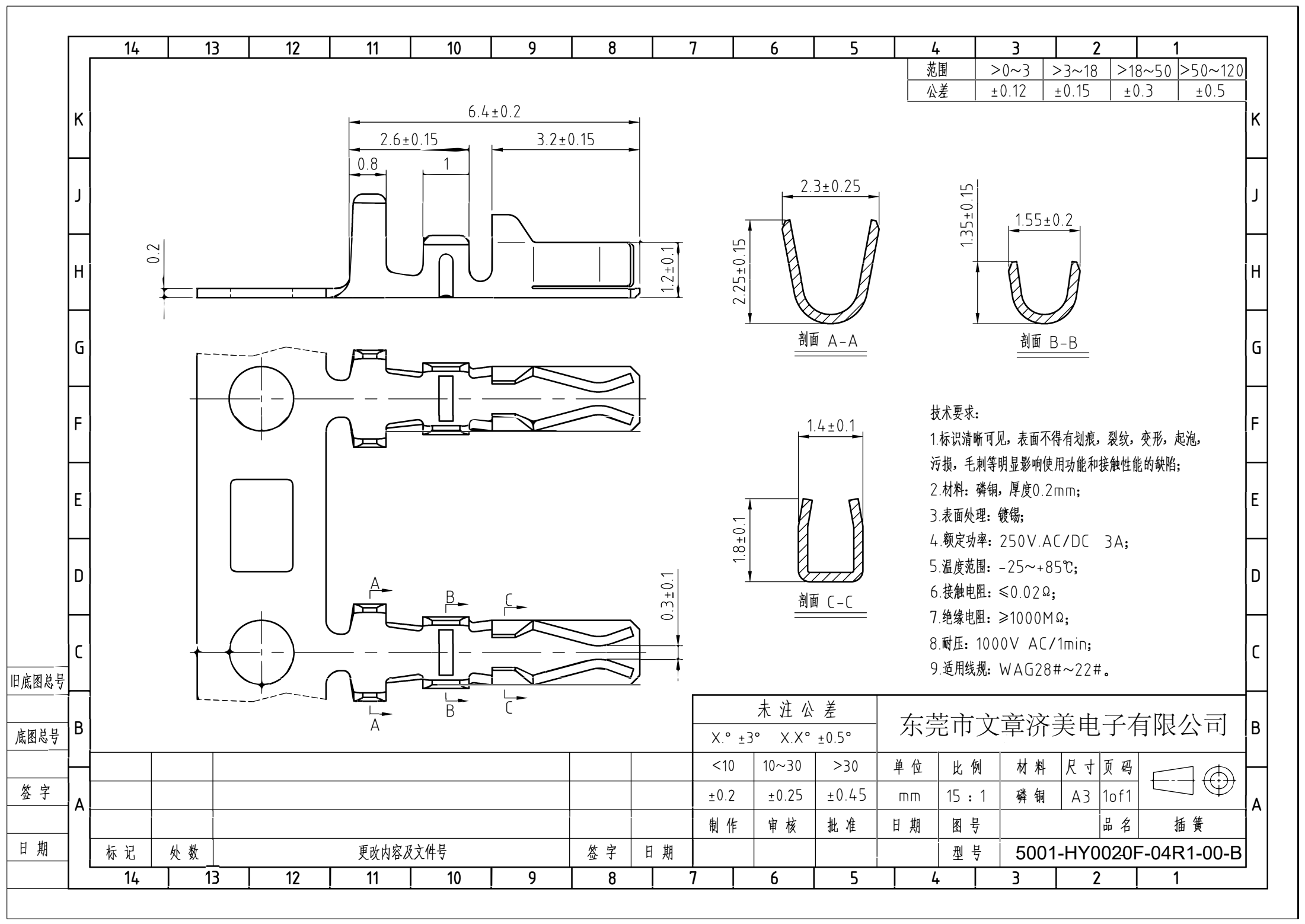




范围	>0~3	>3~18	>18~50	>50~120
公差	± 0.12	± 0.15	± 0.3	± 0.5

技术要求:

1. 标识清晰可见, 表面不得有划痕, 裂纹, 变形, 起泡, 污损, 毛刺等明显影响使用功能和接触性能的缺陷;
2. 材料: 磷铜, 厚度0.2mm;
3. 表面处理: 镀锡;
4. 额定功率: 250V.AC/DC 3A;
5. 温度范围: $-25 \sim +85^{\circ}\text{C}$;
6. 接触电阻: $\leq 0.02 \Omega$;
7. 绝缘电阻: $\geq 1000 \text{M}\Omega$;
8. 耐压: 1000V AC/1min;
9. 适用线规: WAG28#~22#.

旧底图总号

底图总号

签字

日期

东莞市文章济美电子有限公司

未注公差

$X.^{\circ} \pm 3^{\circ}$ $X.X.^{\circ} \pm 0.5^{\circ}$

<10 10~30 >30

± 0.2 ± 0.25 ± 0.45

制作 审核 批准

日期 型号

单位 比例 材料 尺寸 页码

mm 15 : 1 磷铜 A3 1of1

日期 图号 品名 插簧

5001-HY0020F-04R1-00-B

更改内容及文件号

签字 日期

东莞市文章济美电子有限公司

产品承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品名称型号:

Product Name:

HY型条形连接器

HY Pressure Welding Bar Connector

产品物料号:

Part No:

见附图

规格书版本号:

Version:

A/0

- | | |
|----------|---|
| 一、耐压 | Withstanding voltage: 1000V.AC/1Min |
| 二、额定电压 | Rated voltage: 250V.AC/DC |
| 三、额定电流 | Rated current: 3A |
| 四、接触电阻 | Contact resistance: $\leq 0.02 \Omega$ |
| 五、温度环境范围 | Ambient temperature rage: $-25^{\circ}\text{C} \sim 85^{\circ}\text{C}$ |
| 六、适用基板厚度 | PC board rhickness: 1.2~1.6mm |
| 七、使用导线范围 | Wire range: AWG# 28~# 22 |
| 八、产品性能 | Product performance |

	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
1	外观 Appearance	目测视力在1.0以上, 照明度为(200~300)lx, 目测距离约(0.3~0.5)m。 visual by eye light>1.0 ,lamp (200~300)lx, space (0.3~0.5)m.	1、塑料件表面无明显疤痕、凹陷、开裂及影响使用的变形。 Plastic part smooth and flat surface without discolor, broken, crack distortion defects is acceptable. 2、金属件表面无锈蚀、氧化、无明显的机械损伤等缺陷。 Metal part: Bright and even surface without rust oxide, fog and obvious physical damage defects is acceptable.	
2	接触电阻 Contact Resistance	插配阴阳连接器后, 用小功率电路进行测试。 Mate connectors, measure by dry circuit	0.02 Ω Max	
3	绝缘电阻 Insulation Resistance	插配阴阳连接器后, 用相邻接触件之间或地线之间, 用500V DC电路进行测试。 Mate connectors, apply 500V DC between adjacent terminal or ground	1000M Ω Min	
4	耐电压 Dielectric Strength	用相邻接触件之间或地线之间施加50Hz 1000V AC, 漏电流1mA Mate connectors, apply 50Hz 800V AC for 1 minute between adjacent terminal or ground	无击穿和飞弧现象 No Breakdown	
5	压接部位 抗拉强度 Crimping Tensile Strength	固定端子压接部位, 以25±6mm/Min的移动速度沿导线的轴线方向施加拉力。 Fix the crimped terminal, apply axial pullout force on the wire at rate a rate of 25±6mm/min.	AWG 28#	≥20N
			AWG 26#	≥25N
			AWG 24#	≥30N
			AWG 22#	≥40N
6	端子固定力 Terminal/Housing retention force	固定连接器/或测力计, 在连接器轴线方向施加25±6mm/Min的移动进行测试拉力。 Apply axial push out force at the speed rate of 25±6mm/Min on the pin assembled in the housing	12N Min	

东莞市文章济美电子有限公司

产品承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品名称型号:

Product Name:

HY型条形连接器

HY Pressure Welding Bar Connector

产品物料号:

Part No:

见附图

规格书版本号:

Version:

A/0

	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
7	插入力与拔出力 Insertion and withdrawal force	相配的连接器的以1mm/s~5mm/s的速度沿接插器的轴线方向插入和拔出。 Insertion and withdraw connectors at the speed rate of 1mm/s~5mm/s.	插入力 Insertion	拔出力 Withdrawal
			≤5.0N(单脚插入力)	≥1.0N(单脚拔出力)
8	可焊性 Solderability	把试验样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡炉温度260±5℃): 2±0.5秒。 Soldering time: 2±0.5 second solder temperature: 260±5℃	上锡率≥90% 90% of immersed area must show no voids pin holes	
9	耐焊性接热 Resistance to Soldering heat	把试验样品需要焊接的部位浸入焊锡炉中(锡炉温度260±5℃): 5±1秒钟后, 在正常条件下恢复1小时。 Soldering time: 5±1 second solder temperature: 260±5℃	外观 Apperance	无损伤 No Damage
10	耐高温 Hest Resistance	把试件放入高低温试验箱中, 以0.7~1℃/Min的温度变化速度, 将温度调到85±2℃。待平衡后保持4小时, 然后以同样的速度降到室温。 85±2℃, 4 Hours	外观 Apperance	无损伤 No Damage
11	耐低温 Cold Resistance	把试件放入高低温试验箱中, 以0.7~1℃/Min的温度变化速度, 将温度调到-25±2℃。待平衡后保持4小时, 然后以同样的速度升到室温。 25±2℃, 4 Hours	外观 Apperance	无损伤 No Damage
12	恒定湿热 Humindity	温度: 40±2℃ 相对湿度: (90~95)% 搁置时间: 96h Temperature: 40±2℃ Relative Humidity: (90~95)% Duration 96 hours	外观 Apperance	无损伤 No Damage
			耐电压 Dielectric Strength	1000V, AC/1Min
			绝缘电阻 Insualtion Resistance	1000MΩ Min
13	温度循环 Temperature Cycling	把试验样品放入高低温试验箱中, 按下列步骤调试温度: a) 在-25±2℃恒温条件下放置2h; b) 在常温常湿条件下放置1小时; c) 在85±2℃恒温条件下放置2h; d) 在常温常湿条件下放置1小时; 从a)到d)为一个循环周期, 共进行5个循环。 5cycles of a) -25±2℃ 2hours c) 85±2℃ 2hours	接触电阻 Contact Resistance	0.04Ω Max
14	温升 Temperature rise	插合连接器, 通以最大允许电流 Carring rated current load	温升	30K Max

东莞市文章济美电子有限公司

产品承认书

SPECIFICATION FOR APPROVAL

产品名称型号:

Product Name:

HY型条形连接器

HY Pressure Welding Bar Connector

产品物料号:

Part No:

见附图

规格书版本号:

Version:

A/0

	项目 Item	测试条件 Test Condition	规格要求 Requirement	
15	振动 Vibration	插合连接器, 串联在直流电源上, 电流1mA, 并模拟正常工作状态, 振频10~500Hz、振幅为0.35mm, 每一轴线扫频循环2小时。 Amplitude:0.35mm Frequency:10~500Hz Duration:2 hours in each X,Y,Z axes.	接触电阻 Contact Resistance	0.04 Ω Max
			瞬断 Discontinuity	1 millisecond Max
16	机械寿命 Repeated insertion/withdrawal	以每分钟插拔10次的速率, 插拔20次。 When mated up to 20 cycles repeatedly per minute.	接触电阻 Contact Resistance	0.04 Ω Max
17	盐雾(先镀后冲) Salt spray	采用浓度为(5 $\pm$ 0.1)%的氯化钠溶液, 连续雾化4h, 试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表面沉积物, 在常温驻湿条件下恢复1~2h。 4 hour exposure to a saltspray form the (5 $\pm$ 0.1) % solution.	外观 Apperance	无损伤 No Damage
18	盐雾(先冲后镀) Salt spray	采用浓度为(5 $\pm$ 0.1)%的氯化钠溶液, 连续雾化16h, 试验后用流动的蒸馏水轻轻洗去表面沉积物, 在常温驻湿条件下恢复1~2h。 16 hour exposure to a saltspray form the (5 $\pm$ 0.1) % solution.	外观 Apperance	无损伤 No Damage
19	针的固定力 Pin retntion forece	固定连接器/或测力计, 在连接器轴线方向施加25 $\pm$ 6mm/Min的移动进行测试拉力。 Apply axial push out force at the speed rate of 25 $\pm$ 6mm/Min on the pin assembled in the housing	12N Min	