 30分钟~25℃ 5分钟~<br>100℃ 30分钟~25℃ 5分钟                             | 300 个<br>循环 | JESD22-A104                  | # 1    | 0/22          |
| 冷热冲击             | -35℃ 15分钟<br>转换时间3分钟<br>85℃ 15分钟                                    | 300 个<br>循环 | JESD22-A106                  | # 1    | 0/22          |
| 高温存储             | Ta=100℃                                                             | 1000 小<br>时 | JESD22-A103                  | # 1    | 0/22          |
| 低温存储             | Ta=-40℃                                                             | 1000 小<br>时 | JESD22-A119                  | # 1    | 0/22          |
| 常温老化             | Ta=25℃<br>IF=20mA                                                   | 1000 小时     | JESD22-A108                  | # 1    | 0/22          |

## ◆ 使用注意事项：

## ● 使用：

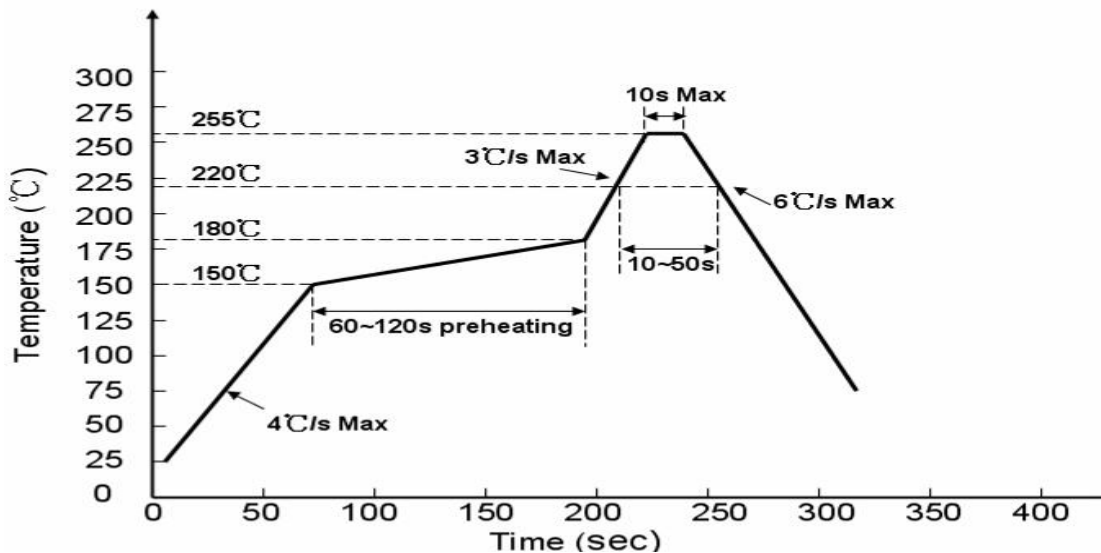
1. 过高的温度会影响 LED 的亮度以及其他性能，所以为使 LED 有较好的性能表现，应将 LED 远离热源。

## ● 焊接

1. 手动焊接作业：

- (1) 使用的烙铁必须小于 25W，烙铁温度须保持在低于 350℃，焊接时间不能超过 3 秒。
- (2) 烙铁头不能接触到胶体。
- (3) 产品焊接好之后，需冷却后温度低于 40℃才可包装。

2. 回流焊接作业：



- (1) 过回流焊的温度曲线请参考以下标准：
- (2) 焊接完成后不要对焊接面进行修改，如果要修改的必须在不伤害到产品的前提下进行。
- (3) 回流焊应该在一个时间完成，不能直接分多次进行（防止产品在过程中受潮）。
- (4) 在焊接之后，不能马上包装，要让它自然冷却后才能进行包装。

## ● 存储：

1. 未打开原始包装的情况下，建议储存的环境为：温度 5℃~30℃，湿度 60%RH 以下。当库存超过两个月，使用前应做除湿处理，条件 60℃/24 小时；
2. 打开原始包装后，建议储存环境为：温度 5~30° C，湿度 60% 以下；
3. LED 是湿度敏感元件，为避免元件吸湿，建议打开包装后，将其储存在有干燥剂的密闭容器内，或者储存在氮气防潮柜内；
4. 打开包装后，元件应该在 168 小时（7 天）内使用；且贴片后应尽快完成焊接；
5. 如果干燥剂失效或者元件暴露于空气中超过 168 小时（7 天），应做除湿处理；烘烤条件：60℃/24 小时。
6. 为避免材料吸潮后导致在客户生产过程中产生不良而造成的损失，请客户严格遵守以上要求。